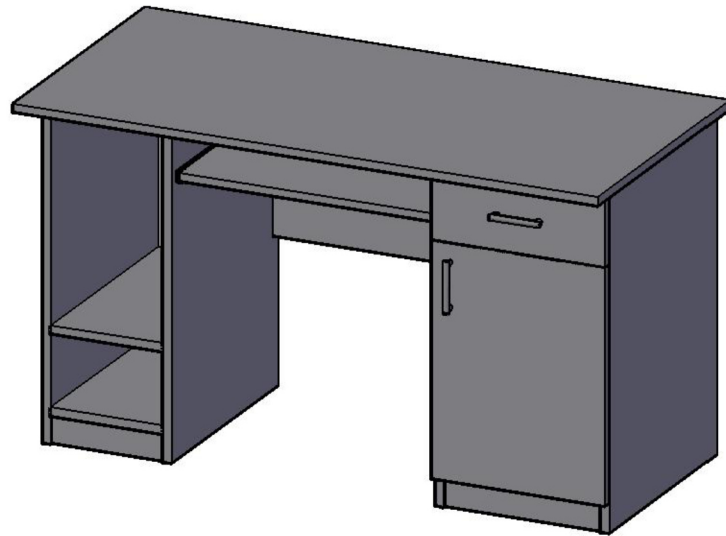


S.C. DEDEMAN S.R.L. BACAU  
FABRICA DE MOBILA

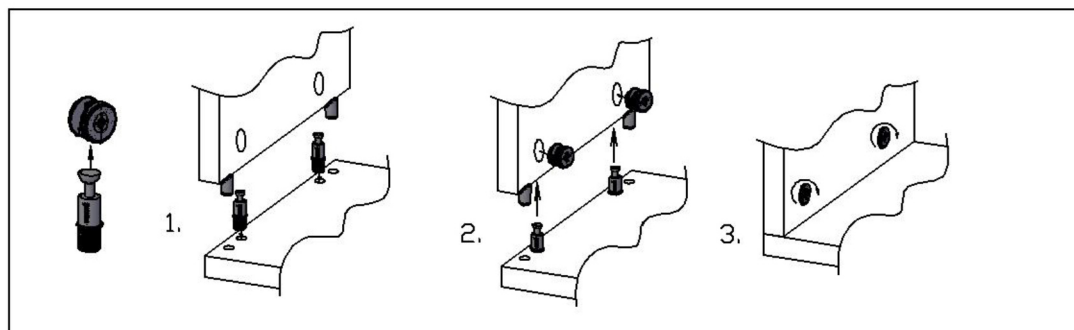
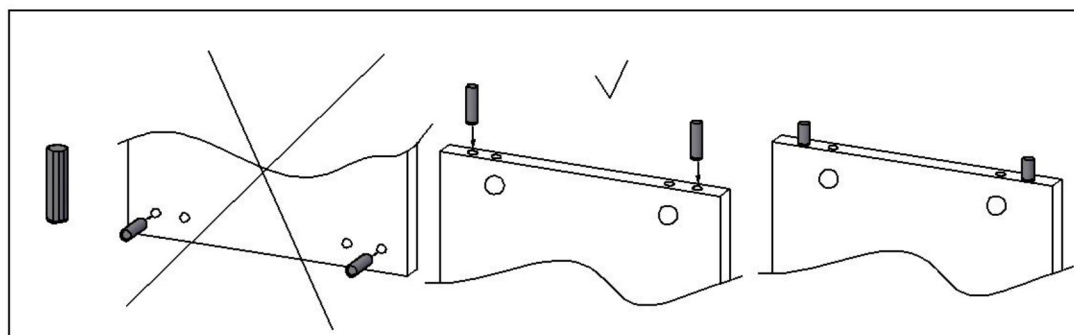
BIROU "V498"



LISTA DE REPERE:

1. Blat	1300 x 630 mm	1 buc.
2. Perete lateral stanga	730 x 510 mm	1 buc.
3. Perete lateral dreapta	730 x 510 mm	1 buc.
4. Perete interior stanga	730 x 510 mm	1 buc.
5. Perete interior dreapta	730 x 510 mm	1 buc.
6. Fund dreapta	350 x 510 mm	1 buc.
7. Fund stanga	250 x 510 mm	1 buc.
8. Perete spate	350 x 654 mm	1 buc.
9. Panou legatura module	588 x 400 mm	1 buc.
10. Polita fixa	250 x 510 mm	1 buc.
11. Chinga dreapta	350 x 60 mm	2 buc.
12. Chinga stanga	250 x 60 mm	2 buc.
13. Usa	512 x 378 mm	1 buc.
14. Sertar		1 buc.
15. Polita mobila	350 x 480 mm	1 buc.
16. Polita glisanta	562 x 400 mm	1 buc.

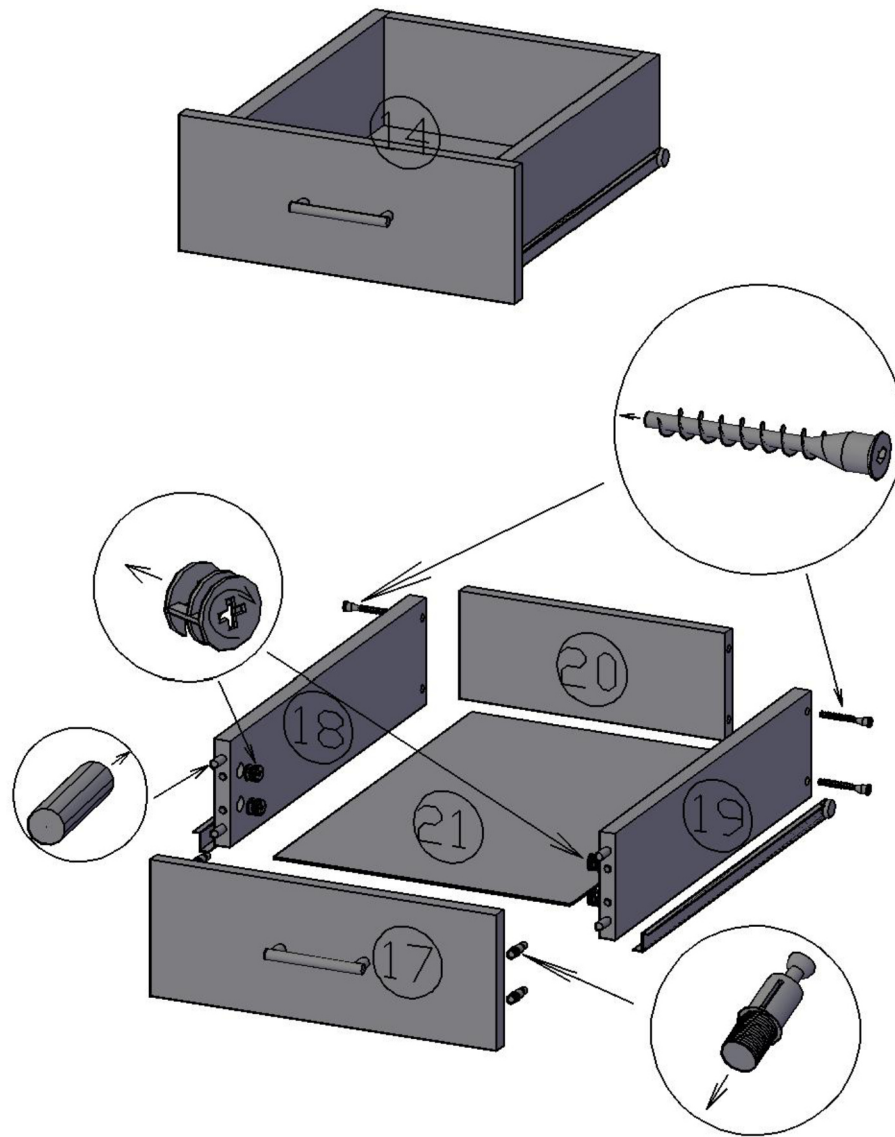
Instructiuni de montaj



## Asamblare birou V498:

1. Se identifica piesele;
2. Se incepe cu modulul din partea stanga: cepii din lemn se fixeaza pe canturile pieselor 2, 4, 7,10, si 12, ca in desenul 1.
3. Tija filetata se fixeaza pe fata peretilor laterali 2 si 4. - desenul 2.
4. Se assembleaza peretii laterali 2 si 4 cu fundul7, chingile 12 si polita 10 - desenul 4, si se introduce bucsa cu excentric in gaurile de pe fetele peretilor laterali, ca in desenul 3. Tija filetata trebuie sa corespunda cu gaura unde se introduce bucsa filetata. Cu ajutorul unei surubelnite, se roteste in sensul acelor de ceasornic, pana se rigidizeaza intreg subansamblul.
13. Se continua cu modulul din partea dreapta: se identifica peretii 5 si 3, spatele 8, chingile 11 si fundul 6. Se fixeaza cepii din lemn pe capetele panourilor, ca in desenul 5.
14. Se introduc bucsile filetate, ca in desenul 6.
15. Se assembleaza peretii 5 si 3 cu chingile 11, fundul 6 si spatele 8, dupa care se introduc bucsile filetate, si se rotesc in sensul acelor de ceasornic, pana se rigidizeaza subansamblul - desenul 7.
16. Legatura dintre modulul stanga si modulul dreapta se realizeaza cu ajutorul panoului 9 - desenul 8. Se introduc cepii de lemn pe capetele panoului 9 - desenul 9, se introduc bucsile filetate - desenul 10, si se assembleaza modulul stanga, panoul 9 si modulul dreapta, se introduc bucsile filetate si se rigidizeaza - desenul 11.
17. Se identifica blatul biroului, piesa nr, 1, se aseaza astfel incat partea cu gauri sa fie in partea superioara. Se introduc tije filetate ca in desenul 12, astfel incat acestea sa corespunda gaurilor unde se vor introduce bucsile filetate, la peretii laterali si panoul spate.
18. Se roteste blatul si se fixeaza deasupra subansamblului cu module. Se introduc bucsile filetate si se rigidizeaza, cu ajutorul unei surubelnite, rotind in sensul acelor de ceasornic. Desenul 13.
19. Se continua cu sertarul biroului: se identifica lateralele de sertar, 18 si 19, spatele de sertar 20 si fundul sertarului din PFL, 21. Se introduc cepii din lemn la capetele lateralelor de sertar, in gaurile exterioare, prima si a patra, apoi se assembleaza lateralele cu spatele de sertar cu ajutorul suruburilor erixon, si se rigidizeaza. Fundul sertarului din PFL se fixeaza cu ajutorul suruburilor de lemn 3,5 x 16 mm
- Se identifica fata de sertar, piesa 17, se introduc tije filetate - ca in desenul "Sertar birou 1 ", se assembleaza, se introduc bucsile filetate si se rigidizeaza.
20. Se fixeaza elementele Z ale glisierelor, cu rola in spate, la partea inferioara a sertarului, iar elementul U al glisierii pe peretii laterali ai modulului dreapta, in partea superioara a acestuia. Pentru usurarea pozitionarii, gaurile pentru fixarea glisierelor pe pereti sunt punctate usor, Se assembleaza sertarul cu biroul, desenul 14. Se assembleaza manerul.
21. Se identifica usa biroului, piesa 13, se introduc balamalele in gaurile de pe usa, si se fixeaza cu ajutorul suruburilor pentru lemn, 3,5 x 16 mm. Placutele balamalelor se fixeaza pe peretele lateral dreapta al modulului dreapta, cu ajutorul suruburilor 3,5 x 16. Usa se pozitioneaza exact sub fata de sertar, la cca 3 mm. Se assembleaza balamalele de pe usa cu placutele si se regleaza cu ajutorul unei surubelnite. Desenul 16. Se fixeaza al doilea maner, in gaurile din partea superioara a usii.
22. Se fixeaza suportii de polite si polita mobila 15, ca in desenul 17.
23. Exact ca si la sertar, se assembleaza polita mobila 16, cu ajutorul setului al doilea de glisiere, desenul 18.
24. La final se fixeaza la partea inferioara a biroului talpa din plastic, desenul 19, cu ajutorul suruburilor pentru lemn.

