

SOUDABOND TURBO GUN

Data:25/02/20

Pag 1 din 4

Caracteristici tehnice:

Baza	Poliuretan monocomponent
Consistentă	Adeziv tip spuma stabila (nu se contracta)
Sistem intarire	Umiditatea atmosferica la temperatura camerei
Timp taiere (FEICA TM 1005)	20 min
Formare pelicula ((FEICA TM 1014)	3 min
Placile izolatoare traficabile dupa	Aprox 30 minute
Uscare totala (*)	Aprox 12 ore
Post expandare	minimala
Conductivitate termica (DIN 52612)	Aprox 0,034 W/(m.K)
Rezistenta la tractiune (FEICA TM 1018)	70 kPa
Rezistenta la forfecare (FEICA TM 1012)	36 kPa
Rezistenta termica	-40°C pana la +90°C +120°C (pana la max. 1 ora)

(*) Masuratori la 20°C/65% R.H. Aceste valori pot varia in functie de factorii de mediu temperatura, umiditate si tip substrat.

Descriere produs

SOUDABOND TURBO GUN adeziv poliuretanic monocomponent, gata de lucru, autoexpandabil, pen-tru lipirea curata, eficienta si economica a placilor de izolare termica si a gips cartonului pe cladiri si in constructii.

Caracteristici produs:

- Economie timp de lucru pana la 30%.
- Excelenta aderenta initiala chiar si la temp. mici.
- Economic in utilizare datorita aplicarii precise.
- Un tub poate lipi pana la 14 m² de placi.
- Utilizabil si pe suprafete verticale.
- Poate fi aplicat la temperaturi intre + 5 °C si +35 °C.
- Conductivitate termica 0,034 W/m.K completand performantele placilor izolatoare atunci cand produsul este folosit pentru umplerea golurilor.
- Ramane elastic, nu devine casant.
- Umple golurile suprafetelor neregulate.
- Postexpandare limitata pentru instalarea precisa si rapida a placilor izolatoare sau gipscarton.
- Economie de spatiu si transport comparativ cu adhezivii traditionali la sac care necesita efort si timp consumat cu mixarea.
- Uscare rapida, prelucrarea placilor se poate continua dupa doar 30 min de la lipire.
- Fara solventi.
- Rezistent la mare varietate de solventi, vopseluri si chimicale.

- Nu imbatraneste si nu putrezește, este rezistent la umezeala si mucegai dar nu rezista UV.
- Rezistent la apa (nu hidroizolant).

Aplicatii:

- Lipirea placilor izolatoare curata, eficienta si economica.
- Excelenta solutie de lipire a micilor decoratiuni pe pereti si tavane, cum ar fi: rozete, baghete,..
- Potrivit pentru lipirea polistirenului (EPS + XPS), poliuretanului (PUR / PIR) și a panourilor de izolare pe bază de spumă pentru acoperișuri plate, perimetrare, tavane pentru pivniță, izolație la interior etc.
- Potrivit pentru lipirea placilor de dimensiuni mici din gipscarton sau gips pe fibre
- Potrivit pentru lipirea caramizilor mici la zidaria neportanta cum ar fi ziduri despartitoare din BCA, gips carton etc
- Umplerea cavitatilor dintre placile de izolare termica.

Ambalaj:*Culoare produs: Portocaliu**Ambalaj: 750 ml tub aerosol (12 per bax)*

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.

SOUDABOND TURBO GUN

Data:25/02/20

Pag 2 din 4

Depozitare:

24 de luni de la data producerii în ambalaje nedeschise, cu depozitare în loc rece (+ 5°C la + 25°C) și uscat. Odată deschis, păstrați recipientul bine închis și folosiți-l într-o perioadă scurtă de timp.

Substraturi:

Toate substraturile obișnuite, cum ar fi beton, zidărie, piatră, ipsos, lemn, acoperiri groase bituminoase reci, nisip sau ardezii cu folie bituminoasă, polistiren, poliuretanic și rășină de fenol, foi de oțel protejate împotriva coroziunii, fibră de ciment, beton de gaz, plăci de particule, plăci de ipsos, gips carton, fibre de ciment, vopsea tare din PVC și emulsie.

