

	FISA TEHNICA Nr. 328		
	Denumire comerciala	OSKAR BETON EFECT	
Valabila incepind cu data de	01.05.2019		
Editia 0	Revizia 0		

## 1. Generalitati si utilizare

- masa de spaclu fina, alba, cu aspect mat, ce se utilizeaza pentru finisaje interioare, ideala pentru acele zone unde se doreste obtinerea unui efect decorativ modern, tip beton industrial
- aspect masa pastoasa, omogena
- se poate aplica pe orice suprafata de baza minerala precum: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleturi de ipsos, beton, placi de gips – carton si pe vopsitorii vechi rezistente la frecare si uzura;
- se poate colora prin nuanzare computerizata pe masini de colorat ce folosesc exclusiv retete si pigmenti de colorare de la PPG Romania S.A.

## 2. Elemente caracteristice principale:

- aderența deosebită la suport, bună putere de acoperire, timp bun de uscare ;
- pelicula este permeabilă la vapori de apă și impermeabilă la apă ; rezistența la zgiriere, socuri mecanice, soluții alcaline;

## 3. Caracteristici tehnice.

Aspect produs:	pasta alba viscoasa, omogena
pH	8.5 – 9.5
Vascozitate Brookfield (20°C rotor 16, vit. 1 - 5)	max. 1100
Aspect pelicula	texturat

## 4. Instructiuni de aplicare.

Suprafete de baza indicate: toate suprafetele uscate, curate, rezistente, fara fisuri, plane si fara denivelari. Daca pe suprafata ce urmeaza a fi tencuita exista inglobate elemente metalice, acestea vor fi mai intai grunduite cu DANKE Grund metal (grund de protectie anticoroziva. Nu se va aplica produsul pe suprafetele zugravite cu humă sau var, acestea înlăturându-se complet înainte de aplicare. Produsul se amesteca înainte de aplicare si nu se dilueaza.

Pentru atingerea efectului necesar aplicarea se face în două straturi. Dacă însă sunteți mulțumit cu efectul obținut după primul strat, aplicația într-un singur strat poate fi considerată suficientă și finală.

Pentru colorare se pigmenteaza produsul inainte de aplicare.

Se aplica primul strat cu fierul de glet din oțel inoxidabil cu margini rotunjite (spatula venețiană), prin tehnica mișcărilor arcuite, care creează textura caracteristică modelelor neregulate. Suprafața astfel creată va fi baza pentru efectul dorit.

Se pastreaza un timp de asteptare de aprox. 6 ore (la o temperatura standard și la o grosime minima aplicată) pentru uscarea primului strat, înainte de aplicarea celui de al doilea strat.

Gradual, cu acelasi tip de fier de glet, se aplica stratul doi cat mai subtire (grosime corespunzătoare acoperirii suprafeței primului strat). La aplicarea celui de al doilea strat, materialul aplicat este in mod continuu "tras", ceea ce duce la crearea efectului final. Se efectueaza "tragerea" în diverse sensuri, pentru a nu se crea un model repetitiv. Prin așezarea concomitentă a fierului de glet cu un unghi diferit față de suprafață se obține un aspect final mai neted sau dimpotrivă mai industrial.

Pentru a obține o suprafața finisată mai netedă, se mai trece o dată, final, cu fierul de glet peste suprafața în uscare, pentru a netezi suprafața și a îndepărta eventualul surplus de material.

### NOTE:

- AMORSA PERETE se poate aplica nediluat sau diluat cu apă pina la max.1:4, functie de caracterul de absorbabilitate al stratului suport, regula de baza fiind ca dupa uscare sa nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafete mici; dupa grunduire suprafața trebuie sa fie rezistentă la zgiriere; daca nu s-a obținut aceasta caracteristica se va mai aplica un strat.

## 5. Important.

- pentru prevenirea aparitiei nadelor si a depunerilor, tencuiala se va aplica intr-o singura etapa in procedeul „umed pe umed” (fara intrerupere); pentru aceasta este necesara prezenta unui numar suficient de aplicatori;
- la folosirea fierului de glet din otel inoxidabil pentru aplicarea în special a tonurilor deschise, pe suprafață poate apărea un subton ușor umbrat; se poate evita acest lucru la aplicarea nuanțelor deschise dacă se folosește drisca din plastic;
- nu este indicata utilizarea produsului în zone unde nu se poate împiedica contactul direct cu apa (ex. deasupra căzii și in cabina de dus, etc.);
- efectul decorativ final depinde întotdeauna de tehnica de aplicare folosită, de abordarea celui care aplică și de experiența acestuia

## 6. Consumul specific mediu

- cca. 0.6- 0.8/mp/strat in functie de natura suportului si structura dorita .

Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului.

## 7. Timp de uscare

La 20<sup>0</sup> C si 65% umiditate relativa a aerului;

- AMORSA PERETE: 1-3 ore;
- OSKAR BETON EFECT: 6 ore pentru aplicarea celui de-al doilea strat; 24 de ore uscat complet;

La temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.

## 8. Ambalare

Recipienti de 10 l din material plastic, inchisi etans, etichetati corespunzator.

**9. Depozitare:** La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5<sup>0</sup>C si +30<sup>0</sup>C.

**10. Termenul de valabilitate** este de 24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

## 11. Eliminarea deseurilor

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

## 12. COV gata de utilizare

COV limita UE g/l:catA/b: 100(2010)

COV Produs,max g/l: 100 produs in stare gata de utilizare