BIROU "V498"  
Asamblare sertar(nr.14)



LISTA DE REPERE:

17.	Fata sertar	378 x 150 mm	1 buc.
18.	Laterală sertar stanga	400 x 117 mm	1 buc.
19.	Laterală sertar dreapta	400 x 117 mm	1 buc.
20.	Spate sertar	292 x 117 mm	1 buc.
21.	Panou PFL - fund sertar	407 x 320 mm	1 buc.

## Accesorii montaj:



tija filetata



bucsa cu  
excentric



cep din lemn



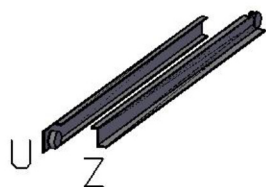
suport polita metalic



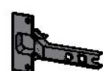
talpa birou din plastic



surub erixon



set glisiere

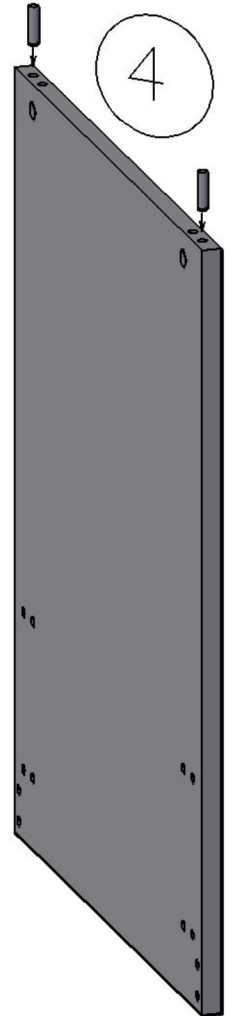
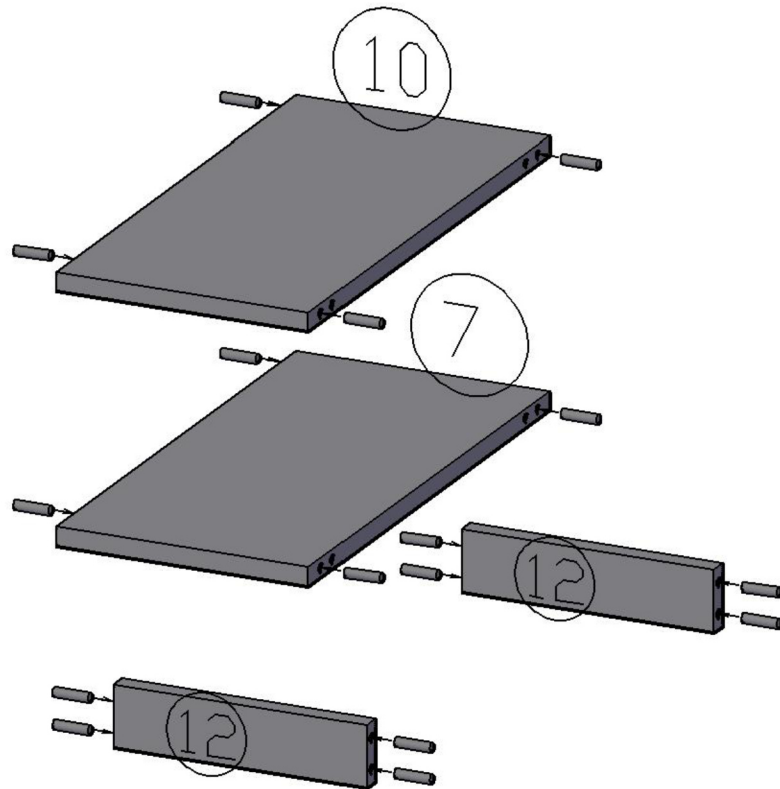
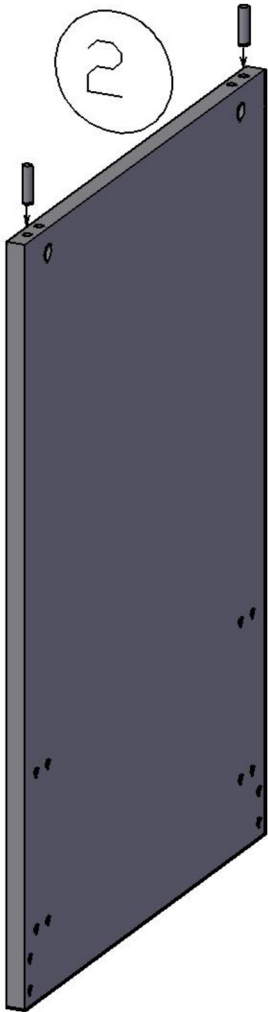