Suprafețele adezive trebuie să fie stabile, curate, fără bule și fără agenți de separare, cum ar fi praf, grăsime, uleiuri etc. Orice suspensii de ciment și straturi de sinterizare pe substraturi minerale trebuie îndepărtate mecanic. Bulele din foi de bitum trebuie eliminate. Pentru a asigura o aderență perfectă, folia bituminoasă ar trebui să aibă o suprafață complet acoperită. Nu adera pe PE, PP, PTFE și silicon.

Toate substraturile trebuie testate dacă sunt adecvate în ceea ce privește aderența și compatibilitatea.

Instrucțiuni de folosire:**General**

Înainte de a utiliza produsul, acoperiți toate zonele adiacente pentru protecție împotriva murdăririi. În condiții de vânt, trebuie luate măsuri de precauție pentru ca SOUDABOND TURBO GUN să nu poată ajunge pe componente, obiecte sau persoane din apropiere. O ventilație bună trebuie asigurată pentru uz interior. Purtați ochelari de protecție și mănuși. Strângeți bine tubul în pistol și agitați pistolul timp de aproximativ 20 de ori în jos, astfel încât conținutul să fie bine amestecat pentru a asigura o calitate optimă a adezivului și un randament ridicat. După perioade îndelungate de neutilizare, pistolul trebuie agitat din nou pentru a obține calitatea necesară de adeziv! Cu șurubul de reglare al pistolului, reglați cordonul de adeziv la diametrul necesar. (Cu cât este mai mare, cu atât trebuie să se deschidă șurubul de reglare). Pistolul trebuie să fie ținut vertical în timpul aplicării.

O distanță de 1 - 2 cm trebuie menținută între varful pistolului și suprafața în timpul aplicării. Presați placa de izolație

cca 3 minute (20°C-65% R.H. – acest timp poate fi mai mic la temperaturi/umiditate mai mari sau mai mare la temperaturi/umiditate mai mici). Nu atingeți și nu îndepărtați sau reaplicați panourile, deoarece aceasta va deteriora structura adezivă și va reduce substanțial aderența. În special la temperaturi ridicate și umiditate scăzută, întărirea poate fi accelerată prin pulverizarea ușoară a cordonului de adeziv cu apă.

1. Lipirea izolației pe acoperisuri plate

Aplicați SOUDABOND TURBO GUN direct pe substrat. Trebuie să se aplice presiune pe panourile de izolare pentru un contact optim. Panourile nu trebuie să fie supuse traficului timp de aproximativ 30 de minute. Consum: sunt necesare cel puțin trei cordoane adezive uniforme cu un diametru minim de 30 mm pe suprafața adezivă mp. Numărul de benzi adezive, conform DIN 1055, partea 4, depinde de regiune, zona acoperișului, înălțimea structurii, zonele de colț și margine, precum și de materialele care vor fi lipite. Cantitatea de adeziv care trebuie aplicată depinde de sarcina vântului și trebuie crescută în zonele de colț și de margine.

2. Izolații perimetrice

SOUDABOND TURBO GUN facilitează instalarea panourilor de izolare în zone perimetrice conform DIN 4108-2. (Nu este potrivit pentru locuri supuse presiunii apei!).

Pulverizați SOUDABOND TURBO GUN de jos în sus cu o distanță de aproximativ 25 cm (minim trei cordoane pe panou continuu sau minim două cordoane pentru panouri scurte!) Pe panoul de izolare sau pe peretele pivniței.

Apăsăți ușor panoul de izolație pe peretele pivniței. Lucrați de jos în sus, fără goluri. Panourile de izolație trebuie fixate mecanic în colțurile clădirilor. Panourile de izolare instalate pot fi reajustate pentru a corecta orice post-expansie a adezivului în 3 minute.

Izolația își atinge rezistența finală prin presiunea soluției umplut, pietriș sau altele similare. Umplerea trebuie să aibă loc în termen de 14 zile de la lipire.

