

**ADEZIV HIDROIZOLANT PENTRU TIGLE CERAMICE COLOTUILE****Date tehnice :**

Baza	Poliuretan
Consistenta	Pasta stabila
Sistem de uscare	Umiditatea atmosferica
Timp de formare pelicula	15 minute (20°C/65% R.H.)
Viteza de polimerizare	3 mm/24 h (20°C/65% R.H.)
Duritate (DIN 53505)	40±5 Shore A
Contractare maximala	4%
Densitate (DIN 53479)	1,25 g/ml
Revenirea elastica (ISO 7389)	> 80%
Rezistenta termica	-30°C....+90°C dupa uscare
Consum	10...15 tigle/cartus (depinde de suport)
Deformatia maximala	15%
Modul de elasticitate (DIN 53504)	>0,60 N/mm <sup>2</sup>
Tensiune maxima (DIN 53504)	>1,50 N/mm <sup>2</sup>
Rezistenta la tractiune	> 0,60 Mpa
Alungirea la rupere (DIN 53504)	600%

**Descriere :** Colotuile este un mastic poliuretanic monocomponent cu elasticitate inalta, pentru fixarea supla a tigelor ceramice sau de beton, inlocuind cu succes cuiele, mortarul si cimentul la fixarea tigelor.

**Caracteristici :** Usor de aplicat , fara turnari, excelenta aderenta pe caramida, ciment si beton.

**Aplicatii :**

- Lipiri tigla pe tigla
- Lipirea tigelor pe lemn sau pe alte suprafete.
- Lipirea jgheaburilor

**Ambalaj :** Culoare maro ; cartuse 310 ml.

**Termen de garantie si depozitare :**

- 9 luni in ambalajul original
- depozitare in spatii reci si uscate la temperaturi de +5°C....+25°C.

**Suprafete:**

Tip: orice material uzual de constructii in afara de sticla si bitum.

Stare: curate, fara urme de praf sau grasimi.

Tratament prealabil:un test prealabil de aderenta pentru toate tipurile de tigle este indispensabil.Recomandam un test prealabil de compatibilitate.

**Utilizare :**

*Metoda :*pistol de silicon

*Temperatura de aplicare :* +5°C....+30°C

*Curatare :*cu « white spirt » imediat dupa utilizare

**Masuri de protectie :**

- aplicati masurile uzuale de igiena

**Mod de aplicare :**

1. Inlaturati orice parte nonaderenta de pe suprafata tigei. Adezivul poate pata partile metalice.



# SOUDAL

Reprezentanta SOUDAL NV Belgia  
Sos BUCURESTI TARGOVISTE NR 697C  
CREVEDIA JUD DAMBOVITA  
Tel/Fax 021 3515804 ; office@soudal.ro

---



2. Aplicati pe fiecare tigla 2 straturi de adeziv la o distanta de 30 cm
3. Pozitionati primele tigle pe sarpanta
4. Modul de lucru depinde de tipul tiglei :
  - Tigle de curent

Un strat de adeziv este suficient pentru lipirea tiglei pe asterea iar pentru lipirea tigelor intre ele doua straturi

- Tigle de acoperire

Doua straturi atat pe o suprafata cat si pe cealalta. Pentru lipirea pe asterea din lemn este suficient un singur strat de adeziv.

5. Exercitati o presiune pe fiecare tigla dupa lipire pentru a obtine o lipire omogena.