

gebbo[®]
QUICK

CATALOG 2012



Gama completă de produse

Fitingurile de îmbinare rapidă prin strângere:

Fitingurile noastre universale de îmbinare rapidă prin strângere - Gebo Quick - sunt adecvate utilizării la țevi din oțel trase cu diametrul de la 19,7 mm la 63,5, la țevi din oțel sudate cu diametrul de la 19,7 mm la 63,5 mm, și la țevi din PE cu diametrul de la 19,7 mm la 63,5 mm:



Cu racordare prin filet interior sau exterior.

Pagina 4 – 5



Tip mufă, cu îmbinare prin strângere pe ambele capete.

Pagina 6



Tip Teu, cu îmbinare prin strângere pe toate cele trei capete, sau cu îmbinare prin strângere pe două capete, și cu filet interior pe al treilea.

Pagina 7 – 8



Tip cot, cu îmbinare prin strângere pe ambele capete.

Pagina 9



Colierul clasic DSK pentru etanșarea defecțiunilor de tip găuri, fisuri, porozități ale conductelor din oțel ale rețelelor de apă de la diametrele de 17,2 mm la 114,3 mm

Pagina 12



Colierele ANB de branșare fabricate din fontă maleabilă sunt optime pentru realizarea branșamentelor ulterioare la rețelele de apă.

Pagina 13

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Necesar de știut

Materiale utilizate:

- **Corp fitting:**
Fontă maleabilă EN-GJMB 350-10, EN 1562; EN-GSJ-400-15, DIN EN 1563
- **Olandeză:**
Fontă maleabilă EN-GJMB 350-10, EN 1562; EN-GSJ-400-15, DIN EN 1563
- **Inel de presiune:**
Oțel zincat St 37-2 sau St 52, DIN 10025
- **Șaibă:**
Oțel zincat St 37
- **Garnitură de etanșare:**
NBR, avizat de KTW
- **Filet pentru racordare:**
Conform ISO 7/1

Domenii de utilizare:

Reparații ale țevelor din instalațiile vechi, sau noi de gaz și apă.

- Fitinguri universale de îmbinare prin strângere din fontă maleabilă pentru **țevi din oțel trase**, pentru **țevi din oțel sudate**, și pentru **țevi din PE**:
Țevi filetate conform DIN EN 10255 (anterior DIN 2440/2441) și DIN 2442
 - Țevi din oțel trase conform EN 10255 (DIN 2440/2441) și DIN 2442
 - Țevi din oțel sudate conform EN 10220 (anterior DIN 2448 și 2458)
 - Țevi din PE conform DIN 8074/8075 și PE reticulată (Pe-X) conform DIN 16893 (exceptând cele pentru gaz)

Domenii tipice de utilizare: Rețele de apă potabilă
Instalații de gaze și apă potabilă domestice
Sisteme de încălzire



Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Racord cu filet exterior – **QA**

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și

Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



QA

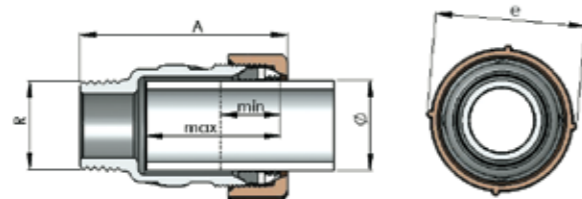
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel);
apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BLC450
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă-Ø [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.00.06

Dimensiuni și mase

DN	Filete de racordare R ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]	Adâncimea de introducere min. [mm]	Adâncimea de introducere max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1030	107	92	28	65

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucușă de rigidizare

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Racord cu filet interior – **QI**

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și

Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



QI

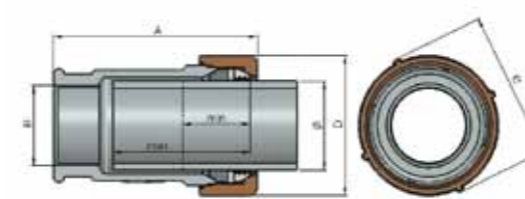
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.01.06

Dimensiuni și mase

DN	Filete de racordare R ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]	Adâncimea de introducere min. [mm]	Adâncimea de introducere max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	192	67	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	255	72	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	345	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	550	84	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	560	87	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1016	105	92	28	65

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucușă de rigidizare

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Mufă cu îmbinare prin strângere pe ambele capete – **QO**

