

PRINCIPII DE MONTAJ

1. La alegerea cahlelor. Trebuie să aveți în vedere, nu numai culoarea, ci și modelul pe care doriți să-l achiziționați.
2. Înainte de a începe montajul:
 - verificați tot conținutul ambalajelor cumpărate și informațiile fiecărui ambalaj în parte.
 - marcajele lotului, nuanța culorii, model și calibrul. Acestea trebuie să fie identice pe fiecare ambalaj.
 - » Verificarea nuanței culorilor se face așezând piesele în panouri cu dimensiunile de 2 mp pentru plăci și colțuri și de 1,5 mp pentru socluri și cornișe, examinându-se cu ochiul liber de la o distanță de 3 metri omogenitatea coloristicii. La piesele care alcătuiesc o sobă se admit diferențe de nuanță, cu condiția să nu strice în mod vizibil aspectul estetic al sobei (STAS 1798-79).
 - Nu montați cahle pentru care există obiecții. În aceste cazuri, cât și în situațiile descrise mai sus. Clientul este obligat să informeze Garantul. Garantul nu-și asumă răspunderea față de defectele care vor fi descoperite în timpul montajului, care nu au fost prezentate înainte de execuție.
3. Vă rugăm să încredințați executarea lucrărilor de montare a cahlelor firmelor de specialitate și Persoanelor specializate în domeniu. Garantul nu-și asumă răspunderea pentru defectele care pot apărea în urma montării cahlelor, de persoane nespecializate și punerea necorespunzătoare în funcțiune.
4. Se recomandă ca între cahle, totdeauna să fie rosturi, deoarece cahlele așezate fără rosturi sunt expuse la tensiuni mecanice. În afară de aceasta, trebuie avut în vedere faptul că materialele ceramice se dilată, în urma creșterii temperaturii. Dimensiunile rosturilor trebuie să aibă minim 1,5 mm pe verticală, respectiv, minim 3 mm pe orizontală.
5. Excesul mortarului de rostuire trebuie șters delicat de pe suprafața cahlelor, imediat după montarea acestora, fără a șterge mortarul rosturilor și a zgăria suprafețele cahlelor.
6. După terminarea montajului cahlelor, suprafețele sobei, se curăță de toate resturile cât și de alte murdării. În acest scop utilizați numai cârpe moi sau burete ușor umezit cu apă.
7. NU utilizați pentru chituirea sobelor din teracotă chituri utilizate la plăcile ceramice pentru pereți și pardoseli care sunt pe bază de ciment.
8. La finalizarea construcției sobei din teracotă meseriașul este obligat să facă PROBA bunei funcționări a sobei prin aprinderea în focar a unei cantități de hârtie – bucățile de hârtie carbonizată trebuie să fie antrenate spre coș (metoda de verificare a TIRAJULUI SOBEI).
9. NICIODATĂ nu se face focul până când lutul utilizat la construcția sobei nu este APROAPE USCAT! În caz contrar, prin evaporarea bruscă a apei se produce o suprapresiune în interiorul sobei care poate avea ca efecte:
 - • Explozia sobei (efect amplificat mai ales la utilizarea ca și combustibil a gazului metan); această explozie se produce, de regulă, de la rândul 4 de cahle în sus;
 - • Fisurarea accentuată a cahlelor în cazul în care rosturile de pe orizontală nu sunt duble față de rosturile de pe verticală (dilatarea termică nu mai are loc și cahlele se fisurează).

PROBA SOBEI: sobele se lasă 6-8 zile pentru a se usca foarte bine; după această perioadă se face un foc redus, numit FOCUL DE PROBĂ care se face în 3 zile consecutive și durează de la 1,5 ore la 3 ore. Temperatura de pe fețele sobei nu trebuie să depășească 50° C – în caz contrar efectele sunt cele prezentate la pct. 9).

Instrucțiuni de utilizare si întreținere a pieselor din ceramica termica

- Piesele din ceramica termica: cahle din teracota, caramizi refractare si burlane se utilizează pentru construcția sobelor și șemineelor.
- Montajul acestor piese se face doar de către personal specializat in baza reglementarilor in vigoare.
- Întreținerea pieselor din ceramica termica se face prin ștergerea acestora cu materiale textile si produse de curățare obișnuite, fără sa fie abrazive sau puternic activ chimic.

Avantaje cahle

- 5 ani garantie pentru cahle, caramida si burlane
- Gama diversificata de modele si culori
- Pigmenti si glazura de cea calitate superioara
- Randament termic ridicat
- Rezistenta mecanica sporita
- Produs fabricat in Romania

Avantaje sobe

- pana la 30 de ani de utilizare
- consum redus de combustibil si exploatare facila
- costuri scazute de functionare
- Autonomie deplina in functionare
- design modern
- suprafata usor de intretinut datorita glazurii





Nr. crt.	Descriere articol	Cod Catalog	Cant.
1	COLT MEDALION STEJAR CASTANIU C1	CO01-18	10
2	PLACA MEDALION STEJAR CASTANIU C1	CO02-18	12
3	COLT CORNISA CASTANIU C1	C1-18	3
4	LATERALA CORNISA CASTANIU C1	B1	1
5	CAPAC CASTANIU C1	E05-18	1
6	BURLAN C1	E04-18	1
7	OCNITA CASTANIU C1	E07-18	2
8	ETAJERA OCNITA CASTANIU C1	P22-18	2
9	ETAJERA TALISMAN CASTANIU C1	A01-18	1
10	PLACA BAGHETA TURNARE MANUALA CASTANIU C1	A02-18	2
11	MEDALION ARCADA CASTANIU C1	A03-18	2
12	LATERALA SUPERIOARA ARCADA CASTANIU C1	CS	100
13	LATERALA INFERIOARA ARCADA CASTANIU C1	CG	50
14	CARAMIDA REFRACTARA SUBTIRE	CS	262
15	CARAMIDA REFRACTARA GROASA	CG	50
			262



1200x1000x800 mm

- *) fotografiile produselor sunt cu titlu de prezentare, culoarea reală a produselor poate fi ușor diferită
 **) accesoriile sobei nu sunt incluse în pachet
 ***) montajul acestor piese se face doar de către personal specializat în baza reglementărilor în vigoare

TALISMAN	colt medalion	placa medalion	colt cornisa	laterala cornisa	capac	burlan	ocnita	etajera ocnita	etajera Talisman	placa bagheta TM	medalion arcada	laterala superioara arcada	laterala inferioara arcada	caramida subtire	caramida groasa
Nivel/Piese	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Soclu 2			5	6											
Rand 8	5	6				1									
Rand 7	5	5													
Rand 6	5	4													
Rand 5	5	4					1		2						
Rand 4	5	4						1		2					
Rand 3	5	4									1				
Rand 2	5	4										2			
Rand 1	5	4			3								2	100	50
Soclu 1			5	6											
TOTAL	40	35	10	12	3	1	1	1	2	2	1	2	2	100	50