

LEMNUL – este un material biologic viu, are personalitate pe care o dobândește prin creștere, are defecte, poate crăpa, își modifică dimensiunile în funcție de umiditate.

LEMNUL – nu este metal și nici plastic, nu are omogenitatea celor două, este elastic, are propria frumusețe și noblețe. LEMNUL este indispensabil în viețile noastre. Imaginați-vă o lume fără lemn!

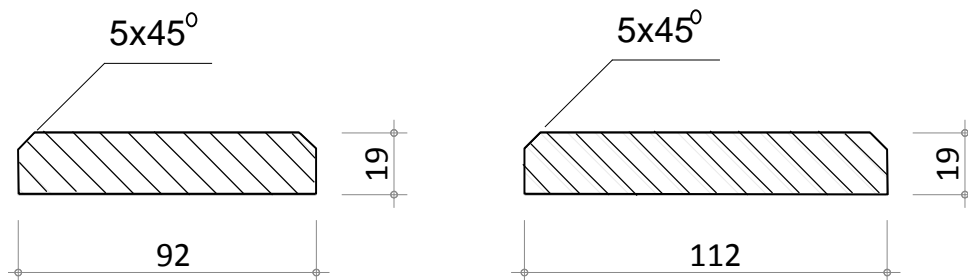
OMUL – este dator să-l înțeleagă, să-l protejeze și să-i aprecieze valoarea!

Fișa tehnică: Scândură gard de rășinoase (molid/brad/pin)

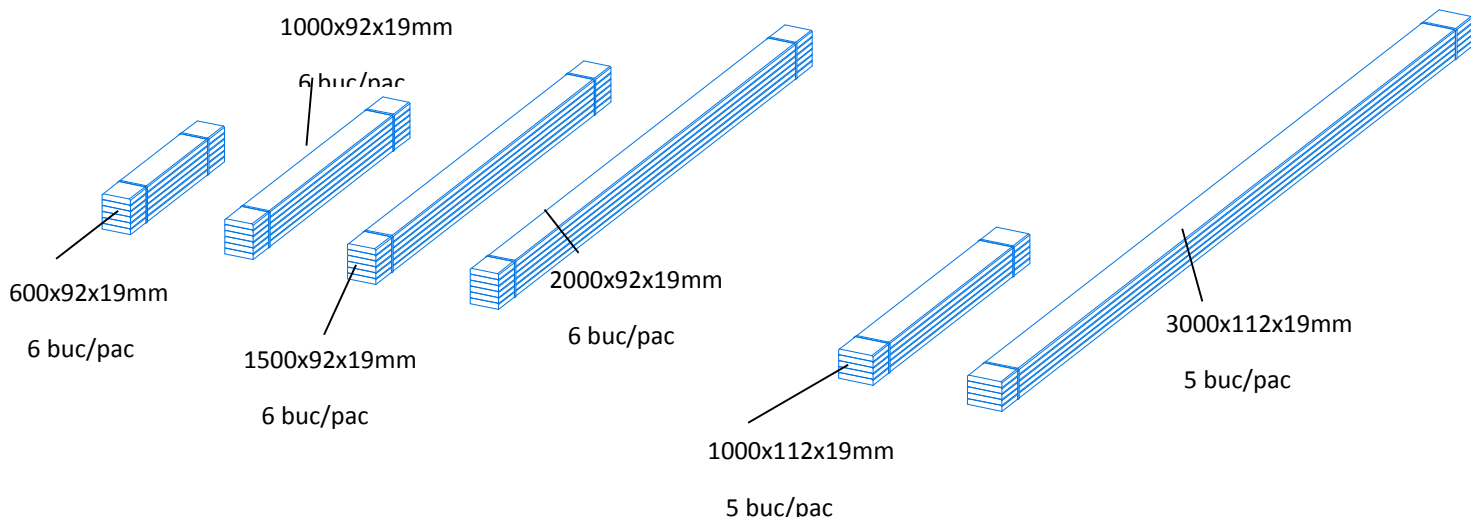
1. DESCRIEREA PRODUSULUI

Piesele de scândura de gard sunt piese de cherestea rindeluită din lemn masiv de rășinoase (brad, molid, pin), cu două muchii teșite la 45° ce formează fața produsului conform schițelor de mai jos.

Produsul prezintă aspect caracteristic speciei de rășinoase, respectiv: inele anuale, noduri sănătoase, colorații (albastreală, roșeață) corespunzător clasei de calitate din care face parte.