balama

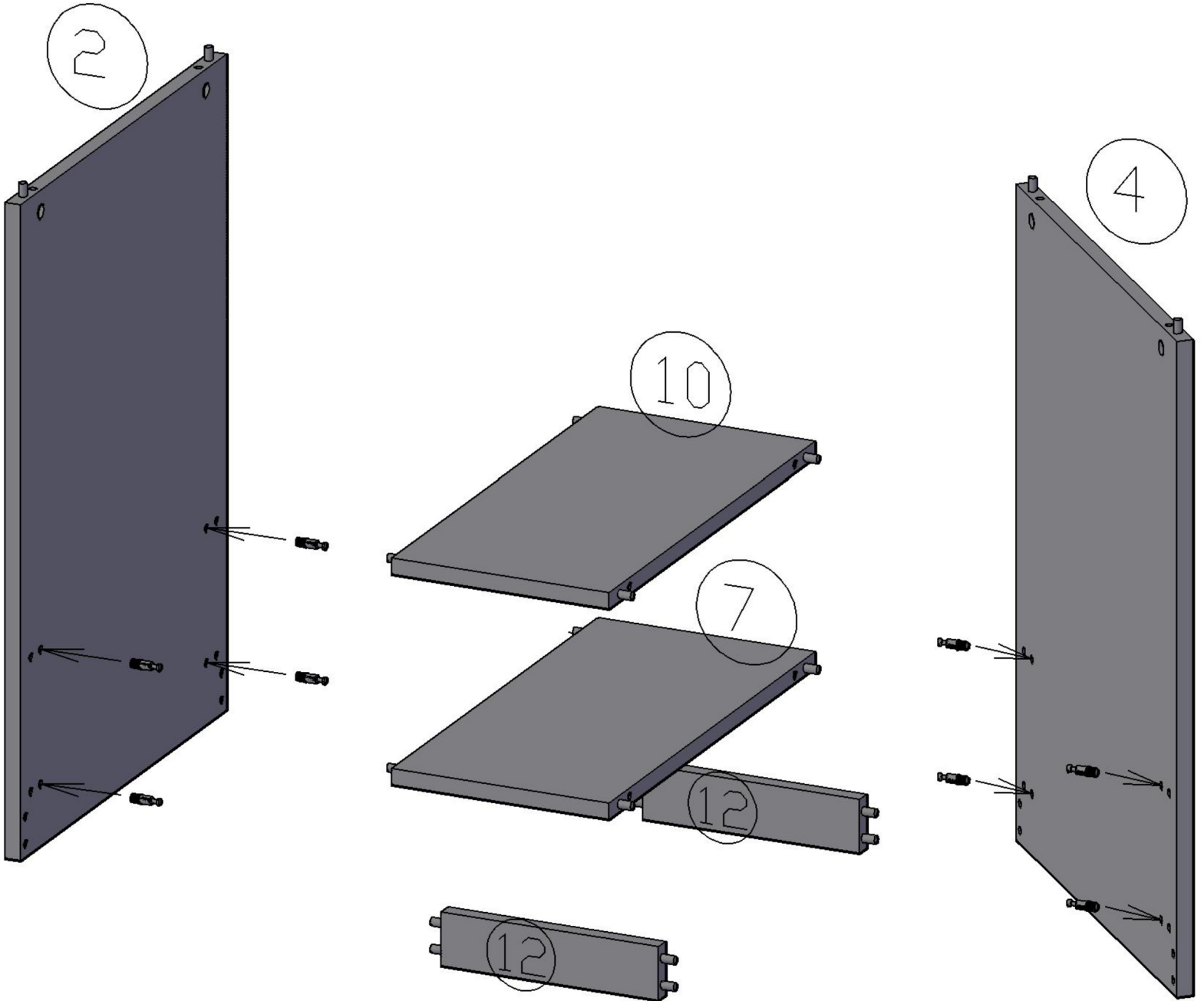


placuta balama

1.  
Modul stanga



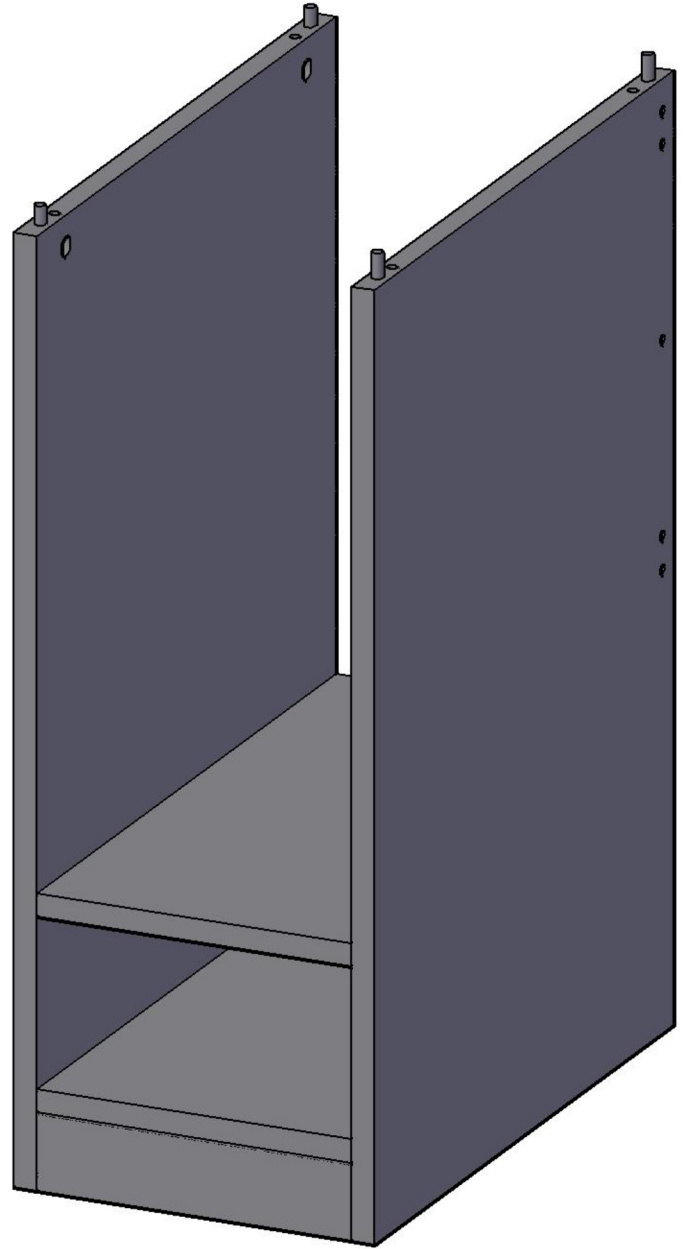
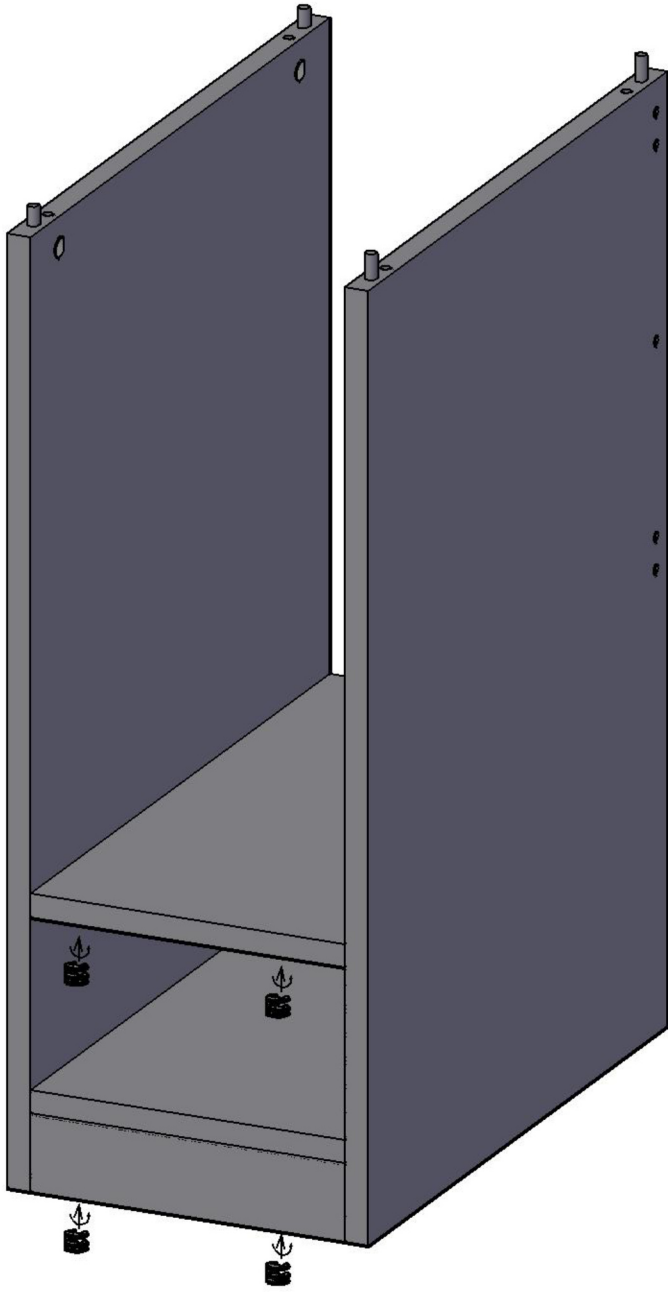
2.



3.

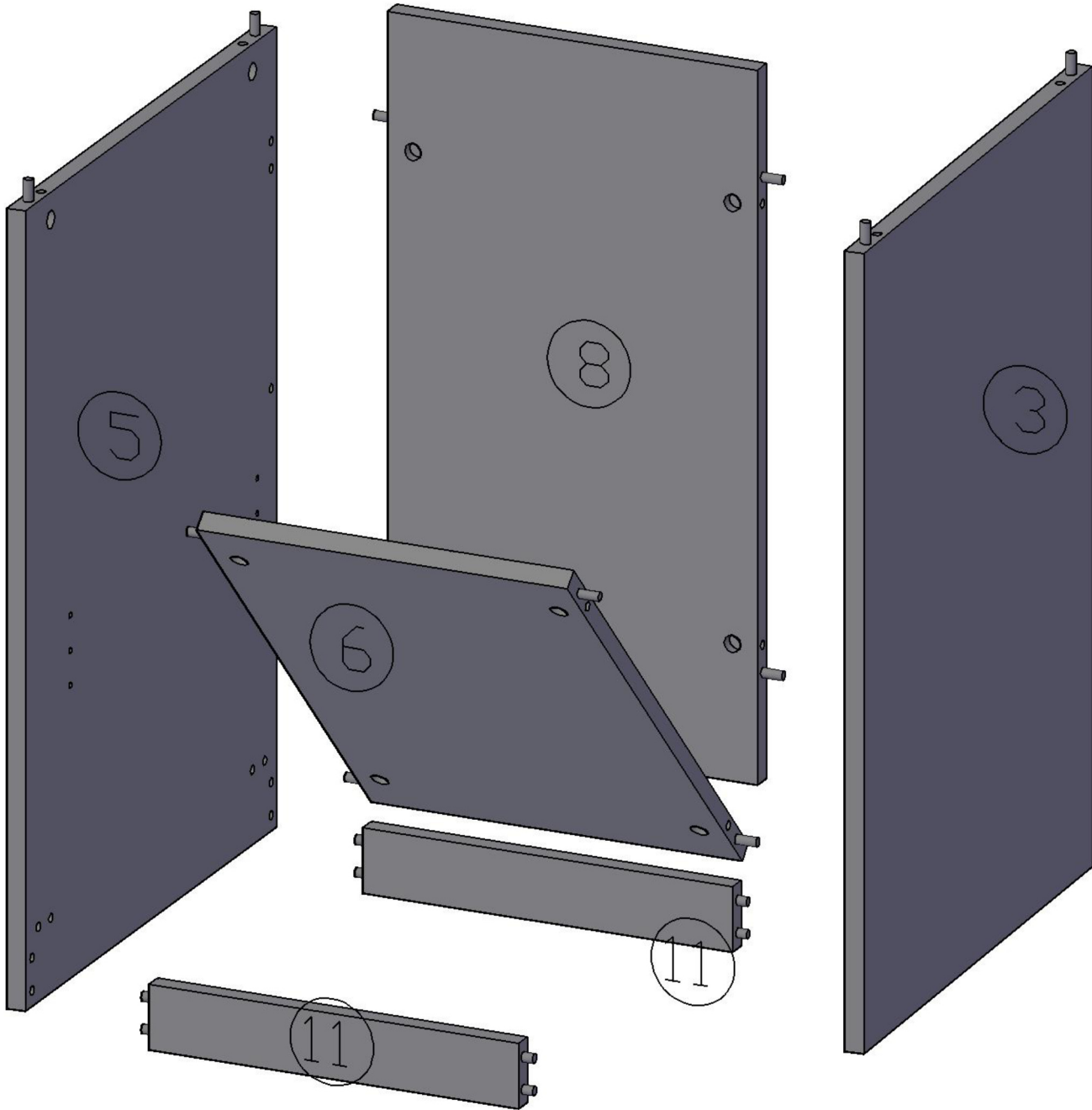


4.

