

Prescripții de ambalare, transport, manipulare și depozitare a produselor Porotherm

Calitatea blocurilor ceramice și a elementelor liniare Porotherm este asigurată prin respectarea următoarelor condiții de ambalare, transport, manipulare și depozitare a acestora.

Blocuri ceramice Porotherm

MOD DE AMBALARE ȘI TRANSPORT

- Blocurile ceramice Porotherm sunt livrate așezate ordonat, pe paleți de lemn (1000mm x 1180mm), protejate prin legare cu bandă din polietilenă și înfoliere completă cu folie de polietilenă specială, inscripționată Wienerberger Porotherm.
- Eticheta lipită pe paleții cu blocuri ceramice Porotherm conține marcajul CE aplicat în baza standardului de produs armonizat SR EN 771-1, numărul Declarației de Performanță a produsului și toate informațiile necesare conform Regulamentului 305/2011 privind comercializarea produselor pentru construcții. Codul QR prezent pe eticheta furnizează în mod electronic Declarația de Performanță (DoP) a produsului. Aceasta poate fi descărcată prin scanarea codului QR prin intermediul aplicației Wienerberger DoP (disponibilă în sistemele Android, iOS și Window Phone).
- **Este interzisă** încărcarea, transportarea și descărcarea blocurilor ceramice în vrac sau prin alte metode și condiții decât paletizat ordonat, înfoliat și legat conform descrierilor prezentei fișe.
- **Este interzisă** depozitarea pe palet a unor blocuri ceramice având greutate totală mai mare decât cea prevăzută prin ambalarea originală sau așezate/dispușe în alt mod.
- **Este interzisă** depozitarea și ambalarea pe palet a unor blocuri ceramice de proveniență, forme sau dimensiuni diferite.
- Produsele Porotherm paletizate sunt livrate prin mijloc de transport auto, în condițiile respectării sarcinilor și volumului maxim admis, funcție de mijlocul de transport și a reglementărilor specifice de transport.
- Transportatorul trebuie să asigure obligatoriu paleții cu mijloace specifice împotriva răsturnării/lovirii. (centuri de siguranță etc)
- **Este interzis** transportul blocurilor ceramice Porotherm cu mijloace de transport improvizate, neomologate sau în condiții ce nu corespund reglementărilor specifice.

CONDIȚII GENERALE DE MANIPULARE, ÎNCĂRCARE / DESCĂRCARE

- Blocurile ceramice se vor manipula îngrijit, bucată cu bucată, pentru prevenirea fisurării, spargerii sau deteriorării lor. Manipularea se va efectua păstrându-se cu strictețe modul de așezare a blocurilor ceramice conform ambalării inițiale din fabricație (tabelul 1): orientarea golurilor blocurilor ceramice la așezarea pe șiruri paletizat, așezarea îngrijită în limita dimensiunilor paletului, respectarea nr. maxim de buc./rând etc.
- Încărcarea/descărcarea paleților se va face exclusiv prin mijloace mecanice (motostivuitoare cu furci sau alte echipamente de încărcare/descărcare paleți, omologate în acest scop).
- Încărcarea sarcinii paletului în furcile utilajului se va face exclusiv între reperele chitucilor de lemn ai paletului, după o atentă verificare a stării acestuia. În cazul constatării unor deteriorări semnificative ale paletului suport, blocurile ceramice vor fi descărcate manual de pe palet, reșezate pe un alt palet corespunzător și reambalate.
- Se recomandă asigurarea unui spațiu gabaritic suficient pentru manevrele de încărcare/descărcare mecanizate, cu respectarea strictă a normelor de protecția muncii în vigoare.
- Se recomandă să se evite manipulările repetate ale produselor, prin depozitarea directă la locul de punere în operă.
- **Este interzisă** utilizarea de mijloace de manipulare, încărcare/descărcare/stocare improvizate (de ex. chingi, funii, scripeți improvizati, containere metalice, de plastic, roabe, platforme de descărcare lipsite de stabilitate).