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriiile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



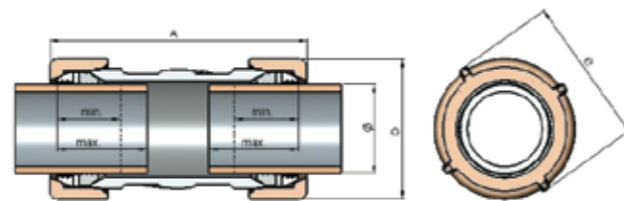
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C (numai pentru țevi din oțel);
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă-Ø [mm]	Cod articol
15	19,7–21,8	17.195.02.01
20	24,6–27,3	17.195.02.02
25	31,4–34,2	17.195.02.03
32	40,0–42,9	17.195.02.04
40	47,9–51,5	17.195.02.05
50	59,7–63,6	17.195.02.06

Dimensiuni și mase

DN	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]	Adâncimea de introducere [mm]	
								min.	max.
15	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	186	88	42	22	34
20	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	254	91	48	22	35
25	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	335	98	56	24	40
32	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	566	107	67	27	44
40	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	552	107	72	25	44
50	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1000	128	92	28	54

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucsă de rigidizare

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE

Teu, cu îmbinare prin strângere pe două capete, și cu filet interior pe al treilea – **QT**

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriiile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



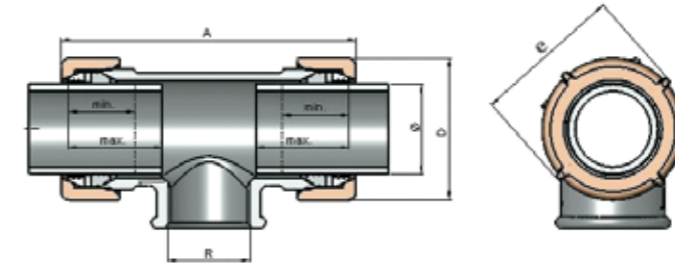
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C; (numai pentru țevi din oțel)
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă [mm]	Filet racordare	Cod articol
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.04.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.04.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.04.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.04.06

Dimensiuni și mase

DN	Filete de racordare R ISO 7/1	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]	Adâncimea de introducere [mm]	
									min.	max.
15	1/2"	19,7 – 21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	237	92	42	22	33
20	3/4"	24,6 – 27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	309	100	48	22	34
25	1"	31,4 – 34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	444	112	56	24	37
32	1 1/4"	40,0 – 42,9	42,4	–	40 x 3,7	731	128	67	27	41
40	1 1/2"	47,9 – 51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	776	130	72	25	39
50	2"	59,7 – 63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	1327	161	92	28	49

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucsă de rigidizare

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE
Teu, cu îmbinare prin strângere pe toate cele trei capete – **QTO**

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriiile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



QTO

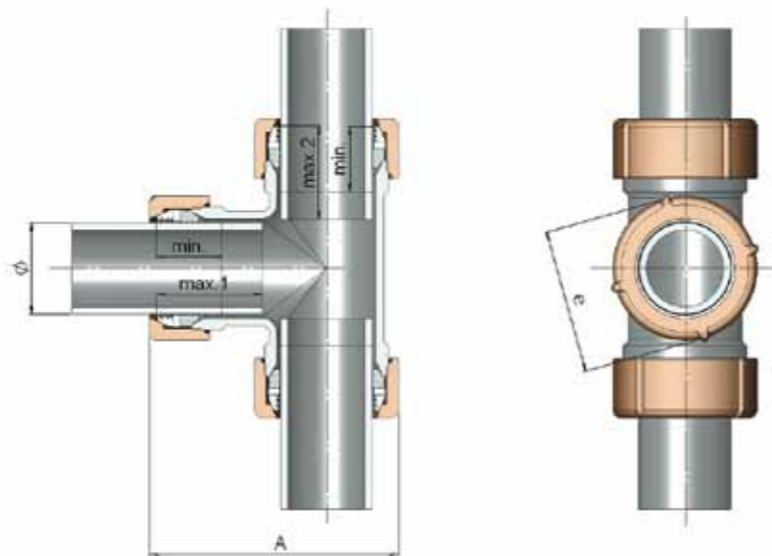
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C; (numai pentru țevi din oțel)
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă-Ø [mm]	Cod articol
15	19,7–21,8	17.195.10.01
20	24,6–27,3	17.195.10.02
25	31,4–34,2	17.195.10.03
32	40,0–42,9	17.195.10.04
40	47,9–51,5	17.195.10.05
50	59,7–63,6	17.195.10.06

