



## 1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

**1.1. Vopseaua OSKAR DIRECT PE MULTIMETAL** este o vopsea pe baza de rasina acrilica apoasa ce se utilizeaza pe diferite tipuri de suprafete pe care creeaza o pelicula foarte elastica si cu durabilitate indelungata.

**Culori disponibile:** Maro Ciocolatiu, Maro-Roscat, Negru, Gri deschis.

**1.2. Vopseaua OSKAR DIRECT PE MULTIMETAL:** se utilizeaza atat pentru vopsitorii noi cat si de renovare pe suporturi de metal precum tabla zincata, tabla galvanizata (chiar si fara oxidare prealabila), otel, aluminiu (a se face o proba in prealabil pentru verificare aderentei) si cupru; se aplica de asemenea si pe alte suporturi precum: placi ceramice neglazurate (nu pe pardoseala), beton, lemn, placi de fibro-ciment, placi din PAL; in plus poate fi utilizata si pentru vopsitorii la acoperis; avand in vedere compozitia sa speciala poate fi aplicata direct, fara grunduire, pe suprafete ruginite, insa doar dupa indepartarea prealabila a stratului de rugina grosier.

## 2. CATACTERISTICI TEHNICE

### CARACTERISTICI DE LOT

NR. CRT	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZA
<b>PRODUS LICHID</b>				
1.	Aspect	-	Lichid omogen vâscos, fără impurități	vizual
2.	Densitate, 20° C	g/cm <sup>3</sup>	1.23 – 1.45 ± 0.02 în funcție de produs	SR EN ISO 2811:2016
3.	Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm <sup>2</sup> , 105°)	%	56 - 66 ± 2 în funcție de produs	SR EN ISO 3251:2008
4.	Vâscozitate ca timp de scurgere (Φ 6mm, 20° C)	sec	35 - 75	SR EN ISO 2431:2012

### CARACTERISTICI DE TIP

Caracteristicile de tip sunt garantate de către societate. Acestea sunt verificate pentru fiecare lot (cu exceptia duritatii si rezistentei la umiditate) și în mod obligatoriu, de fiecare data cand reteta este modificata.

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PELICULĂ</b>				
1.	Aspect	-	Uniform ,neted Efect lovitura de ciocan	vizual
2.	Putere de acoperire, min. (după 24 h WFT 200μm)	%	min. 99	PN-EN ISO 6504-3
3.	Determinare reflexiei regulate a peliculei de vopsea nemetalizată la 85°, după 24 h, min.		MAT 10-30 In functie de produs	SR ISO 2813:2015
4.	Determinarea grosimii peliculei, pe strat, film uscat	μm	30 - 50	SR EN ISO 2808:2010
6.	Încercarea la amortizare a pendulului (Duritate Persoz) dupa 24 h (conform standardului ISO) dupa 72 h (ora tipica in laborator R&D) dupa 7 zile (ca in documtatie laborator)	sec	Min. 45 Min. 70 Min. 80	SR EN ISO 1522:2007
7.	Test de rezistenta la umiditate,ore		Max. 120	SR EN ISO 12944:2018

## 3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor **OSKAR DIRECT PE MULTIMETAL** cu alte produse peliculogene.

## 4. DETALII DE APLICARE.

Se vor indeparta bucatile desprinse de rugina folosind o perie. Suprafetele trebuie sa fie uscate, curate, degresate, iar pe suprafete vopsite se va indeparta in prealabil vopseaua decojita. **OSKAR DIRECT PE MULTIMETAL** se aplica cu pensula, rola sau pulverizare.

Produsul se omogenizeaza foarte bine inainte de utilizare.

**Detalii de aplicare.**

1.	Metoda de aplicare	-	- pensulare - pulverizare cu aer si air-less - cu rola
2.	Diluat / Dilutie apa	%	- pensulare, rola – nediluat - pulverizare air-less – nediluat sau diluat max. 5-10%
3.	Presiune de aplicare si marime duza,mm	bar	-pulverizare la presiune inalta = 3,5bar; duza=1,5mm -pulverizare air-less = 160bar; duza= 0,279mm
4.	Rezistenta la atingerea cu mana	ore	2 ore, la 20° C si 65% umiditate a aerului
5.	Interval de reacoperire	ore	4 ore, la 20° C si 65% umiditate a aerului La temperaturi mai scazute si umiditati mai ridicate
6.	Interval de slefuire	ore	4 ore La temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.
7.	Consum specific	ml/m <sup>2</sup>	cca. 100 (pentru determinarea unei valori exacte se recomanda o proba la fata locului)

Se aplica 2-3 straturi functie de gradul de afectare cu rugina al suportului si conditiile atmosferice care predomina de regula in zona respectiva.

Dupa utilizare uneltele de lucru se spala cu apa.

Produsul se depoziteaza la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Temperatura minima de aplicare si este de minim + 10 °C pentru suprafata de baza si aerul inconjurator la punerea in opera si in timpul uscarii.

**5. AMBALARE**

Produsul **OSKAR DIRECT PE MULTIMETAL** se ambaleaza in recipientii de 0,75l si 2,5 l.

**6. MASURI DE PROTECTIA MUNCII**

**Vopseaua OSKAR DIRECT PE MULTIMETAL** contine elemente inflamabile si volatile. La punerea in opera si depozitare trebuiesc luate masurile de protectia muncii corespunzatoare produselor peliculogene pe baza de solventi.

Se interzice contactul cu pielea; dupa utilizare mainile se spala cu apa si sapun. In cazul lucrului in camere inchise se interzice aplicarea produsului in apropierea surselor de foc deschis sau scantei electrice. Fumatul in apropierea recipientilor cu produs este interzis. Se interzice de asemenea deversarea in instalatiile in canalizare.

**7. TERMENUL DE VALABILITATE**

3 ani de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

**8. ELIMINAREA DESEURILOR**

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

**9. COV GATA DE UTILIZARE**

COV limita UE g/l:catA/i: 140 (2010)

COV Produs,max g/l: 140 produs in stare gata de utilizare.