



**INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE
PENTRU PROTECȚIA MUNCII „Alexandru Darabont”**
Laborator: Mijloace Individuale de Protecție
Bd. Ghencea, nr. 35A, sector 6, București, CP 061692,
Tel: 021-313.31.58 (secretariat), 021-313.17.26...29, int. 205
Fax 021-315.78.22

RAPORT DE ÎNCERCARE

Nr. 5955/13.04.2021

Produs încercat: Mănuși de lucru 1700

Descrierea produsului: Mănuși cu cinci degete, tricotate imersate în latex și cu manșetă elastică. Culoare tricot:galben; culoare cauciuc:verde și negru. Mărime: universală.

Comanda: 1520/07.04.2021

Data primirii produsului: 07.04.2021

Cod anonim: MIP III 440e

Perioada de încercare: 07.04.2021 – 13.04.2021

Client: Anzak Land Romania

Adresa: București, șoseaua București-Ploiești, nr. 172-176, Clădirea B2, etaj 5, Platinum Bussiness Center, cod postal 013686

Tel: 0723264178; **e-mail:** marian.daianu@anzakland.com

Număr de eşantioane: 8 (4 perechi), codificate:

A - dreapta și B – stânga;

C - dreapta și D – stânga;

E - dreapta și F – stânga;

G - dreapta și H - stânga



I. N. C. D. P. M.
LABORATOR
ECHIPAMENTE INDIVIDUALE
DE PROTECȚIE

1. Determinări dimensionale - Determinare mărimi și dimensiuni

Metoda de încercare: PO EIP 1, ed. 4, rev.0 și 6.1/SR EN ISO 20420:2020

Aparatură: ruletă;

Număr de eşantioane: 3;

Număr de epruvete din eşantion: 1;

Eşantion	Epruvetă	Lungime totală, mm	Circumferință palmă, mm	Lungime până la articulație, mm
A	A	245	210	190
C	C	245	210	190
E	E	245	210	190

Incertitudine extinsă U = 0,4 % - pentru un interval de încredere de 95 % și k=2

2. Încercări practice de performanță - Încercări de dexteritate

Metodă de încercare: PO EIP 4, ed.0, rev.2, 6.2/ SR EN ISO 20420:2020

Aparatură: 5 bare/baghete din oțel inoxidabil cu diferite diametre;

Număr de eşantioane: 1 pereche;

Număr subiecți: 2;

Număr de epruvete din eşantion: 1 pereche;

Subiect	Epruvetă	φ=5mm	φ=6,5mm	φ =8mm	φ =9,5mm	φ =11mm
1	A	DA	DA	DA	DA	DA
	B	DA	DA	DA	DA	DA
2	A	DA	DA	DA	DA	DA
	B	DA	DA	DA	DA	DA

3. Determinare valoare pH

Metoda de măsurare: PO EIP 17, ed.4, rev.0 și SR EN ISO 3071:2006

Aparatură: balanță electronică tip XT 220, moară analitică, agitator magnetic, pH-metru INOLAB, tip Level 1

Număr de eşantioane: 2;

Număr epruvete din eşantion: 2;

Eşantion	Epruvetă/tip material	Valoare pH
A	1/ tricot	6,40
	1/ tricot acoperit	6,67
B	1/tricot	6,45
	2/tricot acoperit	6,65

Incertitudine extinsă U = 4,70% pentru un interval de încredere de 95 % și k=2

4. Determinare rezistența la abraziune

Metoda de încercare: PO EIP 14, ed. 4, rev.0 și 6.1/SR EN 388:2017

Aparatură: Abrazimetru Martindale, James Heal 404;

Număr de eşantioane: 4;

Număr de epruvete din eşantion: 1;