Dimensiuni și mase

DN	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]		Adâncimea de introducere [mm]	
							min.	max. 1	min.	max. 2
15	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	431	75	42	22	35	30
20	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	548	83	48	22	40	30
25	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	725	92	56	24	40	35
32	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	1205	106	67	27	45	40
40	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1178	110	72	25	40	35
50	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2370	152	92	28	65	50

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucsă de rigidizare

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel pentru sudate, și pentru țevi din PE
Cot cu îmbinare prin strângere pe ambele capete – **QWO**

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriiile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3



QWO

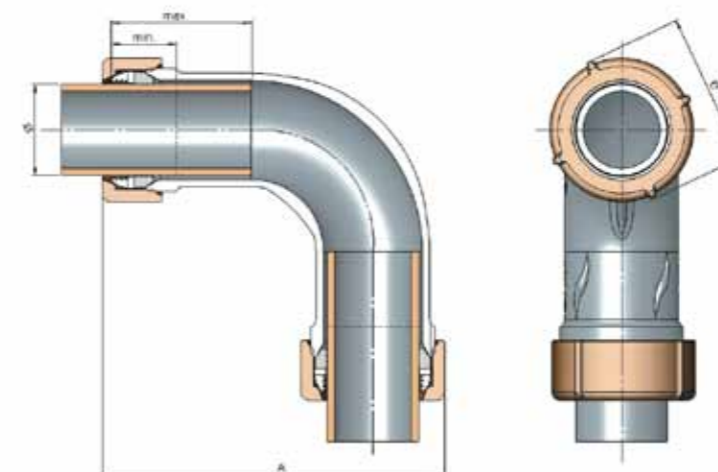
- **Fluid:** Apă, gaz
- **Temperaturi:** Gaz de la -20 °C până la +60 °C; (numai pentru țevi din oțel)
Apă: până la 80 °C (numai pentru țevi din oțel); apă potabilă: temperatura apei reci
- **Presiuni:** Gaz: 4 bar; Apă: 10 bar
- **Certificate:**
Gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010

DN	Diam. ext. țevă-Ø [mm]	Cod articol
15	19,7–21,8	17.195.08.01
20	24,6–27,3	17.195.08.02
25	31,4–34,2	17.195.08.03
32	40,0–42,9	17.195.08.04
40	47,9–51,5	17.195.08.05
50	59,7–63,6	17.195.08.06

Dimensiuni și mase

DN	Diam. ext. țevă-Ø de la ... la [mm]	Diam. ext. țevi din oțel trase Ø [mm]	Diam. ext. țevi din oțel sudate Ø [mm]	Diam. ext. țevi din PE Ø [mm]	Masa [g]	Lungimea de montaj ~A [mm]	Dist. dintre nervuri olandeză ~e [mm]		Adâncimea de introducere [mm]	
							min.	max. 1	min.	max. 2
15	19,7–21,8	21,3	20,0	20 x 1,9	400	109	42	22	30	30
20	24,6–27,3	26,9	25,0	25 x 2,3	514	115	48	22	40	30
25	31,4–34,2	33,7	31,8	32 x 2,9	675	123	56	24	40	35
32	40,0–42,9	42,4	–	40 x 3,7	1060	140	67	27	45	40
40	47,9–51,5	48,3	51,0	50 x 4,6	1226	150	72	25	40	35
50	59,7–63,6	60,3	63,5	63 x 5,8	2278	194	92	28	65	50

Fitinguri de strângere universale GEBO pentru țevi din oțel trase, țevi din oțel sudate, și țevi din PE



Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucsă de rigidizare

Quick – fittingurile universale de îmbinare prin strângere pentru țevi din oțel trase, pentru țevi din oțel sudate, și pentru țevi din PE - Instrucțiuni de montaj

Pentru țevi din oțel trase, și pentru țevi din oțel sudate:

DIN EN 10255 (DIN 2440, 2441, 2442) și DIN 2448/2458 Seriiile 1, 2 și 3

Pentru țevi din PE (exceptând cele pentru gaz):