CONDIȚII GENERALE DE DEPOZITARE

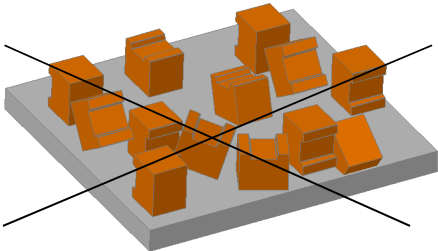
- Blocurile ceramice se vor depozita pe paleți din lemn moale (1000mm x 1180mm), fără deteriorări, asigurându-se o suprafață de reazem orizontală, stabilă și rezistentă.
- Pentru siguranța și corectitudinea așezării blocurilor ceramice Porotherm, respectați întocmai modul de ambalare din paletul original, prezentat în tabelul 1.
- Blocurile ceramice depozitate pe paleți în scopul manevrării acestora, vor fi asigurate prin înfoliere tip stretch (folie specială întinsă) și legare împotriva deplasărilor transversale și longitudinale cu bandă metalică.
- În cazul depozitării pe mai multe rânduri pe verticală, paleții vor fi asigurați împotriva căderii / răsturnării. Nu se vor depozita pe verticală mai mult de 4 paleți pentru produsele Porotherm de zidărie și respectiv 2 paleți pentru blocurile ceramice Porotherm de planșeu.
- Paleții cu blocuri ceramice se vor descărca și depozita obligatoriu pe platforma orizontală, de regulă betonată, având asigurate măsuri de scurgere a apelor de ploaie sau accidentale. În cazul unor condiții de șantier ce nu permit betonarea suprafețelor de lucru, acestea vor fi obligatoriu nivelate și compactate, pentru a se asigura o platformă de depozitare orizontală, fără tasări, stabilă și în condiții curate. (drenate de apele incidentale, fără noroi, zăpada, gheață etc).
- Blocurile ceramice desfăcute din ambalajul original se vor depozita pe suprafețe plane, obligatoriu pe paletul de lemn, protejate de expunerea directă la exterior (prin acoperire cu folie de plastic, în spații ferite de soare puternic, vânt, ploaie, zăpadă, protejate de îngheț-dezghet, umiditate excesivă, coroziune etc).

**Tabelul 1. Mod de ambalare/așezare a blocurilor ceramice Porotherm
pe paleții de lemn 1000mm x 1180mm**

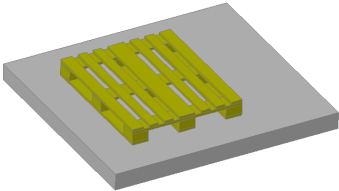
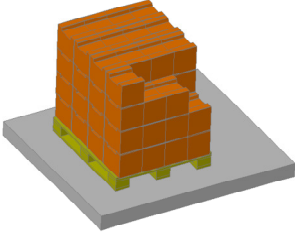
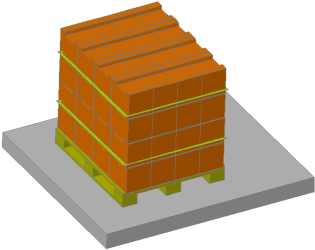
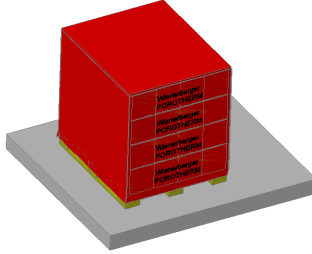
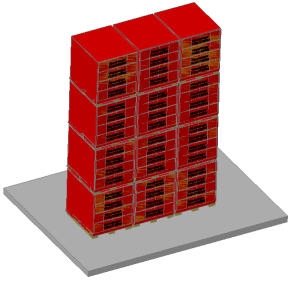
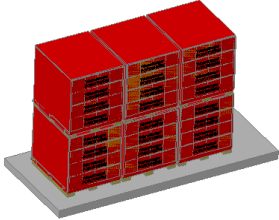
Bloc ceramic Porotherm	Mod de așezare bloc ceramic	Buc./ suprafață orizontală	Nr. șiruri / suprafață verticală	Buc/ palet	Volum / palet [m3]	Nr maxim paleți depozitați pe verticală
Porotherm 25 Robust	cu golurile orizontal	12	5	60	1,36	4
Porotherm 30 Robust	cu golurile orizontal	16	5	80	1,48	4
Porotherm 30STh	cu golurile orizontal	16	5	80	1,48	4
Porotherm 38	cu golurile orizontal	12	5	60	1,40	4
Porotherm 38STh	cu golurile orizontal	12	5	60	1,40	4
Porotherm 30 ½ Robust	cu golurile orizontal	16	10	160	1,55	4
Porotherm 38 ½	cu golurile orizontal	16	10	120	1,48	4
Porotherm 25 3x1/3	cu golurile orizontal	12	5	60	1,36	4
Porotherm 25/30 Light Plus	cu golurile orizontal	16	5	80	1,54	4
Porotherm 25-29 Th Light	cu golurile orizontal	16	4	64	1,12	4
Porotherm 25 N+F	cu golurile orizontal	12	5	60	1,36	4
Porotherm 20 N+F	cu golurile vertical	8	6	48	1,20	4
Porotherm 11,5 N+F	cu golurile vertical	18	5	90	1,29	4
Porotherm CV 180	cu golurile orizontal	16	5	80	1,54	4

CONDIȚII GENERALE DE DEPOZITARE
(blocuri ceramice Porotherm pentru zidării și planșee)