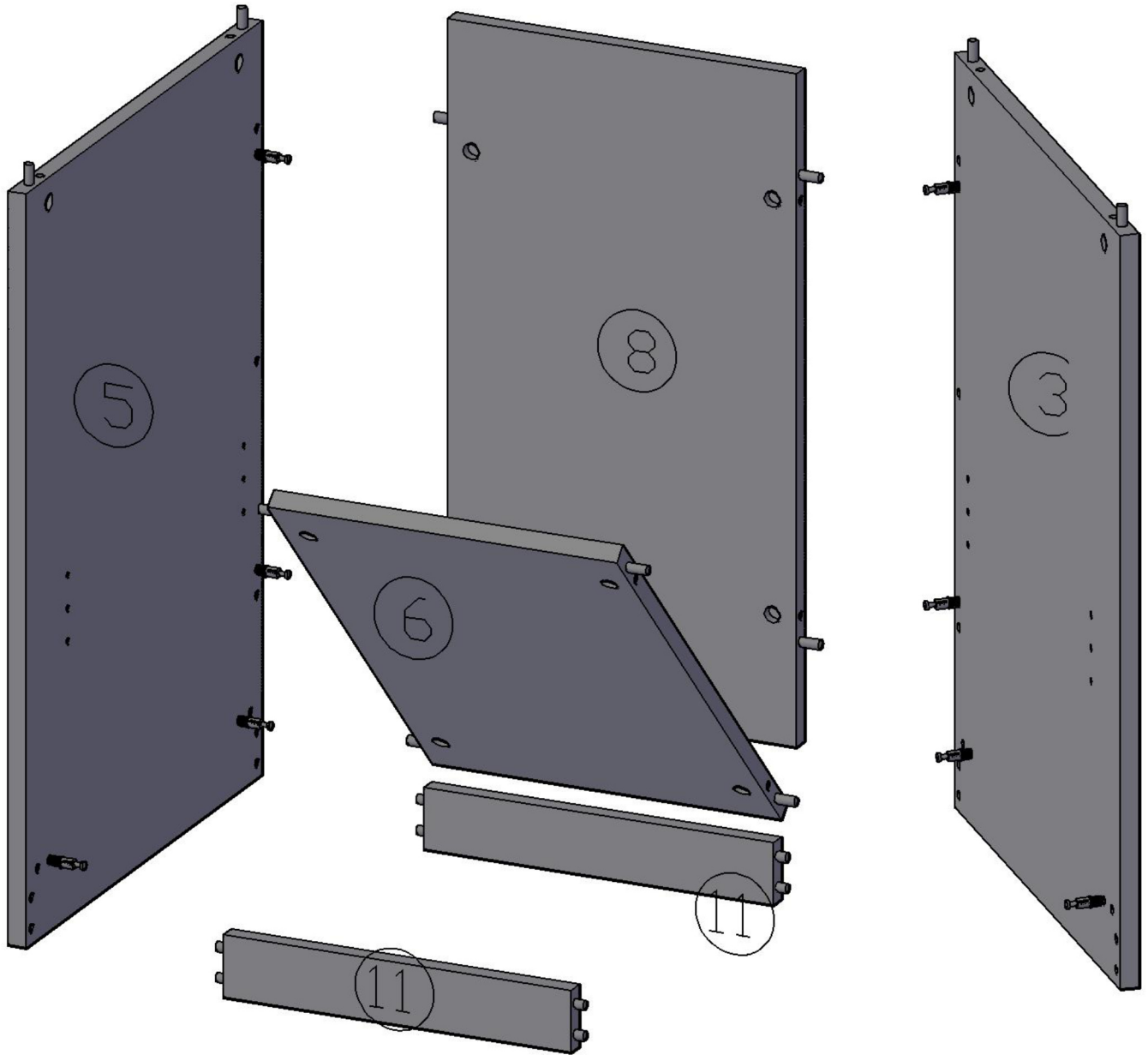




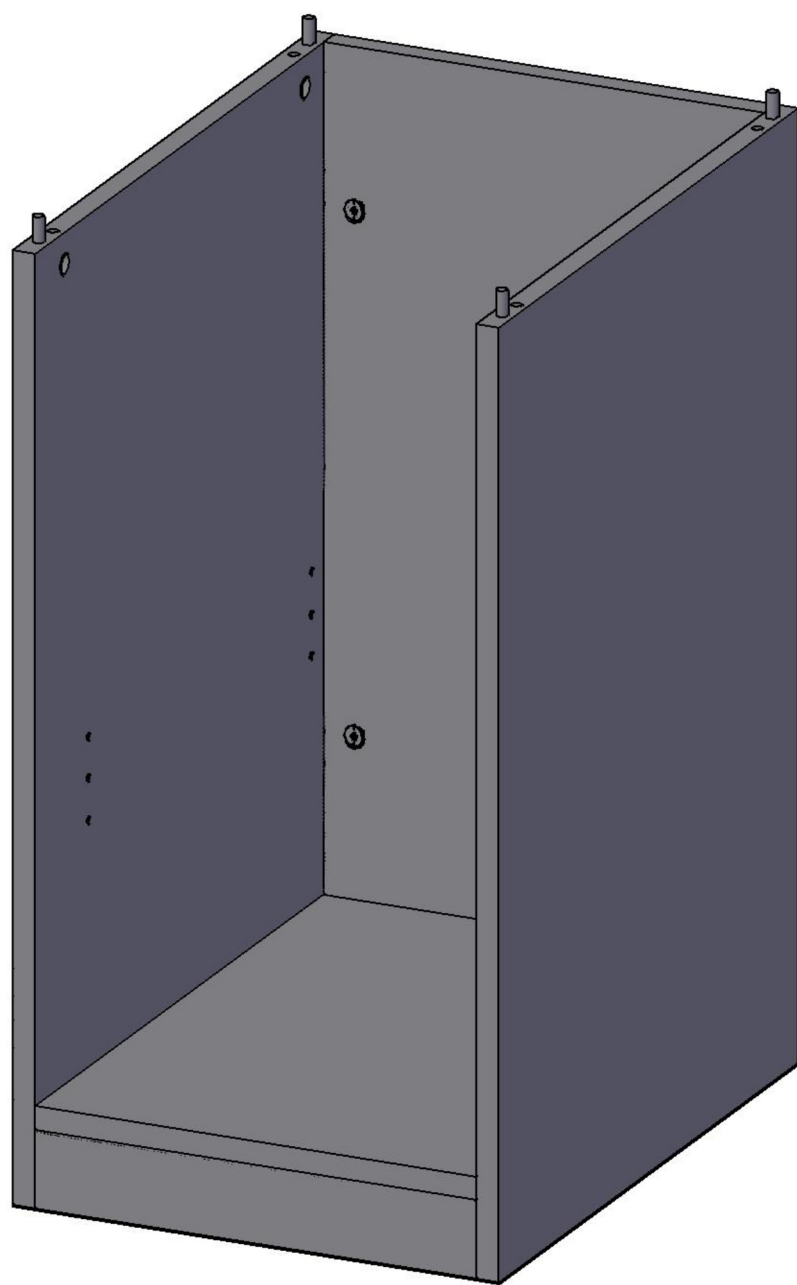
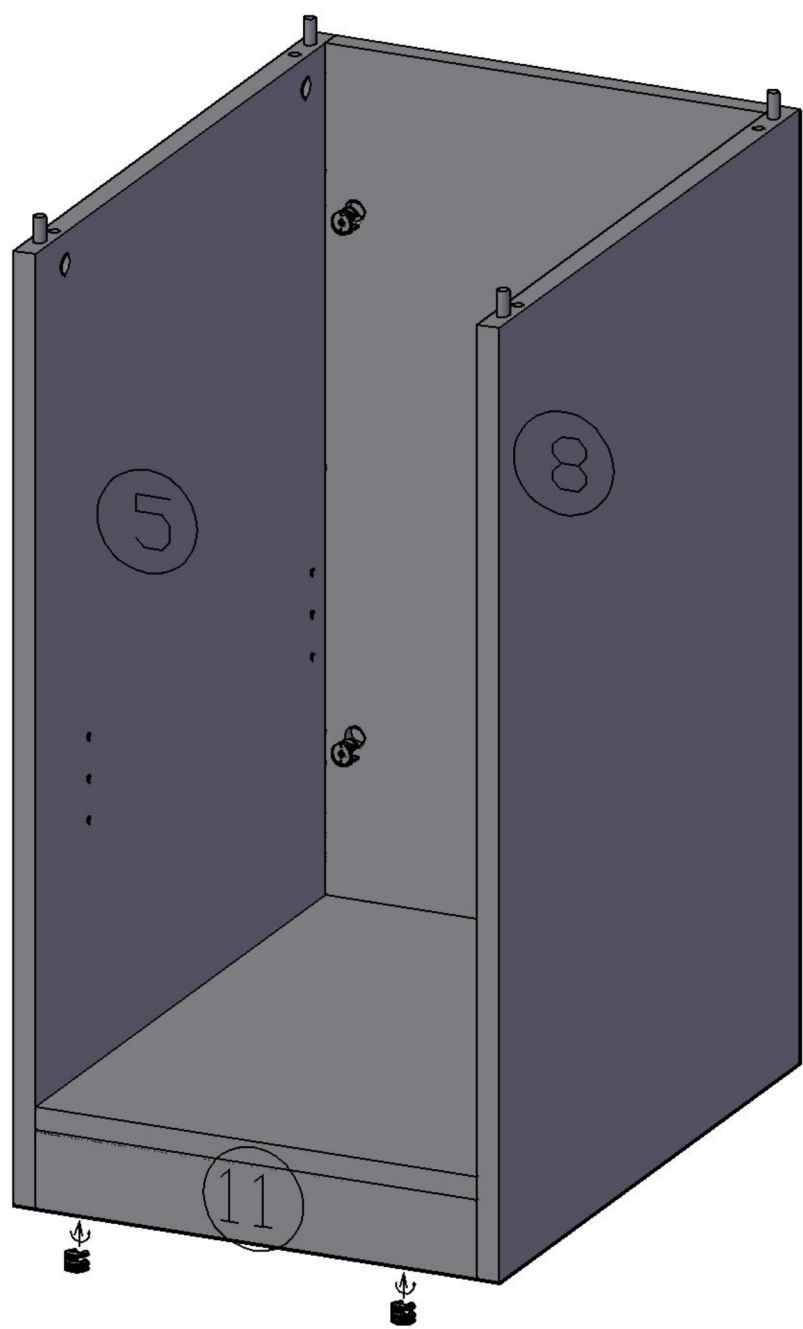
5.