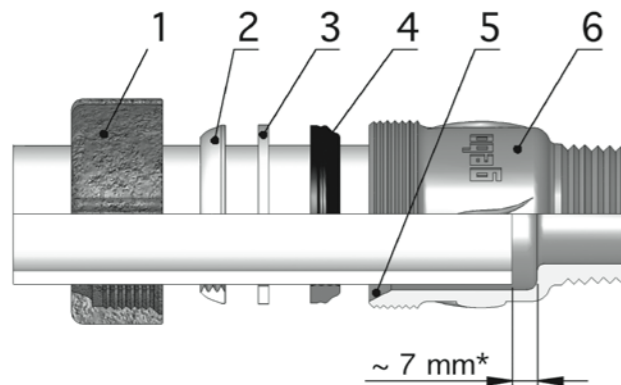
HDPE – Țevi PE 80 și PE 100 – SDR11 conform cu DIN 8074 și 8075 DVGW foaia de lucru GW 335 – A2 și Țevi din PE reticulată Pe-Xa – SDR11 DIN 16893 Seria 1 DVGW foaia de lucru GW 335 – A3

■ Dimensiuni:	Filete de racordare / Dimensiune țevă	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
	Diam. ext. țevă [mm]	19,7	24,6	31,4	40,0	47,9	59,7
		-21,8	-27,3	-34,2	-42,9	-51,5	-63,6

■ **Presiune /temperatură max.:** Apă: 10 bar / 80 °C; Gaz: 4 bar/de la -20° la +60 °C

■ **Fluid:** Toate gazele conform DVGW foaia de lucru G 260 – A3, apă

■ **CertIFICATE:** Pentru gaz: DIN 3387-1; DVGW-Reg.-No.: NG-4502BL0450
Pentru apă: W534; DVGW-Reg.-No.: DW-8511BU0380
Apă și gaz: AT 020-05/1322-2010



1 Olandeză · 2 Inel de strângere · 3 Șaibă · 4 Garnitură de etanșare · 5 locaș garnitură de etanșare · 6 Corp fitting
* **Atenție la adâncimea de introducere a țevii!** Țevile nu se introduc până la refuz, respectiv se va lăsa rost între capetele de țevă învecinate.

Pașii de urmat la montaj:

Inelul de strângere spintecat permite atât asamblarea capetelor de țevă coaxiale, cât și a celor cu abatere unghiulară de la coaxialitate.

1. Capătul conductei trebuie tăiat perpendicular pe axă. Trebuie să fie fără bavuri, fără deformări, și nefiletat. Vopseaua, și orice altă murdărie se îndepărtează în zona îmbinării.
2. Olandeza (1), inelul de strângere (2), șaiba de presiune (3), și garnitura de etanșare conică (4) se montează pe capătul de țevă în ordinea arătată în figură.
3. Garnitura de etanșare (4) să fie la cel puțin 10 mm distanță de la capătul țevii.
4. Elementele de etanșare așezate pe capătul de țevă se introduc în locașul garniturii de etanșare (5) al corpului (6). Trebuie verificat, dacă elementele sunt așezate exact conform prescripțiilor.
5. Olandeza (1) se înșurubează pe corpul fittingului (6), și se strânge evitând rotirea capătului de țevă.

Pentru țevile din PE trebuie utilizată bucsă de rigidizare

Colierele de etanșare și de branșare din fontă maleabilă

Necesar de știut despre colierele de etanșare și de branșare fabricate din fontă maleabilă:

Materiale utilizate:

- Coliere de etanșare, partea superioară: GGG40 (fontă cu grafit globular) DIN EN 1563
- Coliere de etanșare, partea inferioară: GGG40 (fontă cu grafit globular) DIN EN 1563
- Șuruburi: Oțel zincat, DIN 912, Rezistența 8.8
- Manșon de etanșare: EPDM, avizat de KTW
- Galvanizare: Acoperire cu zinc galvanic conform DIN 50961
- Filete de racordare: conform ISO 7/1 și/sau DIN EN 10226/1 (anterior DIN 2999)

Domenii de utilizare:

- **Coliere de etanșare din fontă maleabilă pentru etanșarea țevilor din oțel:**
Țevi din oțel conform EN 10255 (anterior DIN 2440/2441) și DIN 2442, precum și EN 10220 (anterior DIN 2448/2458 Seria 1)

Domenii tipice

- de utilizare:**
- Etanșarea găurilor din conductele de apă cauzate de solicitări mecanice.
 - Etanșarea găurilor din conductele de apă cauzate de coroziune.
 - Etanșarea conductelor de aer comprimat pe termen scurt.
 - Etanșarea crăpăturilor conductelor de apă cauzate de îngheț.