Pachetizare:



Denumire	Dimensiuni (Lxlxg), [mm]:	Pachetizare [Buc/pac]
Scandura gard	2000x92x19	6
Scandura gard	1500x92x19	6
Scandura gard	1000x92x19	6
Scandura gard	600x92x19	6
Scandura gard	1000x112x19	5
Scandura gard	3000x112x19	5

Toleranțe dimensionale: - lungime: ± 1 cm
- lațime : $\pm 3\%$
- grosime: $\pm 3\%$

2. PRODUCȚIA ȘI CONTROLUL CALITĂȚII

Producția de scandură de gard rindeluită se realizează în fabrica PRO MOBILA într-un mediu controlat pe bază de proceduri și standarde tehnice specifice. Chereșteaua de rășinoase utilizată se supune în întregime procesului de uscare artificială controlată de calculator în urma căruia se obține o umiditate de 10-12%. Urmează apoi prelucrarea pe mașini specializate urmărite dimensional permanent și sortarea pe clase de calitate.

În funcție de natura defectelor admisibile, scândura de gard se grupează pe următoarele clase de calitate:

Nr. crt.	Denumire defect	Clasă de calitate	
		A	B
1	Fibră înclinată, lemn de compresiune	Se admite	Se admite
2	Noduri sănătoase rotunde și/sau ovale	Nelimitat până la $\varnothing=40$ mm	Nelimitat până la $\varnothing=50$ mm
3	Colorații sănătoase (roșeață și albăstreală)	Nu se admit	Se admit
4	Noduri cazătoare	Nu se admit	Nu se admit
5	Putregai	Nu se admite	Nu se admite
6	Reparații (înlocuire noduri sau punji de rășină)	Se admit	Se admit
7	Fisuri	Se admit	Se admit
8	Crăpături de capăt	Nu se admit	Nu se admit
9	Măduva	Se admite nelimitat pe spate	

Livrare: paletizat, cu ponderea calității per cantitate livrata de 75% clasa A + 25% clasa B.

3. PERFORMANȚE DECLARATE PRIN EVALUĂRI

Caracteristici esențiale	Performanțe declarate	Specificatie tehnica armonizata
Densitate kg/m^3 - pentru o umiditate, %	Min 496 11	EN 14081-1:2005+A1:2011
Rezistența la încovoiere, N/mm^2 Clasa de rezistență	51,30 (C22)	
Rezistența la compresiune, N/mm^2	41,75	
Rezistența la rupere la tracțiune, N/mm^2	47,49	
Rezistența la rupere la forfecare, N/mm^2	3,8	
Modulul de elasticitate (mediu), kN/mm^2	9,728	
Durabilitate	4-SH-SH-S 3-4/3 v x	
Reacția la foc	D – s2,d 0	

Produsele mai sus pot fi însoțite la cerere de declarația de performanță eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a producătorului.

4. RECOMANDĂRI

- Inspectați cu atenție produsul înainte de cumparare! În cazul împerecherii a doua sau mai multe piese (dacă este cazul) acordați atenție aspectului general (culoare) întrucât acestea au aspect individual diferit!

ATENȚIE: După intervenția asupra produsului (tăieri, decupări, lovituri, alte operații), producătorul este exonerat de orice obligație pentru defecte ce puteau fi identificate înainte de cumparare precum: abateri dimensionale, culoare/aspect, deformari, altele!

- Depozitarea defectuasă, chiar și pentru o perioadă scurtă de timp, poate determina deformarea (curbarea, răsucirea). Pentru prevenirea acestora este necesară depozitarea în plan orizontal pe rigle de aceeași grosime plasate echidistant la cca. 60 - 70 cm în spații protejate, fără umiditate! Nerespectarea acestor condiții pot afecta iremediabil produsul și duce la anularea garanției!

- Evitați expunerea pieselor de cherestea la acțiunea directă a factorilor atmosferici, a razelor solare, temperaturi ridicate, ventilații forțate, umiditate!

- Pentru protecția pe termen lung și păstrarea aspectului sau a proprietăților fizice, recomandăm aplicare unui finisaj de acoperire optim.

- Măsurați cu atenție dimensiunile finale de tăiere! Identificați de la început fața piesei și executați trasarea și tăierea pe fața potrivită ținând cont de tendința de smulgere a fibrelor provocată de scule!

- Producătorul își asumă responsabilitatea calității și conformității produsului la livrarea acestuia dar nu va admite obiecții din partea beneficiarului privind probleme apărute datorită depozitării și utilizării defectuase, a intervențiilor asupra produsului în urma cărora se pierde garanția!