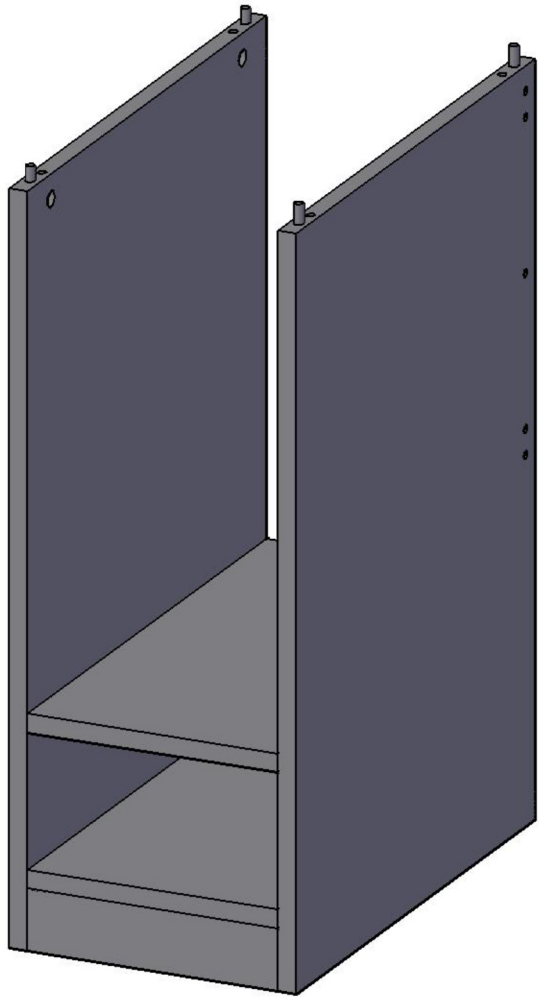


6.

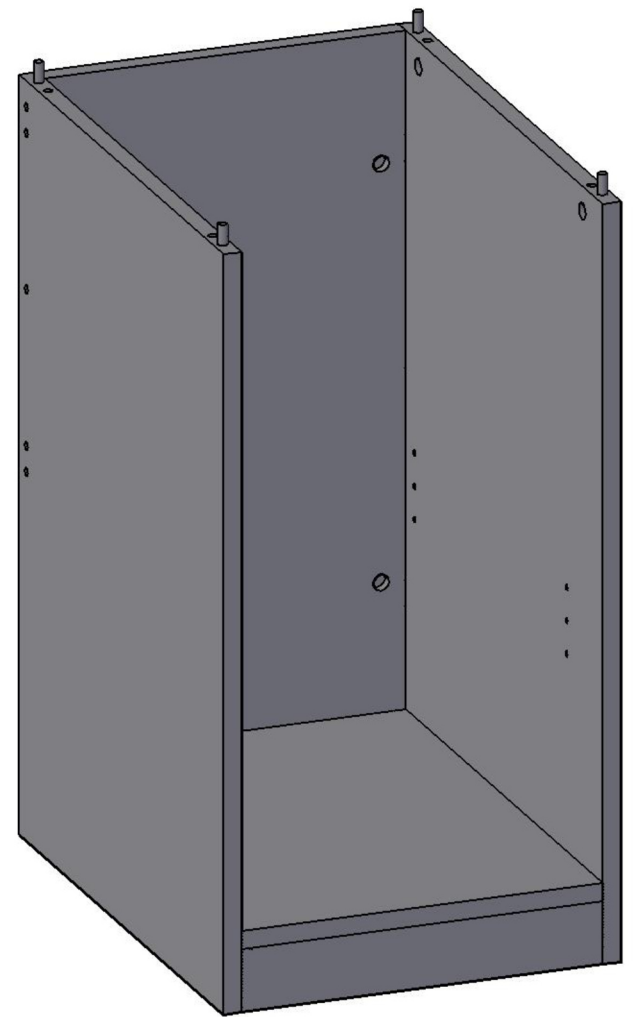
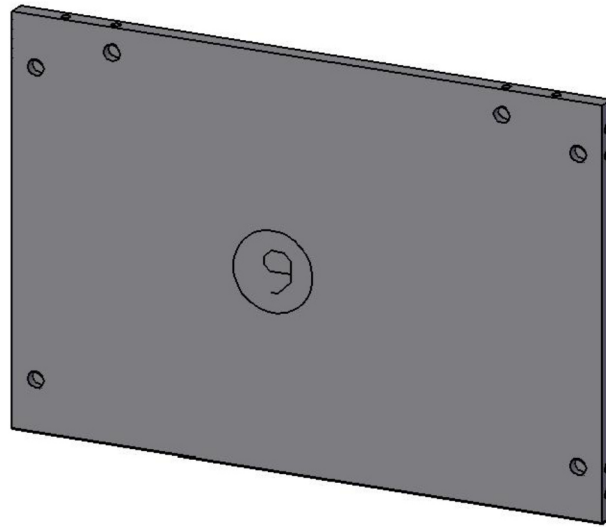


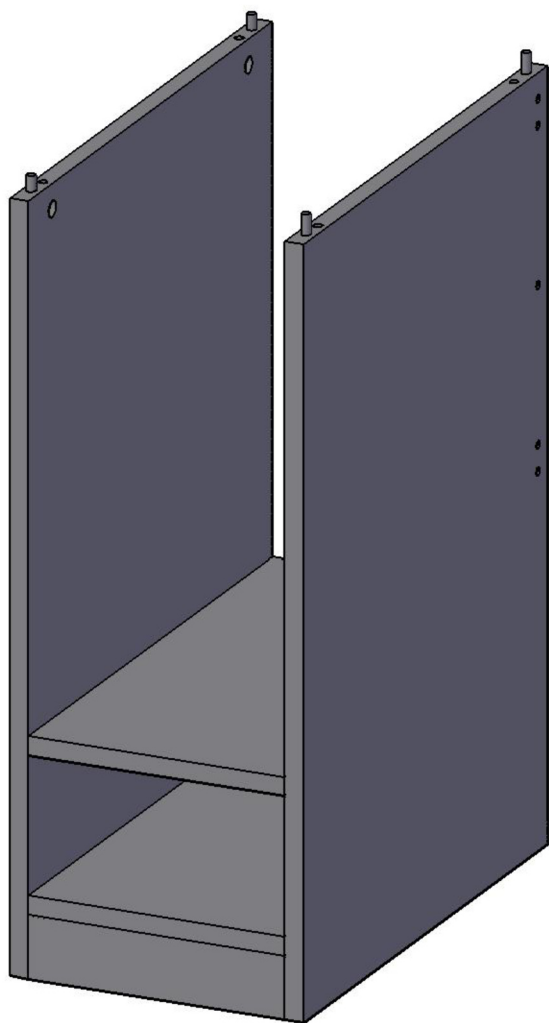
7.



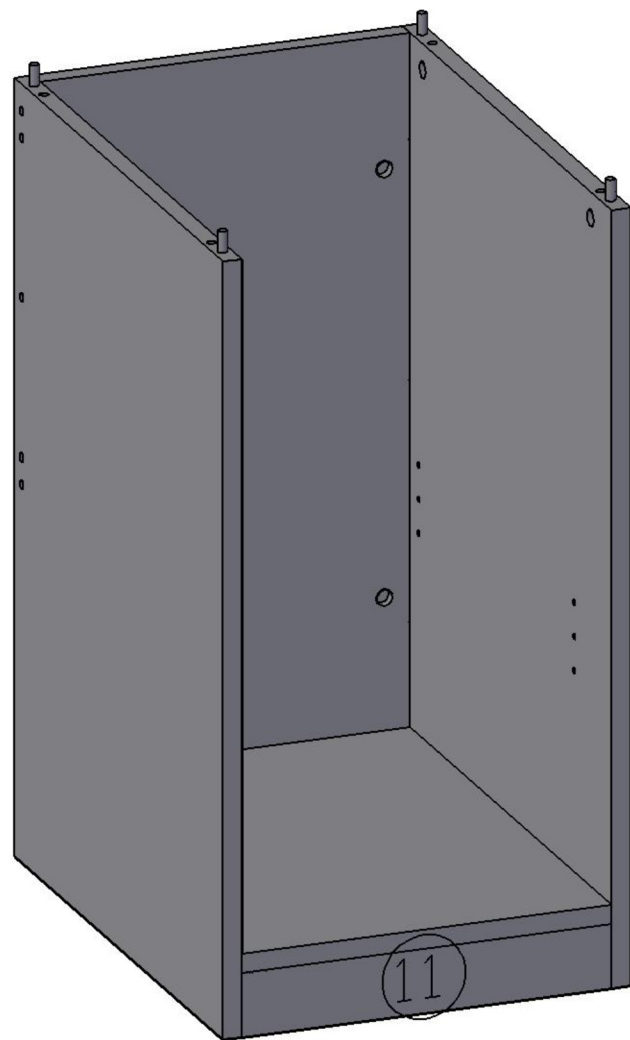
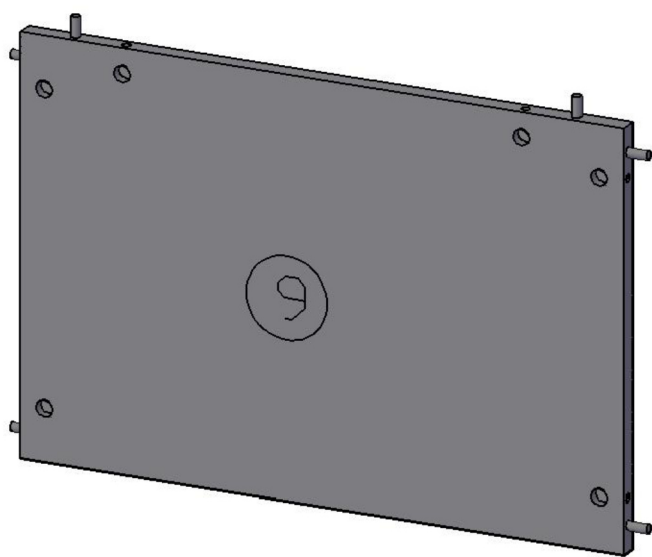


8.