- **Coliere de branșare din fontă maleabilă pentru țevile din oțel:**

Țevi din oțel: Țevi din oțel trase conform EN 10255 (anterior DIN 2440/2441) și DIN 2442, precum și EN 10220 (anterior DIN 2448/2458 Seria 1)

Domenii tipice

- de utilizare:**
- Coliere de branșare pentru realizarea branșamentelor adiționale la rețele de apă potabilă
 - Coliere de branșare pentru realizarea branșamentelor adiționale la rețele de încălzire

Colierele de etanșare din fontă maleabilă

Coliere pentru etanșarea găurilor, crăpăturilor, porozităților – **DSK**

Pentru țevi din oțel: DIN EN 10255 (anterior DIN 2440/2441), DIN 2442 și DIN 2448/DIN2458 Seria 1, ISO 65

- Fluid: Apă
- Temperaturi: Apă: până la +90 °C
- Nivel de presiune: Apă PN16
- Certificate: Apă: AT 020-05/1323-2010



DSK

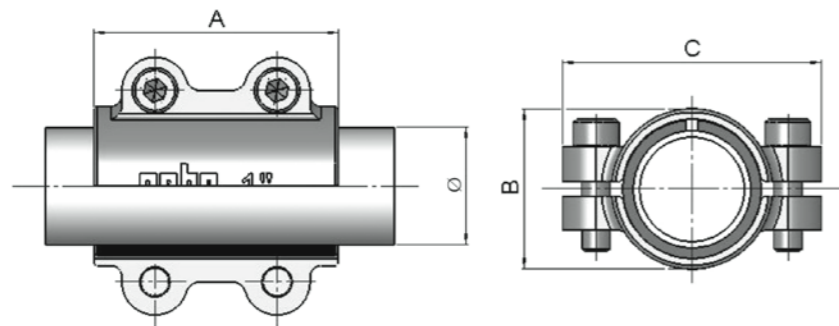
DN	Dimensiuni țevă	Cod articol
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00
15	21,3 (1/2")	01.260.28.01
20	26,9 (3/4")	01.260.28.02
25	33,7 (1")	01.260.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.260.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.260.28.05
50	60,3 (2")	01.260.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.260.28.07
80	88,9 (3")	01.260.28.08
100	114,3 (4")	01.260.28.09

Dimensiuni și mase

DN	Dimensiuni [mm]	Masa [kg]	Lungimea de montaj -A [mm]	-B [mm]	-C [mm]
10	17,2	0,35	70	33	60
15	21,3	0,3	70	33	60
20	26,9	1,4	70	40	70
25	33,7	0,46	70	46	74
32	42,4	0,64	80	57	86
40	48,3	1,03	100	66	94
50	60,3	1,27	100	80	109
65	76,1	1,99	100	100	140
80	88,9	2,38	100	115	150
100	114,3	3,31	100	140	187

Colier de etanșare DSK pentru țevi din oțel

17,2 mm – 114,3 mm



Colierele de branșare ANB din fontă maleabilă

Racord cu filet interior - **ANB**

Pentru țevi din oțel: DIN EN 10255 (anterior DIN 2440/2441), DIN 2442 și DIN 2448/DIN2458 Seria 1, ISO 65

- Fluid: Apă
- Temperaturi: Apă: până la +90 °C
- Nivel de presiune: Apă PN16
- Certificate: Apă: AT 020-05/1323-2010



