

PRODUS:

GENERAL GLUE HV

EDITIA:

RO-01-05/18



1. DESCRIEREA PRODUSULUI

General Glue HV este un adeziv bituminos cu aplicare la rece.

2. DOMENII DE UTILIZARE

General Glue HV este un mastic bituminos recomandat pentru lipirea la rece a panourilor termoizolante din poliuretan sau polistiren peste beton, metal sau membrane bituminoase, precum si pentru lipirea membranelor bituminoase, in plan vertical, atunci cand este necesara aplicarea la rece a acestora.

3. COMPOZITIA CHIMICA

General Glue HV are in compozitie bitum, elastomeri, hidrocarburi alifatice, incarcari inerte.

Caracteristici tehnice	U.M.	Valori Nominale
Aspect	-	Pasta densa
Greutatea specifica la 20°C	Kg/l	1,42 – 1,50
Reziduu uscat la 130°C	%	84 – 92
Vascozitate Brookfield, 5 rpm la 25°C	P	3700 – 5500
Punctul de inflamare in vas inchis	°C	>40°C
Timp de uscare	minute	30 - 60
Produs intarit	ore	48
Stabilitatea in vas original inchis	luni	24

*Au fost inregistrate valori pentru masuratori efectuate la 23°C si o umiditate de 50%. Datele declarate se pot schimba in functie de grosimea stratului aplicat si de conditiile de lucru specific de pe santier: temperatura, umiditatea, ventilatia, capacitatea de absorbtie a suprafetelor.

4. INSTRUCIUNI DE FOLOSIRE

Pregatirea suprafetelor

Este important ca suprafetele pe care se aplica adezivul sa fie uscate, curatate de praf si alte impuritati si degresate. In cazul suprafetelor prafos, acestea se trateaza in prealabil cu **General Rapid Primer**.

Preparare si aplicare

General Glue HV este ambalat gata de utilizare. In perioada de iarna acesta se poate preincalzi prin imersia ambalajului in apa fierbinte sau cu ajutorul unor bandaje termice.

Aplicarea adezivului se face la rece cu ajutorul unei spatule si nu trebuie facuta la temperaturi mai joase de 5°C. Fixarea panourilor de termoizolatie se face prin aplicarea adezivului in puncte sau in cordoane. In apropierea perimetrului suprafetei si a corpurilor in relief de pe suprafata, numarul punctelor sau a cordoanelor de adeziv se dubleaza si se suplimenteaza lipirea cu prinderi mecanice.

Pentru a micșora timpul de presare se recomanda ca dupa intinderea produsului pe suport sa se astepte 10-15 minute inainte de a aseza materialele care trebuie lipite.

Pentru pante mai mari de 5% lipirea trebuie suplimentata cu prinderi mecanice.

Uneltele folosite se vor spala cu diluant.

Consum

-aplicarea membranelor pe verticala - 1 kg/mp;

-fixarea panourilor de termoizolatie prin aplicarea adezivului in puncte: 10 puncte/mp cu 50-80 g/punct. Consum total: 500-800 g/mp;

-fixarea panourilor de termoizolatie prin aplicarea adezivului in cordoane: 4 cordoane/m cu o latime de 4 cm. Consum total: 650-850 g/mp.

5. AMBALARE si DEPOZITARE

Cutii metalice de 25 kg.

Produsul se depoziteaza la temperaturi >+5°C si departe de surse de caldura.