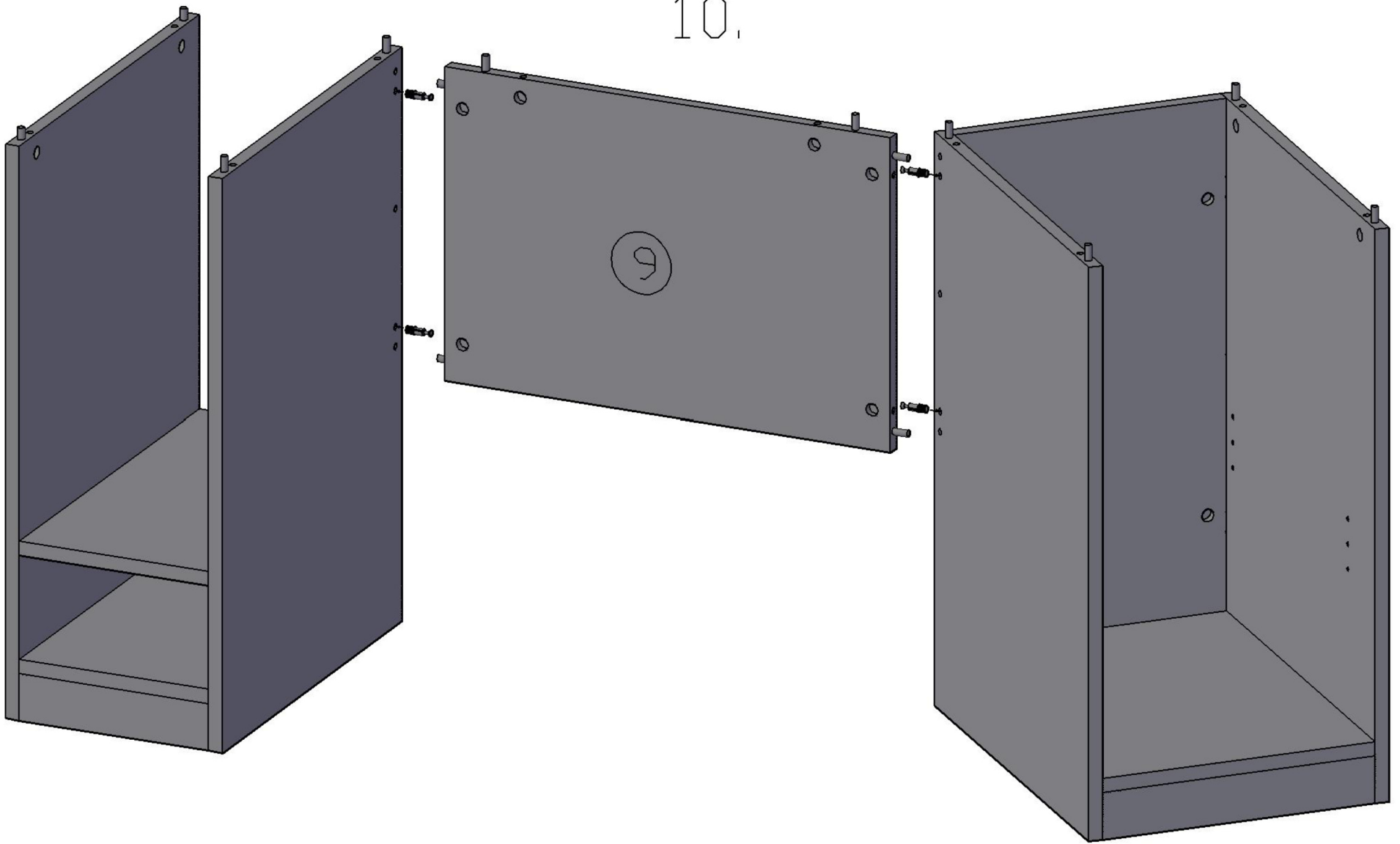




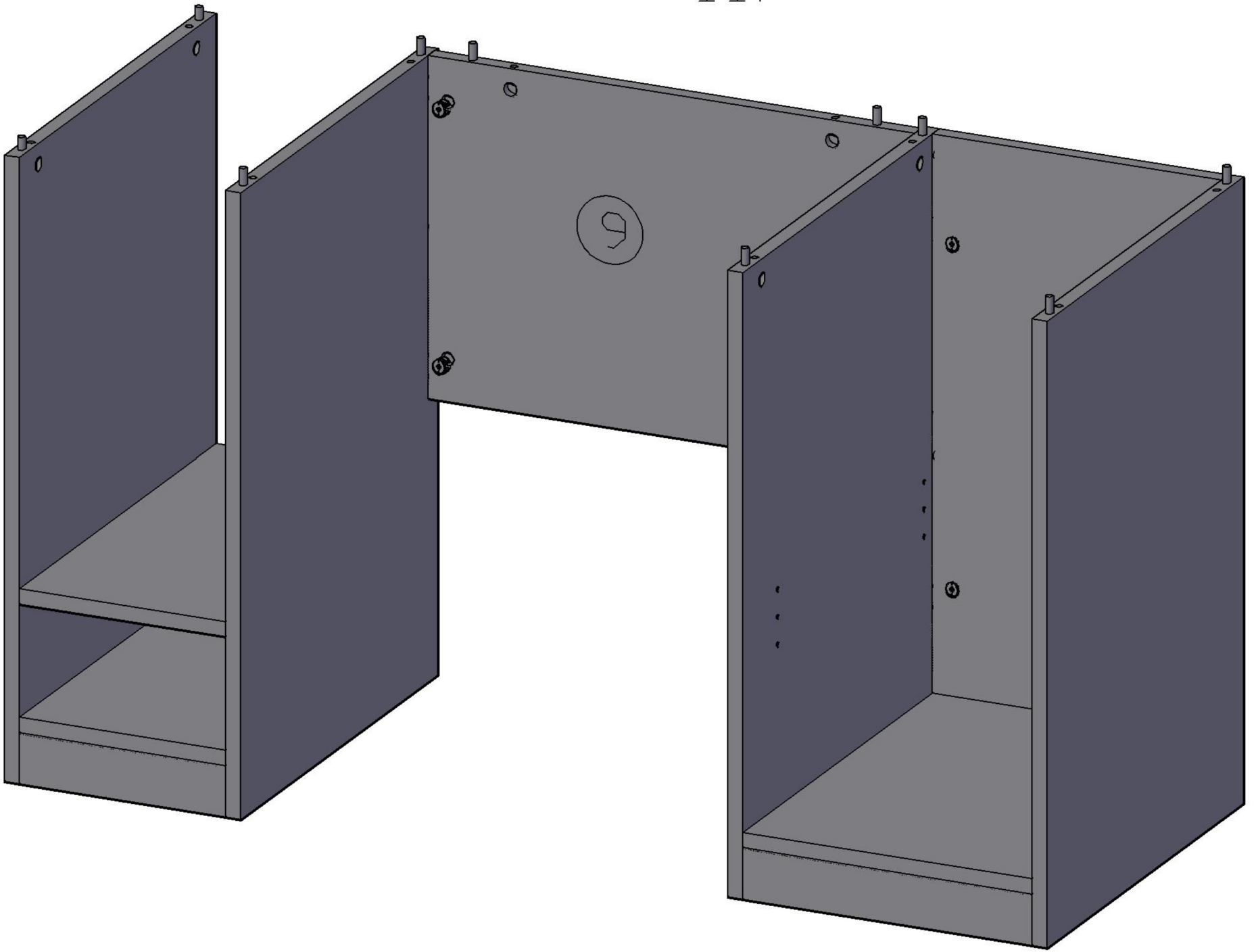
9.



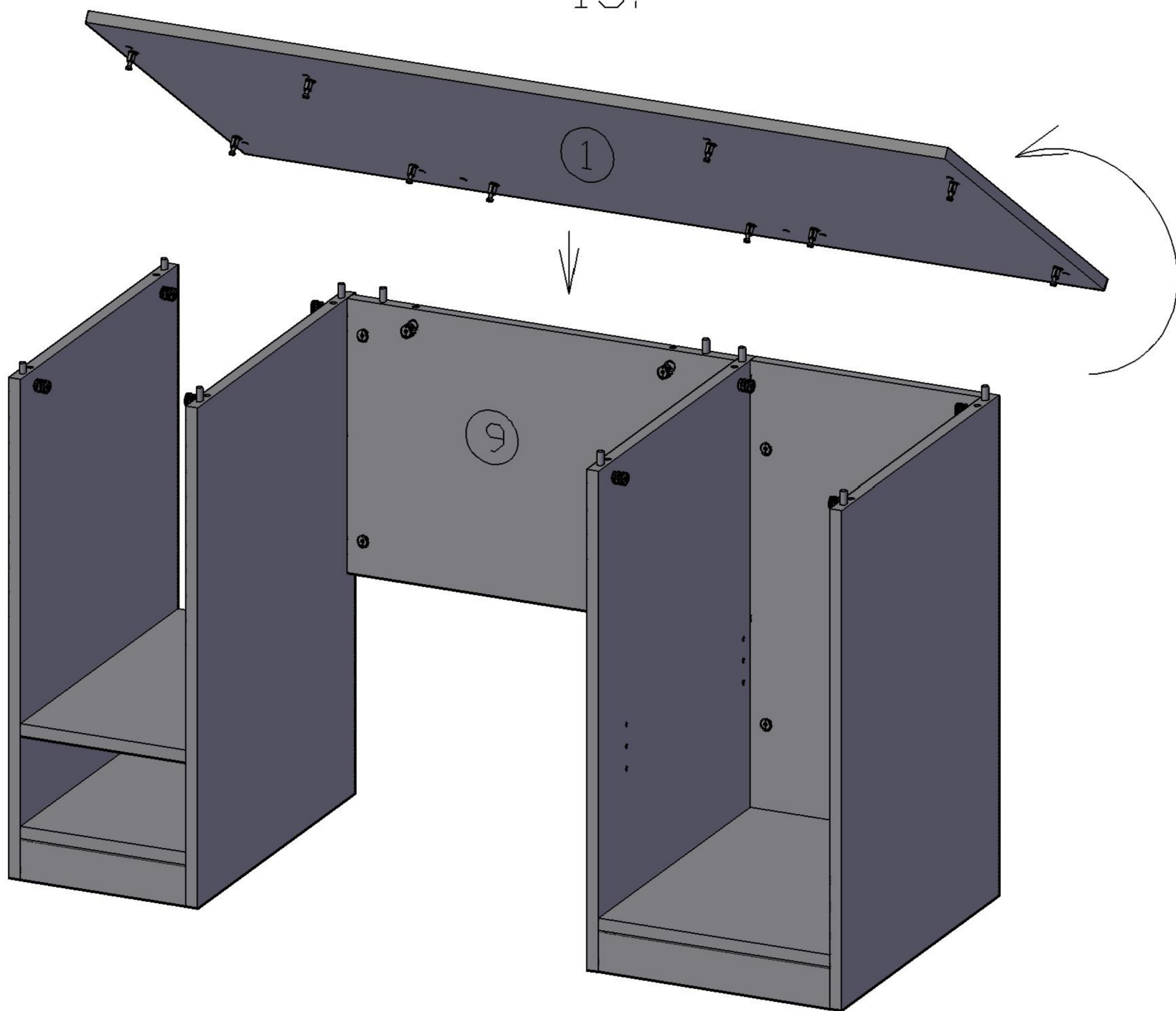
10.



