

**VOPSEA LAVABILA ZERTIFIKAT
CU EFECT DIAMANT
V8750/ SF V8750/ 2018**

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsul Zertifikat cu efect Diamant este o vopsea lavabila de inalta calitate cu aspect semilucios, cu efect de diamante sau de ploaie de stele, ultrarezistenta la spalare. Este destinata acoperirii suprafetelor interioare pentru efectul decorativ deosebit.
<u>Utilizare:</u>	Produsul V8750 poate fi aplicat la interior, pe toate tipurile de suprafete de zidarie, tencuiala, beton, suprafete din materiale minerale, inclusiv BCA, placi de ipsos, placi de rigips etc. De asemenea, se poate aplica si in spitale si cabinete medicale. Este obligatorie aplicarea in sistem amorsa G8105 si 2 straturi de vopsea cu efect diamante, aplicate cu rola cu par scurt. Produsul se aplica ca atare (alb) sau nuantat cu pasta de nuantare la tub Cameleon SCP1-16. Nuanta de pe mostrar este orientativa si se obtine adaugand un flacon de 30ml la intregul ambalaj de 8,5L de V8750. In functie de cantitatea de pasta de nuantare dozata din flacon, pot aparea mici variatii de nuanta care nu pot face subiectul unei reclamatii.
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • pelicula semilucioasa, cu reflexii - efect de "diamante sau ploaie de stele" • usor de aplicat • produs ecologic • produs superlavabil - rezistent la frecare si spalare multipla • foarte rezistenta la curatare, la dezinfectanti pe baza de apa si agenti de curatare casnici • capacitate mare de difuzie, asigura respiratia peretelui • aderenta foarte buna la suport
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului V8750 cu alte produse, exceptand cele recomandate de producator.
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	12 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.
<u>Ambalare:</u>	in recipienti de masa plastica de capacitate neta 8.5L
<u>Depozitare:</u>	in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
a) Caracteristici produs lichid				
1	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual
2	Continut de substante nevolatile, 0.5g/ 50cm ² , 105°C, 10 minute	%	50 ± 2	SR EN ISO 3251:2008
3	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	95 - 110	ASTM D562-10/2014
4	Densitate, 23°C	g/cm ³	1.32 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
5	Raport de contrast, CR (pelicula aplicata cu tragator Elcometer 200µm), min.	%	80	SR EN ISO 6504-3:2007
6	pH	-	8.0 - 8.5	metoda interna

Date tehnice produs:

<p><u>Detalii de aplicare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> obligatoriu 1 strat amorsa G8105, diluata 10% masic, nuantata in culoarea stratului de vopsea V8750 2 straturi V8750 - ca atare sau nuantata, diluate 10% masic, aplicare cu rola cu par scurt <p>Observatie: efectul de diamant/ploaie de stele va fi mai usor observabil pe vopseaua nuantata, fata de cea alba, dar si in functie de expunerea peretelui la lumina si de unghiul din care este privit. Daca se doreste evidentierea mai buna a efectului de "diamant/ploaie de stele", dupa uscarea in profunzime, se poate sterge cu laveta uscata suprafata vopsita.</p>
<p><u>Metoda de aplicare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> roluire, 2 straturi diluate max. 10% cu apa
<p><u>Recoperire:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> min. 1 ora
<p><u>Consum specific:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> V8750 pana la 16 m²/l/strat; cca.70 m²/P8.5L G8105: 12-14 m²/l/strat. <p>Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).</p>
<p><u>Timpul de uscare:</u></p>	<p>Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.</p>
<h2>Pregatirea produsului pentru aplicare</h2>	
<p><u>Pregatirea suprafetei:</u></p>	<p>Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.</p>
<p><u>Pregatirea produsului:</u></p>	<p>Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la 15-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.</p>
<p><u>Suprafete noi:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> se gletuiesc cu glet pentru interior suprafetele se slefuiesc prin miscari circulare pentru a obtine o suprafata uniforma pentru fisuri cu adancimi de maximum 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000 la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de glet, cu slefuire si desprafuire intermediara tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii sau se sufla cu aer comprimat granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C tencuiala proaspata se lasa minimum 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj
<p><u>Suprafete care au mai fost acoperite:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> se verifica starea tencuielii prin ciocanire la portiunile care se desprind, se reface tencuiala si se repara muchiile lovite vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet vopselele pe baza de clei (huma) se inlatura in totalitate zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai AS8000, dupa care se usuca complet

<p><u>Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe pete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat; prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete • se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport • grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 diluat 1:5 cu apa rece, curata (15-25°C); • pentru rezultate excelente se recomanda sau este obligatorie aplicarea unui strat de amorsa alba Putzgrund Weiss" G8105 diluat max. 10% cu apa rece, curata (15-25°C), nuanțat in culoarea stratului final • grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet • zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul
<p><u>Conditii de aplicare:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • temperatura mediului si a suportului: 15-30°C • umiditatea relativa a mediului: max. 70% • se recomanda ventilarea spatiului de lucru <p>Nota: Nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p>
<p><u>Instructiuni de aplicare:</u></p>	<p>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>Dupa conditionare la 15-30°C si omogenizare, produsul se aplica pe suprafata pregatita corespunzator prin roluire:</p> <ul style="list-style-type: none"> • un strat amorsa alba si doua straturi de vopsea lavabila Zertifikat cu efect Diamant V8750 (nu acopera – daca se maresta puterea de acoperire, nu se mai observa gliterele), dupa uscarea completa a primului strat (min. 60 minute) daca este necesar, se aplica al 2-lea strat.
<p><u>Date de securitate:</u></p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p><u>Securitatea muncii:</u></p>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.</p>
<p><u>Nota:</u></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>