ANB

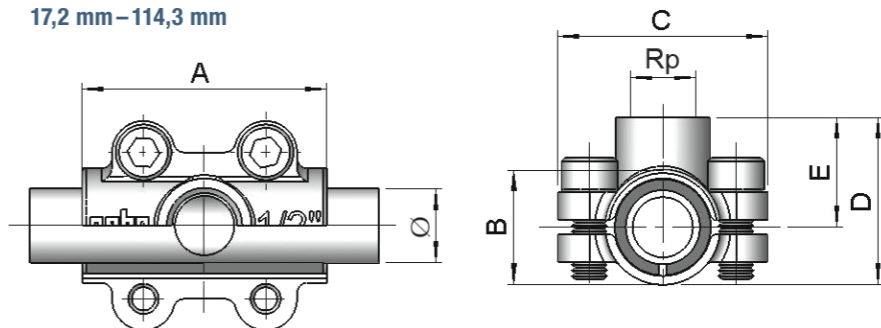
DN	Dimensiuni țevă [mm]	Cod articol
10	17,2 x 3/8"	01.261.28.0000
15	21,3 x 1/2"	01.261.28.0101
20	26,9 x 1/2"	01.261.28.0201
25	33,7 x 1/2"	01.261.28.0301
25	33,7 x 3/4"	01.261.28.0302
32	42,4 x 3/4"	01.261.28.0402
40	48,3 x 3/4"	01.261.28.0502
50	60,3 x 1"	01.261.28.0603
65	76,1 x 1"	01.261.28.0703
65	76,1 x 1 1/4"	01.261.28.0704
65	76,1 x 1 1/2"	01.261.28.0705
80	88,9 x 1"	01.261.28.0803
80	88,9 x 1 1/4"	01.261.28.0804
80	88,9 x 1 1/2"	01.261.28.0805
80	88,9 x 2"	01.261.28.0806
100	114,3 x 1"	01.261.28.0903
100	114,3 x 1 1/4"	01.261.28.0904
100	114,3 x 1 1/2"	01.261.28.0905
100	114,3 x 2"	01.261.28.0906

Dimensiuni și mase

DN	Racord filet ISO 7/1	Diam. ext. țevă - Ø [mm]	Masa [kg]	Lungimea de montaj -A [mm]	-B [mm]	-C [mm]	-D [mm]	-E [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21,3	0,4	70	33	60	50	31
20	1/2"	26,9	0,4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33,7	0,48	70	46	74	61	37
	3/4"		0,55	70	46	74	61	37
32	3/4"	42,4	0,67	80	57	86	75	45
40	3/4"	48,3	1,1	100	66	94	85	48
50	1"	60,3	1,4	100	80	109	100	60
65	1"	76,1	2,1	100	100	140	115	65
	1 1/4"		2,1	100	100	140	115	65
	1 1/2"		2,1	100	100	140	115	65
80	1"	88,9	2,5	100	115	150	131	75
	1 1/4"		2,5	100	115	150	131	75
	1 1/2"		2,5	100	115	150	131	75
	2"		3,2	135	115	150	136	75
100	1"	114,3	3,4	100	140	187	160	90
	1 1/4"		3,4	100	140	187	160	90
	1 1/2"		3,4	100	140	187	160	90
	2"		4,4	135	140	187	165	90

Colier de branșare ANB pentru țevi din oțel

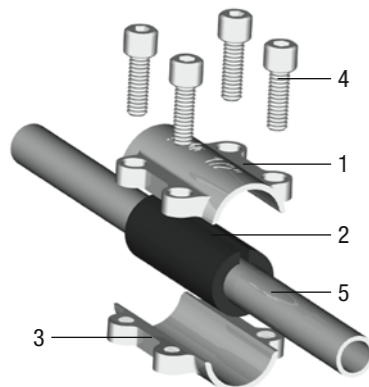
17,2 mm – 114,3 mm



Coliere de etanșare

Pentru țevi din oțel: DIN EN 10255 (anterior DIN 2440/2441), DIN 2442, și DIN 2448/DIN2458 Seria 1, ISO 65, sau pentru conducte cu diametru exterior corespunzător acestor standarde

- **Dimensiuni:** Diametru ext. țevă - Ø [mm] 17,2 21,3 26,9 33,7 42,4 48,3 60,3 76,1 88,9 114,3
(3/8") (1/2") (3/4") (1") (1 1/4") (1 1/2") (2") (2 1/2") (3") (4")
- **Presiunea / temperatura maximă de funcționare:** Apă 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C
- **Fluid:** Apă potabilă, și de proces
- **Domeniu de utilizare:** Colierele de etanșare sunt adecvate etanșării găurilor, și crăpăturilor cauzate de coroziune, sau de solicitări mecanice.
Garnitura de etanșare este conformă recomandărilor KTW, și este avizată pentru apă potabilă!
- **CertIFICATE:** Apă: AT 020-05/1323-2010