DEPOZITARE INCORECTĂ

 <p align="center">AȘA NU !</p>	<ul style="list-style-type: none"> - NU se admite depozitarea în vrac a blocurilor ceramice - suprafața NU trebuie să fie expusă la condiții de mediu agresive (norii, apă, zăpadă, gheață etc) - suprafața trebuie să fie plană, stabilă și curată (de regulă platformă betonată) - a NU se stivui blocuri ceramice în poziții ce pot produce fisurarea, spargerea sau deteriorarea de orice fel a acestora - NU se admite depozitarea pe suporti sau platforme improvizate sau care pot periclita calitatea blocurilor ceramice
---	--

DEPOZITARE CORECTĂ

	<ul style="list-style-type: none"> - palet Eurostandard 1000mm x 1180mm, din lemn - suprafața orizontală stabilă, curată, ferită de condiții de mediu agresive (norii, apă, zăpadă, îngheț-dezgheț, substanțe corozive, uleiuri etc), intemperii, umiditate excesivă etc. 		<ul style="list-style-type: none"> - Blocurile ceramice se așează manual, bucată cu bucată, în mod îngrijit, conform tabel 1.
	<ul style="list-style-type: none"> - protejare prin legare cu bandă metalică, împotriva deplasărilor sau deteriorărilor accidentale în timpul transportării paleților. 		<ul style="list-style-type: none"> - înfoliere cu folie tip stretch, din polietilenă (a se utiliza dispozitive speciale de înfoliere paleți!)
	<p>Numărul maxim de paleți cu blocuri ceramice admis la depozitare pe verticală :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ max. 4 paleți pentru blocurile ceramice Porotherm de zidărie 		<p>Numărul maxim de paleți cu blocuri ceramice admis la depozitare pe verticală :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ max 2 paleți pentru blocurile ceramice Porotherm pentru planșeu (Porotherm 45, Porotherm 60)

Pentru informații suplimentare sau actualizarea acestora, vă rugăm să contactați reprezentanții Wienerberger Sisteme de Căramizi SRL sau distribuitorii autorizați. (info: www.wienerberger.ro).

Buiandrugii Porotherm și grinzi de planșeu Porotherm

MOD DE AMBALARE ȘI TRANSPORT

- Elementele prefabricate sunt livrate în stive legate și așezate ordonat pe paleți (max. 6 legături/palet).
- Elementele prefabricate sunt legate strâns cu banda metalică, împotriva deplasărilor transversale și longitudinale în timpul transportului.
- Produsele sunt livrate prin mijloc de transport auto.

CONDIȚII GENERALE DE MANIPULARE, ÎNCĂRCARE / DESCĂRCARE

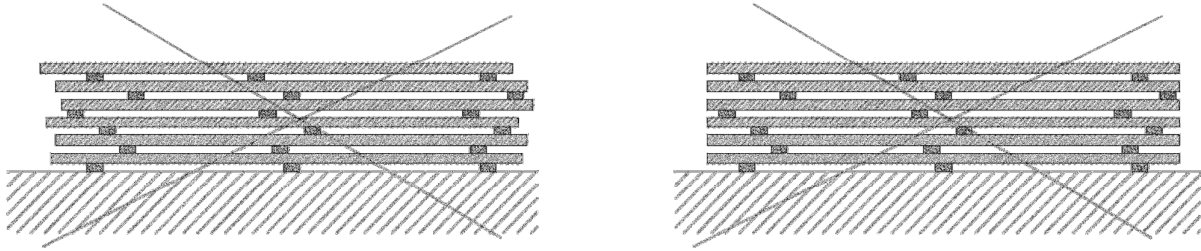
- Elementele prefabricate se vor manipula orientate pe cant (așezate pe latura de 65mm), în poziție orizontală, pentru prevenirea deformării lor. Manipularea se va efectua cu grijă pentru a nu se distruge învelișul ceramic al prefabricatelor.
- Este interzisă manipularea grinzilor de planșeu prin ancorarea de conectorii metalici dispuși pe grinda prefabricată.
- Elementele prefabricate se vor depozita pe suportți din lemn moale (vezi fig.1).
- Dimensiunile de gabarit al paletilor cu produse sunt: lățime max.1,20m / lungime max.7,25m.
- Se recomandă min. 1,50m x 8,50m spațiu gabaritic pentru manevrele de încărcare/descărcare.
- Elementele prefabricate se încarcă / descarcă cu ajutorul motostivitorului, recomandat cu furci duble.
- Furcile motostivitorului trebuie să fie dotate în partea verticală cu benzi de cauciuc care să prevină deteriorarea produselor.
- Operațiunile pot fi efectuate și cu utilaj prevăzut cu macara (vezi fig. 2).
- Se recomandă să se asigure min. 10m distanță de gabarit în jurul mijlocului de transport, pentru manevrele necesare motostivitorului.
- Elementele prefabricate vor fi așezate în mijlocul de transport pe o suprafață orizontală și pe suportți de lemn (vezi fig. 1).