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.

SOUDABOND TURBO GUN

Date:25/02/20

Page 3 of 4

4. Izolarea plafonului pivniței

Pentru lucru, purtati obligatoriu manusi de protectie!

SOUDABOND TURBO GUN are o aderență inițială foarte mare la lipire și, prin urmare, este ideal pentru lipirea permanentă a panourilor de izolare la tavanele pivniței, a tavanelor de garaj sau a altor zone aeriene, de asemenea, fără fixare mecanică suplimentară. Potrivite sunt toate panourile de izolare standard din polistiren (EPS și XPS) și PUR / PIR care măsoară maximum 600 x 1200 mm cu o grosime maximă de 100mm și o greutate maximă de 400g. Panourile de izolare mai mari și mai grele și / sau suprafețele suplimentare trebuie să fie fixate mecanic în 15 minute. Acest lucru se face cu ușurință folosind suporturi de tavan. Înainte de aplicare, trebuie verificată stabilitatea substratului. Acest lucru poate avea loc și cu un test de aderență.

În acest test, cordonul adeziv se aplică pe substrat și se scoate rapid din nou. Dacă vopseaua sau tencuiala veche aderă la banda adezivă, acest lucru înseamnă că substratul nu are stabilitatea necesară și trebuie consolidat sau îndepărtat. Pe substraturi de gips și foarte absorbante, aderența substratului poate fi îmbunătățită cu un grund primer de adancime. Urmele din beton proeminente trebuie îndepărtate mecanic.

Pe fiecare panou trebuie să fie aplicate cel puțin un cordon de adeziv circular sau W cu un diametru minim de 30 mm (aproximativ 40 g per panou). Nu aplicați adezivul prea aproape de marginile exterioare pentru a evita trecerea excesivă a marginilor atunci când se aplică presiune la panoul de izolare. Înainte de lipirea panoului de izolație la tavan, SOUDABOND TURBO GUN trebuie să fie lăsat să stea timp de 1,5 până la maxim 2,5 minute pentru a atinge rezistența inițială necesară. Panoul de izolație poate fi ulterior lipit de tavan. Panoul trebuie amplasat cu atenție în poziția dorită și presiunea aplicată fără a atinge adezivul (deteriora structura adezivă). Următorul panou de izolație trebuie să fie lipit la 5 minute după panoul lipit anterior, astfel încât să rămână pe loc când următorul panou este legat. Panourile de izolare trebuie să fie fixate suplimentar în centru cu o ancoră de izolare adecvată în condiții de lipire nefavorabile.

5. Izolare interioară / tencuiala uscată

Înainte de aplicare, trebuie verificată stabilitatea substratului. Acest lucru poate avea loc și cu un test de bandă de etanșare. În acest test, banda de etanșare se aplică pe substrat și se scoate rapid din nou. Dacă vopseaua sau tencuiala veche aderă la banda adezivă, acest lucru înseamnă că substratul nu are stabilitatea necesară și trebuie consolidat sau îndepărtat. Cu substraturi de gips și foarte absorbante, aderența substratului poate fi îmbunătățită cu un grund primer de adancime profund. Îndepărtați urmele din beton sau excesul de tencuială. SOUDABOND TURBO GUN suportă diferențe de nivel până la 30 mm.

Lipirea placilor izolatoare la interior: Aplicați SOUDABOND TURBO GUN la aproximativ 2 cm distanță de marginea panoului, în cordon circular de 30 mm și pe suprafața panoului în linii sau în formă de W. Trebuie să vă asigurați că zona de contact adezivă este de aproximativ 40% după aplicarea presiunii. Adezivul trebuie să fie întotdeauna aplicat circular, de asemenea, pentru a împiedica circulația aerului din spatele izolației interioare. După aplicarea SOUDABOND TURBO GUN, în funcție de condițiile climatice, lăsați să clipească timp de aproximativ 1,5 până la 2,5 minute. Acest lucru asigură că o rezistență optimă a adezivului este obținută cu post-expansiune redusă. Ulterior, așezați panoul de izolare, aliniați și aplicați presiune de jos în sus. Nu atingeți și nu îndepărtați panourile, deoarece aceasta poate reduce substanțial rezistența adezivului. Aplicați adeziv nou, dacă este necesar. După aproximativ 6-10 minute, verificați dacă este lipit corect, reajustați cu o nivelă. Marginile pereților, plafoanelor și podelelor, deschiderilor și penetrărilor trebuie completate cu SOUDABOND TURBO GUN etanș și izolat fonic. Finisarea poate fi continuată după 1 oră. SOUDABOND TURBO GUN poate fi folosit și pentru montajul cutiilor de siguranță electrice.

