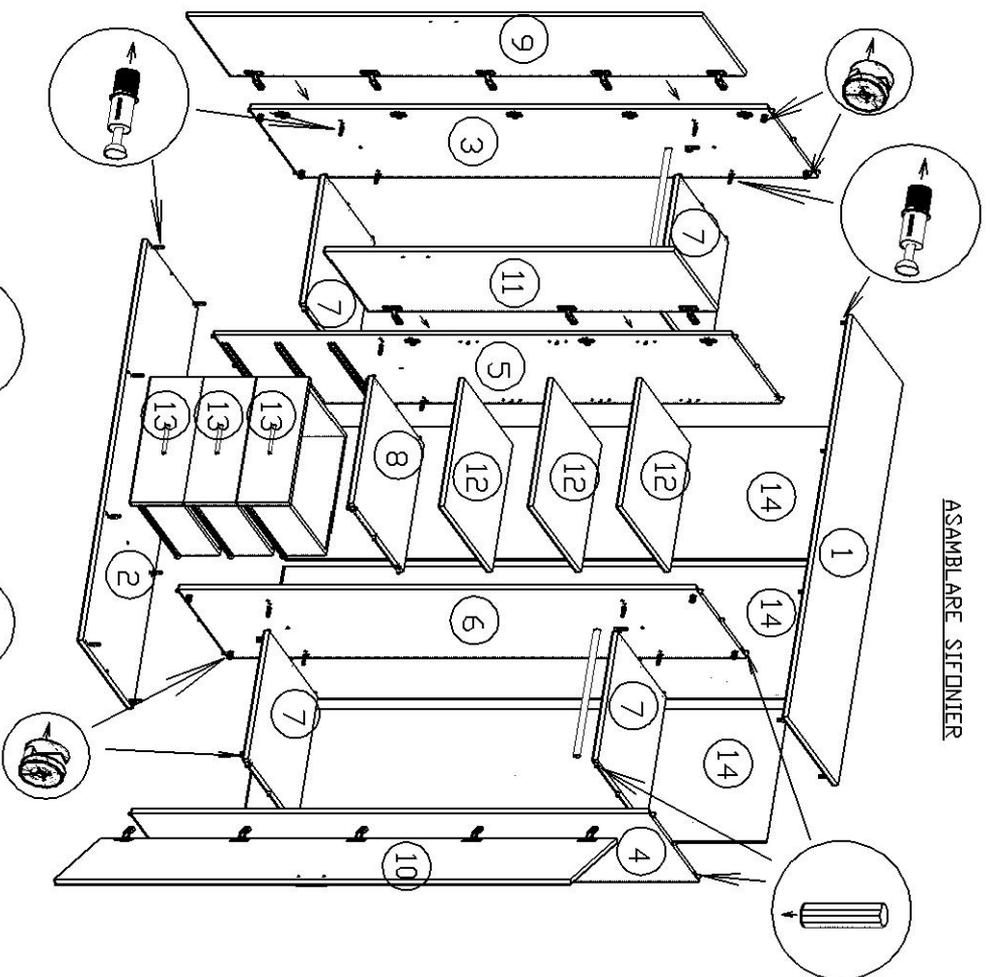


ASAMBLARE SIFONIER



ASAMBLARE SERIAR

33 Bucsi

LISTA DE REPERE pentru 3 serietate:

- 15. Fata serior 502 x 199 mm 3 buc. stl. sirona + 1 buc. stl. bronz
- 16. Lateral serior 500 x 167 mm 3 buc.
- 17. Lateral serior dreapta 500 x 167 mm 3 buc.
- 18. Spate serior 450 x 167 mm 3 buc.
- 19. Fund serior (PFL) 505 x 480 mm 3 buc.

Etape de montaj:

* Se identifica piesele componente.

1. Pe peretii laterali 3 si 4 (sunt in oglinda), se fixeaza tijele demontabilelor - 001, placutele B ale balamalelor 009 si suportul bara de halne 016. In locurile punctate, cu ajutorul suruburilor pentru PAL 3,5 x 16, 005. Suruburile pentru PAL se insurubeaza cu ajutorul unei autofiletante.

Tijele demontabilelor, 001, se fixeaza si pe piesele 2 si 3 (fund + tavan, in oglinda), conform desenului. Pe partea inferioara a piesei nr. 2, fundul se fixeaza placuarele, 003, cu suruburi pentru PAL 3,5 x 16, 005.

2. Peretii despartitori 5 si 6, se aseaza in oglinda, si pe fetele exterioare se fixeaza tijele 001, suportul bara de halne 016, iar pe fetele interioare, in locurile punctate elementele A ale glisierelor 008, placutele B ale balamalelor 009 (pe peretele 5) si suportii de polta, 013.

4. Capii din lemn - 014, se fixeaza pe canturile poltelor 7, 8 si la capetele peretilor 3, 4, 5 si 6, in gaurile laterale si in cea de mijloc (conform schitei).

5. Se asambleaza peretii despartitori 5 si 6 cu polta fixa 8. La acest ansamblu, peretii despartitori - polta fixa se ataseaza poltele laterale 7, apoi peretii laterali stanga 3, si dreapta 4. Se inchide cu fundul 2 si tavanul 1. Acest lucru se realizeaza prin rigidizarea capului tija - cana, rotind cana 002 cu o surubelinta in sensul acelor de ceasornic.

6. Spatele PFL 14, se pozitioneaza si se prinde cu suruburile 2,5 x 25, 007 si salbele 017. Distanța dintre suruburi trebuie sa fie de cca. 15 cm.

7. Se asambleaza sertorele: tijele 001 se fixeaza pe fata de sertor 15 in gaurile din mijloc. Capii fag 014 se fixeaza in gaurile laterale de pe canturile lateralelor de sertor 16 si 17 (lateralele trebuie sa fie in oglinda) si in gaurile laterale de pe canturile spatelui sertor 18. Se asambleaza lateralele de sertor 16 si 17 cu spatetele sertor 18, cu ajutorul eurosuruburilor 004, si apoi fata sertor 15, camele cu excenetric 002 rotindu-se in sensul acelor de ceasornic cu o surubelinta. Fundul sertor 19 se pozitioneaza in canalura de pe fata interioara a fetei sertor 15 si in partea inferioara a ansamblului lateral sertor - spate sertor. Se ataseaza si elementele B ale glisierelor 008, si se fixeaza cu ajutorul suruburilor 3,5 x 25, 006. Se monteaza manerile 010.

8. Pe usile 9, 10 si 11 se fixeaza componentele A ale balamalelor 009 si manerile 010.

9. Se pozitioneaza usile si se cupleaza balamalele, componentele A cu B, si se introduc si sertorele, cupland componentele A si B ale glisierelor.