CONDIȚII GENERALE DE DEPOZITARE

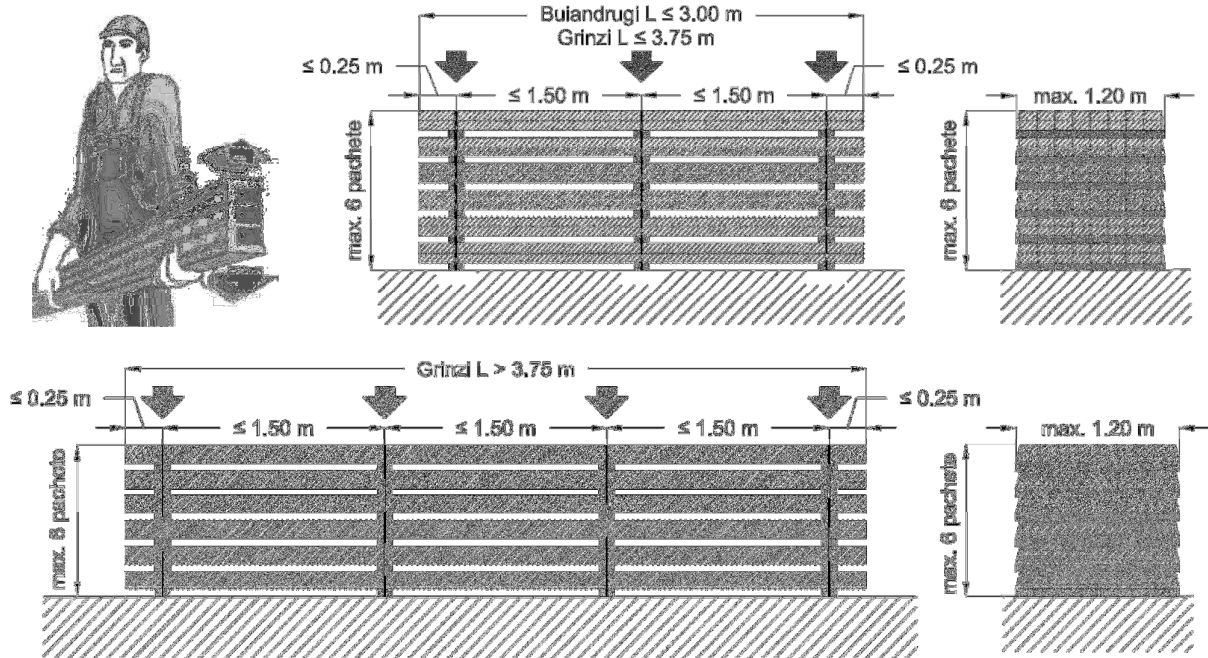
- Elementele prefabricate se vor depozita pe suportți din lemn moale, asigurându-se o suprafață de reazem orizontală, stabilă și rezistentă (vezi fig. 1).
- Buiandrugii de lungime $\leq 3,00\text{m}$ și grinzile de planșeu de lungime $\leq 3,75\text{m}$ se vor așeza pe latura de 120mm. Buiandrugii de lungime $> 3,00\text{m}$ și grinzile de planșeu de lungime $> 3,75\text{m}$ se vor așeza pe cant, pe latura de 65mm.
- Elementele prefabricate depozitate pe suportți vor fi asigurate prin legare împotriva deplasărilor transversale și longitudinale.
- În cazul depozitării pe mai multe rânduri, stivele vor fi asigurate împotriva căderii / răsturnării.
- Se recomandă depozitarea în spații protejate de umezeală, umiditate excesivă sau îngheț/dezghet.
- Este permisă depozitarea în aer liber, cu recomandarea protejării produselor împotriva umezirii de lungă durată etc.
- Depozitarea trebuie făcută de așa natură încât să se evite contactul dintre elementele prefabricate Porotherm cu eventuale materiale corozive, uleiuri, vopseluri, etc (produse care pot afecta aderența prefabricatelor cu betonul din suprabetonare și cu finisajul aplicat la intradosul planșeului).

**FIG.1 CONDIȚII GENERALE DE MANIPULARE ȘI DEPOZITARE
(grinzi de planșeu Porotherm și buiandruși Porotherm)**

Depozitare incorectă



Depozitare corectă



**FIG.2 CONDIȚII GENERALE DE RIDICARE CU UTILAJ PREVĂZUT CU MACARA
(grinzi de planșeu Porotherm și buiandruși Porotherm)**