Eşantion	Epruvetă/ Număr straturi	Zonă de prelevare	Examinare după												Nivel de performanță conform Tabel 1 din SR EN 388:2017
			100 cicluri			500 cicluri			2000 cicluri			8000 cicluri			
			Se rupe	nu se rupe	Obs.	se rupe	nu se rupe	Obs	Se rupe	nu se rupe	Obs	se rupe	nu se rupe	Obs	
E	1	Palmă	-	Nu	-	-	Da	220	-	-	-	-	-	-	1
		Total	220												
F	1	Palmă	-	Nu	-	-	Da	217	-	-	-	-	-	-	
		Total	217												
G	1	Palmă	-	Nu	-	-	Da	216	-	-	-	-	-	-	
		Total	216												
H	1	Palmă	-	Nu	-	-	Da	219	-	-	-	-	-	-	
		Total	219												

Incertitudine extinsă U = 3,97% - pentru un interval de încredere de 95 % și k=2

5. Determinare rezistență la tăiere prin tranșare

Metoda de încercare: PO EIP 18, ed.4, rev.0 și 6.2/SR EN 388:2017

Aparatură: Aparat pentru măsurarea rezistenței la tăiere prin tranșare a materialelor (COUPE TEST)

Număr de eşantioane: 2;

Număr de epruvete din eşantion: 1;

Eşantion	Epruvetă	Zona de prelevare	Numărul încercării	Valoare indice,i	Valoare medie indice	Nivel de performanță conform Tabel 1 din SR EN 388:2017
C	2	Palmă	1	1,58	1,61	1
			2	1,73		
			3	1,58		
			4	1,55		
			5	1,61		
D	2	Palmă	1	1,50	1,47	
			2	1,44		
			3	1,61		
			4	1,41		
			5	1,41		

Incertitudine extinsă U = 4.69 % - pentru un interval de încredere de 95 % și k=2

6. Încercări de tracțiune - Determinare rezistență la sfâșiere

Metodă de încercare: PO EIP 12, ed.4, rev.0 și 6.3/ SR EN 388:2017

Aparatură: Mașină pentru încercarea statică la tracțiune, compresiune, forfecare sau încovoiere a materialelor, tip H50K-S cu celule interschimbabile;

Număr de eșantioane: 4;

Număr de epruvete din eșantion: 1

Eșantion	Epruvetă	Zona de prelevare	Material	Forță de sfâșiere (N)	Nivel de performanță conform Tabel 1 din SR EN 388:2017
A	3	Palmă, longitudinal	textil acoperit	37,08	2
B	3	Palmă, transversal	textil acoperit	36,68	
G	3	Palmă, longitudinal	textil acoperit	44,65	
H	3	Palmă, transversal	textil acoperit	33,84	
Incertitudine extinsă U = 4,82% pentru un interval de încredere de 95 % și k=2					

7. Încercări de compresiune - Determinare rezistență la perforație

Metodă de încercare: PO EIP 10, ed. 4, rev. 0 și 6.4/SR EN 388:2017

Aparatură: Mașină pentru încercarea statică la tracțiune, compresiune, forfecare sau încovoiere a materialelor, tip H50K-S cu celule interschimbabile;

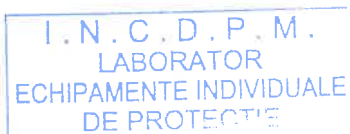
Număr de eșantioane: 4;

Număr de epruvete din eșantion : 1;

Eșantion	Epruvetă/ zona de prelevare	Grosime epruvetă, mm	Forța de perforare (N)	Nivel de performanță conform Tabel 1 din SR EN 388:2017
A	4/palmă	1,2	42,50	1
B	4/palmă	1,2	42,85	
E	4/palmă	1,2	33,08	
F	4/palmă	1,2	37,68	
Incertitudine extinsă U = 3.83% pentru un interval de încredere de 95 % și k=2				

Șef laborator MIP,

ing.Daniel Onuț BADEA

Responsabilul calității,

ing. Florentina PORUSCHI



Redactat: B.D

Rezultatele încercărilor sunt valabile numai pentru eșantioanele puse la dispoziție de client.

Este interzisă reproducerea parțială a raportului fără aprobarea laboratorului

PG MIP 19, ed 5, rev 0

IF 19.1, ed. 5, rev. 0