11.

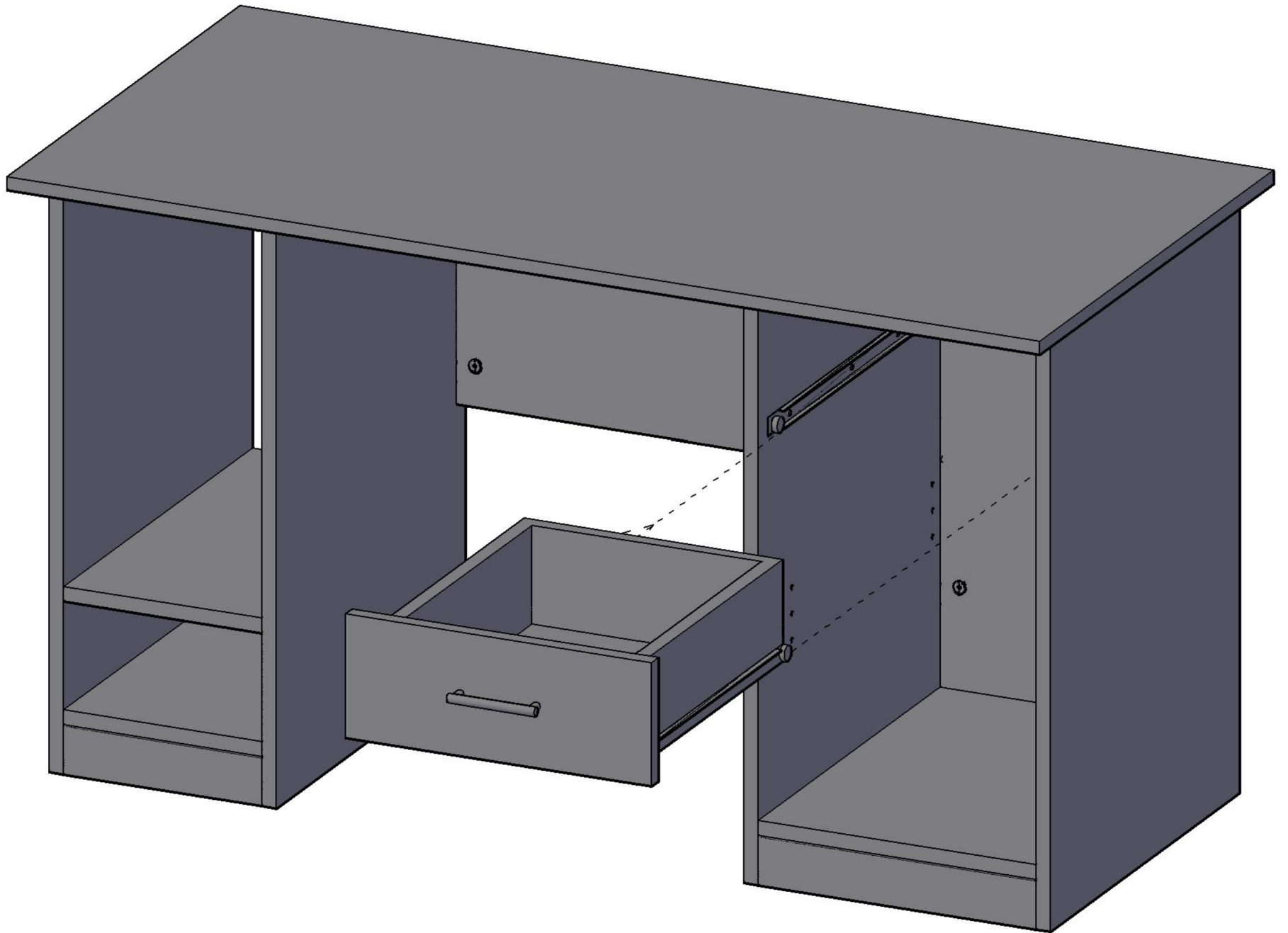


13.