1 Semicolier superior · 2 Manșon etanșare · 3 Semicolier inferior · 4 Șurub · 5 Țeavă

Pașii montării:

1. Curățați țeava (5) în zona defectă.
2. Așezați manșonul de etanșare (2) în jurul țevii (5).
3. Se aplică garnitura de etanșare spintecată (2) pe porțiunea de conductă astfel, ca zona defectă să fie cât se poate de departe de marginile garniturii.
4. Se strânge semicolierul inferior (3) pe manșonul (2).
5. Se așează semicolierul superior (1) pe manșonul (2).
6. Înșurubați șuruburile imbus (4) în locașurile lor.
7. Strângeți șuruburile (4) cu cheie IMBUS (alternativ, în cruce).

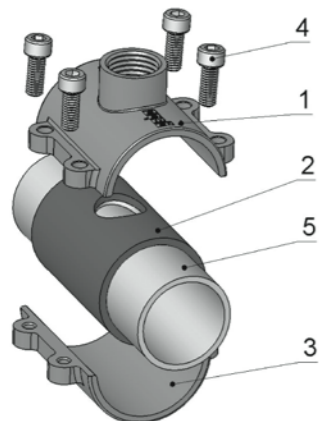
Coliere de branșare

Pentru țevi din oțel: DIN EN 10255 (anterior DIN 2440/2441), DIN 2442, și DIN 2448/DIN2458 Seria 1, ISO 65, sau pentru conducte cu diametru exterior corespunzător acestor standarde

■ Dimensiuni:

Diametru ext. țeavă [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")
Racord	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
				3/4"				1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
								1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
									2"	2"

- **Racord:** Filet interior Rp ISO 7/1
- **Presiunea / temperatura maximă de funcționare:** Apă 10 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C
- **Fluid:** Apă potabilă, și de proces
- **Domeniu de utilizare:** Colierele de branșare sunt adecvate realizării branșamentelor ulterioare. **Garnitura de etanșare este conformă recomandărilor KTW, și este avizată pentru apă potabilă!**
- **CertIFICATE:** Apă: AT 020-05/1323-2010



1 Semicolier superior cu racord cu filet interior · 2 Manșon etanșare cu gaură · 3 Semicolier inferior · 4 Șurub · 5 Țeavă

Pașii montării:

1. Curățați țeava (5) în zona în care se dorește branșament.
2. Așezați manșonul de etanșare (2) în jurul țevii (5).
3. Rotiți manșonul de etanșare (2) astfel, ca gaura de pe acesta să se suprapună cu cea de pe semicolierul superior.
4. Atașați semicolierul superior (1) cu manșonul de etanșare (2), astfel ca racordul să coincidă cu gaura de pe garnitura de etanșare (2).
5. Poziționați semicolierul inferior (3) pe manșonul (2).
6. Înșurubați șuruburile imbus (4) în locașurile lor.
7. Strângeți șuruburile (4) cu cheie IMBUS (alternativ, în cruce).
8. Executați gaura în țeavă cu burghiu adecvat.

Bucșă de rigidizare pentru țevile din PE80, PE100, și Pe-Xa

Bucșele de rigidizare sunt fabricate din alamă



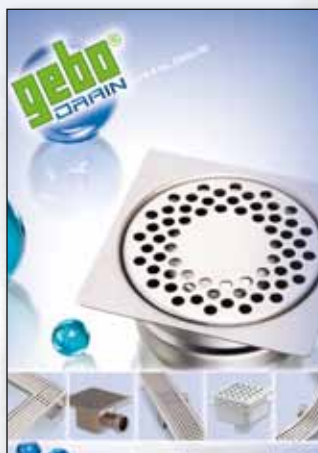
■ Țevi seria 5, SDR 11

Diam. ext. x grosime perete

[mm]	Lungime	Cod articol
20 x 1,9	60	03.354.75.2019
25 x 2,3	65	03.354.75.2523
32 x 2,9	70	03.354.75.3230
40 x 3,7	75	03.354.75.4037
50 x 4,6	80	03.354.75.5046
63 x 5,8	90	03.354.75.6358

gebo® QUICK

Alte Produse Gebo:



DISTRIBUITORUL DVS.

gebo®

Gebo SEE Kft.
Ipari park u. 9 · H-1044 Budapest

Telefon +36 1 445 1760
Fax +36 1 445 1770

Email info@gebo.hu
Internet www.gebo.hu

06/2012