

## **REDUCTOR DE PRESIUNE**

### **Părți componente:**

1. Arc din oțel placat cu cadmiu
  2. Diafragmă fixată pe inelul – O
  3. Scaune de etanșare din inox
  4. Bara alamă cu diafragmă (\*)
  5. Cameră de compensație
  - 6.
- (\*) De la 1 1/4" până la 2" se execută din inox.

### **Date tehnice cu privire la reductoarele de presiune :**

Prezentele reductoare de presiune executate complet din alamă și cu câteva repere din inox supuse uzurii , sunt recomandate pentru reduceri de presiune de acuratețe ridicată. Aceste reductoare sunt testate de personal specializat la o presiune de admisie de 15 bar și sunt reglate pentru o presiune nominală de 3 bar. Supapele, care au cameră de compensație pentru fiecare dimensiune, fără diafragma care este supusă la fisurare și rupere , sunt executate astfel încât să fie rezistente la presiune și să amortizeze lovitura de ciocan. Pe ambele părți ale corpului supapei sunt cuplaje de fixare ale unui manometru pentru controlul reducerii presiunii (filet manometru 1/4 gaz). Pentru a obține o perfectă dimensionare a reductorului în instalație și pentru a avea cea mai ridicată alimentare cu cea mai scăzută pierdere de presiune, verificați diagrama emisă de INSTITUTO MASINI pentru a instala cea mai potrivită dimensiune. Aceste reductoare sunt fără defecte deoarece sunt executate și testate cu grijă de producător.

Totuși mai pot apărea următoarele probleme cauzate de :  
-presiune de admisie mai scăzută sau egală cu presiunea de evacuare precum și o alimentare scăzută a reductorului  
-manometre care funcționează necorespunzător și care nu indică presiunea corectă  
-suprapresiune în amonte de reductor cauzată de by-pass ale cărui sertare nu sunt etanșe, dilatare apă cu creștere de volum cauzată de o etanșare incompletă a boilerelor  
-impurități în apă depozitate între diafragmă și scaunul de etanșare fapt ce conduce la pierderi de presiune (din acest motiv sugerăm să montați un filtru înainte de reductor).

### **Instrucțiuni speciale**

În cazul boilerelor electrice, acumuloarelor de apă caldă produsă de boilere montate în instalație în aval față de reductorul de presiune , dacă există creșteri de presiune cu deschiderea supapelor de siguranță, înainte de înlocuirea reductorului testați totdeauna dacă în instalație se înregistrează o creștere a volumului de apă, fapt ce ar putea cauza o funcționare necorespunzătoare. După ce ați verificat dacă suprapresiunea este cauzată de întoarcerea apei calde, ar trebui să instalați un vas de expansiune pentru a elimina acest fenomen.

### **Diagrama pierderii de presiune**

- presiune în amonte 20 – 25 bar
- presiune în aval 6 bar
- raport de reducere 10:1

Domeniile de aplicație ale reductoarelor sunt sugerate în funcție de alimentare și viteza apei în conducte.

## **REDUCTOR DE PRESIUNE**

### **Părți componente:**

7. Arc din oțel placat cu cadmiu
  8. Diafragmă fixată pe inelul – O
  9. Scaune de etanșare din inox
  10. Bara alamă cu diafragmă (\*)
  11. Cameră de compensație
  - 12.
- (\*) De la 1 1/4" până la 2" se execută din inox.

### **Date tehnice cu privire la reductoarele de presiune :**

Prezentele reductoare de presiune executate complet din alamă și cu câteva repere din inox supuse uzurii , sunt recomandate pentru reduceri de presiune de acuratețe ridicată. Aceste reductoare sunt testate de personal specializat la o presiune de admisie de 15 bar și sunt reglate pentru o presiune nominală de 3 bar. Supapele, care au cameră de compensație pentru fiecare dimensiune, fără diafragma care este supusă la fisurare și rupere , sunt executate astfel încât să fie rezistente la presiune și să amortizeze lovitura de ciocan. Pe ambele părți ale corpului supapei sunt cuplaje de fixare ale unui manometru pentru controlul reducerii presiunii (filet manometru 1/4 gaz). Pentru a obține o perfectă dimensionare a reductorului în instalație și pentru a avea cea mai ridicată alimentare cu cea mai scăzută pierdere de presiune, verificați diagrama emisă de INSTITUTO MASINI pentru a instala cea mai potrivită dimensiune. Aceste reductoare sunt fără defecte deoarece sunt executate și testate cu grijă de producător.

Totuși mai pot apărea următoarele probleme cauzate de :  
-presiune de admisie mai scăzută sau egală cu presiunea de evacuare precum și o alimentare scăzută a reductorului  
-manometre care funcționează necorespunzător și care nu indică presiunea corectă  
-suprapresiune în amonte de reductor cauzată de by-pass ale cărui sertare nu sunt etanșe, dilatare apă cu creștere de volum cauzată de o etanșare incompletă a boilerelor  
-impurități în apă depozitate între diafragmă și scaunul de etanșare fapt ce conduce la pierderi de presiune (din acest motiv sugerăm să montați un filtru înainte de reductor).

### **Instrucțiuni speciale**

În cazul boilerelor electrice, acumuloarelor de apă caldă produsă de boilere montate în instalație în aval față de reductorul de presiune , dacă există creșteri de presiune cu deschiderea supapelor de siguranță, înainte de înlocuirea reductorului testați totdeauna dacă în instalație se înregistrează o creștere a volumului de apă, fapt ce ar putea cauza o funcționare necorespunzătoare. După ce ați verificat dacă suprapresiunea este cauzată de întoarcerea apei calde, ar trebui să instalați un vas de expansiune pentru a elimina acest fenomen.

### **Diagrama pierderii de presiune**

- presiune în amonte 20 – 25 bar
- presiune în aval 6 bar
- raport de reducere 10:1

Domeniile de aplicație ale reductoarelor sunt sugerate în funcție de alimentare și viteza apei în conducte.