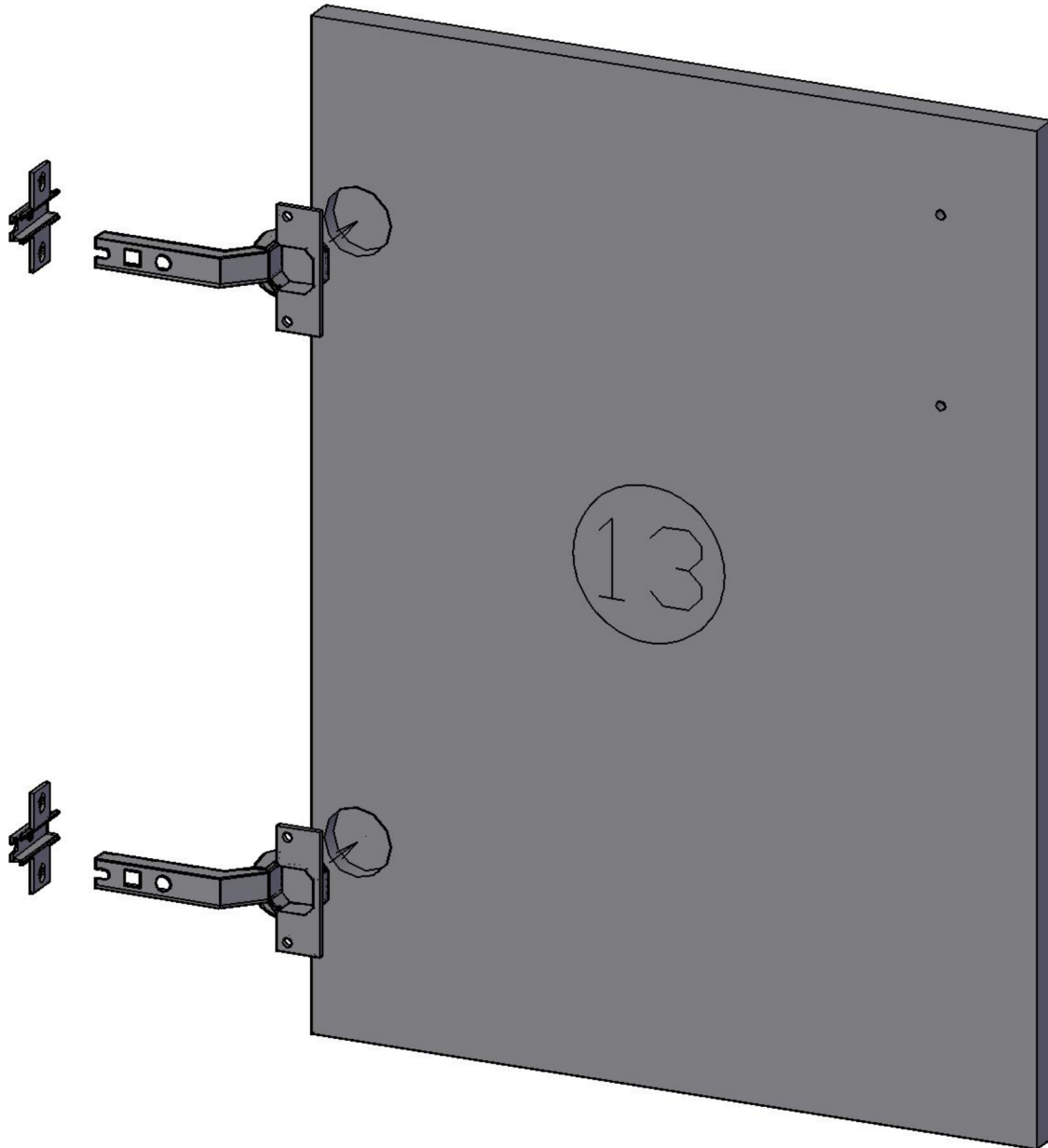




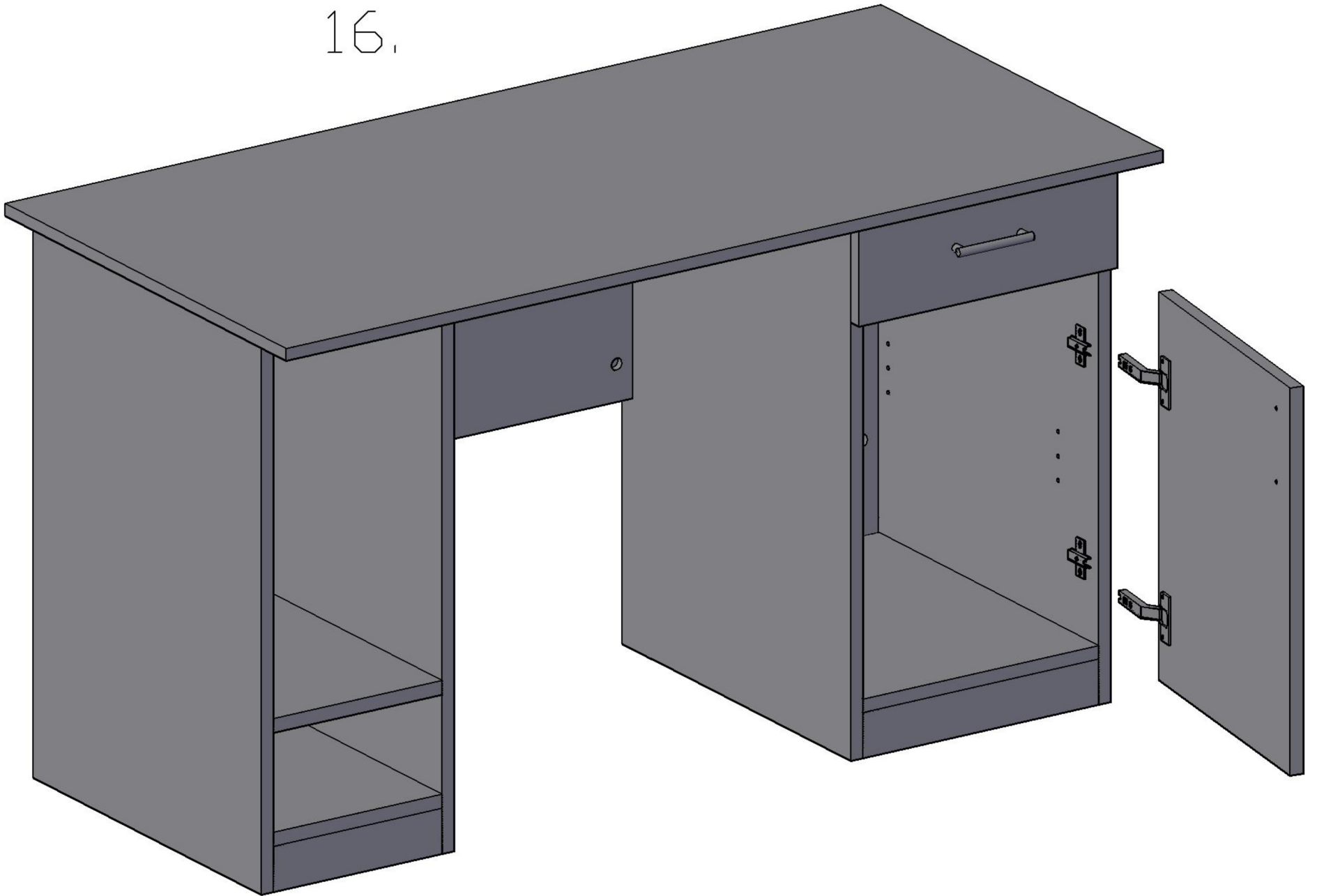
14.



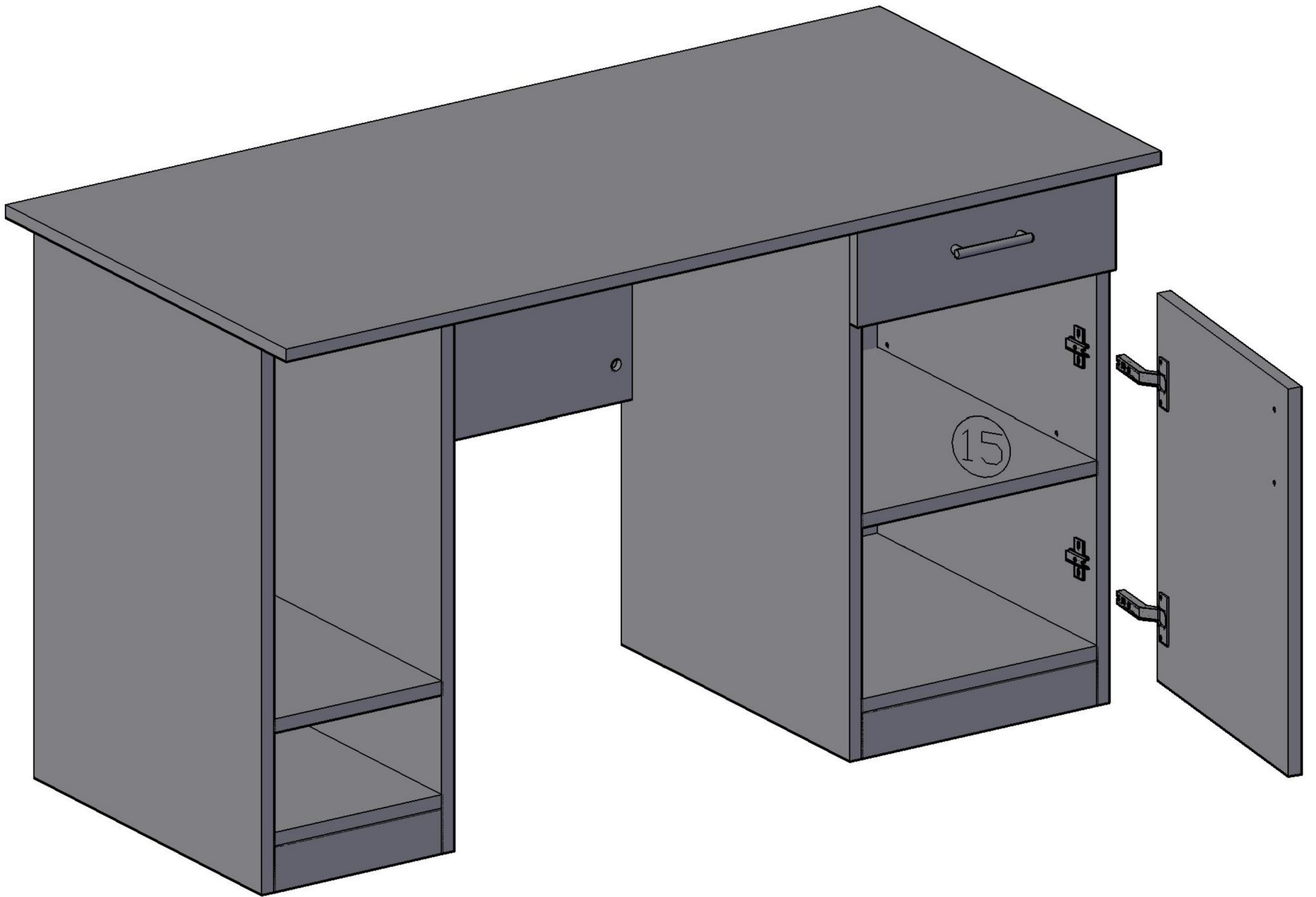
15.



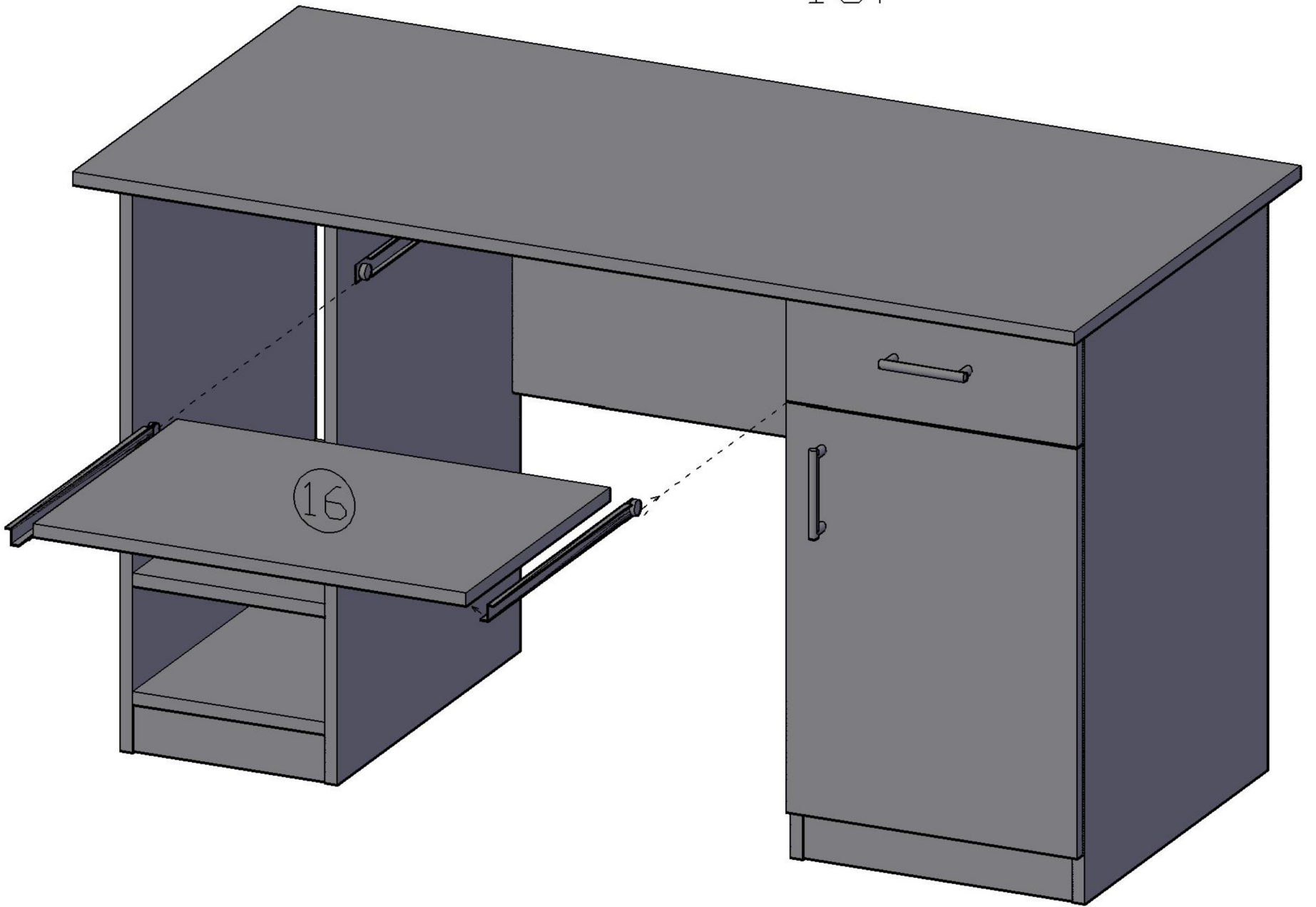
16.



17.



18.



19.