Placi de gips carton:

În contrast cu placile izolatoare, trei cordoane verticale sunt suficiente pentru aplicarea placilor mai late de 50cm. Pentru latimi mai mici de 50 cm minim 2 cordoane trebuie aplicate. Dimensiunea maximă : 60 cm x 260 cm

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.

SOUDABOND TURBO GUN

Date:25/02/20

Page 4 of 4

6. Lipirea caramizilor din BCA

SOUDABOND TURBO GUN nu trebuie utilizat pentru componente care necesită omologare, de ex. pereți de sprijin și pereți relevanți pentru siguranță!

O ventilație bună trebuie asigurată pentru uz interior! Curățați suprafețele adezive, îndepărtați particulele de praf și umeziți-le. Aplicați două cordoane de adeziv SOUDABOND TURBO GUN cu un diametru de aproximativ 30 mm pe substrat și, ulterior, pe toate laturile caramizilor. Cordoanele adezive trebuie aplicate la aproximativ 50 mm distanță de marginea de piatră paralelă pe îmbinările orizontale și verticale. Poziționați / uniți și aliniați cărămizile în 3 minute (20 ° C / 65% R.H. - de data aceasta este mai scurtă la temperatură / umiditate mai mare și mai lungă la temperatură / umiditate mai mică). Dacă sunt îndepărtate cărămizile lipite, trebuie aplicate noi cordoane adezive. Lăsați excesul de adeziv să se usuce și să îndepărtați, de ex. cu o spatulă. În funcție de temperatura ambiantă, finisarea poate fi continuată după cel puțin 30 de minute. Adezivul atinge rezistența maximă după cel puțin 12 ore.

7. Alte aplicații

Datorită proprietăților sale adezive excelente, expansiunii reduse și rezistenței finale rapide, SOUDABOND TURBO GUN este potrivit pentru numeroase aplicații de lipire. SOUDABOND TURBO GUN este ideal pentru instalarea de elemente decorative mai mici, panouri de izolare în construcții. Instalarea izolației de tip mansardă, precum și lipirea benzilor de rost sunt doar câteva exemple.

Notă generală: Nu încărcați / supuneți panourile lipite la eforturi în timpul de întărire de aproximativ 1 oră! Toate îmbinările deschise din izolație se pot completa cu SOUDABOND TURBO GUN. Indepartati adezivul proeminent, complet întărit, cu un cuțit ascuțit. SOUDABOND TURBO GUN poate fi vopsit sau tencuit după întărire.

Temperatura de aplicare:

+ 5°C până la + 35°C (temperatura suprafeței adezive)
+ 5 ° C până la + 25 ° C (temperatura tubului) - optimă
+15 până + 25 ° C. Dacă este necesar, aduceți lent tubul la temperatura optimă, introducând în apă rece sau caldă.

Curățare: cu GUN & FOAM CLEANER sau SWIPEX înainte de întărire, apoi cu PU REMOVER sau îndepărtați mecanic

Opțiune de reparație: cu SOUDABOND TURBO GUN
Recomandări de siguranță:

Respectați procedurile standard de igienă industrială.

Purtați ochelari de protecție și mănuși. Îndepărtați adezivul întărit mecanic, nu îndepărtați niciodată prin ardere.

Utilizați numai în zone bine ventilate.

Pentru informații suplimentare despre siguranța și manipularea produselor, consultați informațiile de pe tub.

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.