



## 1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

**1.1. Vopseaua OSKAR AQUA MATT** este o vopsea pe baza de apa si este utilizata pentru protejarea suprafetelor din metal, lemn, zidarie neutra conferindu-le acestora un aspect placut. Este utilizata pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru repararea suprafetelor care au mai fost vopsite iar tonurile colorate se pot utiliza si pentru acoperirea corpurilor de incalzit (calorifere). Se livreaza in varianta mat catifelat.

**1.2. Elemente caracteristice principale:** buna putere de acoperire, etalare si aderența buna, duritate buna, rezistența buna la intemperii, la apa, agenti chimici (sol. slabe alcaline si solutiile de saruri), la lovire, zgiriere si socuri.

**1.3. Disponibil in 24 nuante:** Alb Pur Contemporan, Cafeniu Distins, Rosu Pasional, Orange Glamour, Verde Exotic, Turcoaz Couture, Galben Pret-a porter, Gri Creativ, Maro Eclectic, Ocră Unicat, Fuchsia Chic, Negru Minimalist, Gri Urban, Gri Scandinav, Crem Elegant, Brun Puternic, Maro Clasic, Visiniu Vibrant, Verde Fresh, Roz Pudrat, Albastru Baby Blue, Albastru Acvatic, Alb Murdar Nordic, Alb Murdar Vintage.

**1.4. Se poate colora prin nuanțare computerizată pe masini de colorat ce folosesc exclusiv rețete si pigmenti de colorare de la PPG ROMANIA SA.**

## 2. CARACTERISTICI TEHNICE

### CARACTERISTICI DE LOT

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PRODUS LICHID</b>				
1.	Aspect	-	Lichid omogen vâscos, fără impurități	vizual
2.	Densitate, 20° C	g/cm <sup>3</sup>	1,000 ... 1,100 baza TR 1,050 ... 1,320 (în funcție de nuanța)	SR EN ISO 2811:2016 P1
3.	Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm <sup>2</sup> , 125°)	%	46 ... 50 baza TR 45 ... 60 (în funcție de nuanța)	SR EN ISO 3251:2019
4.	Vascozitate Brookfield, rotor 66, viteză 170	Pa*s	1,10 ... 1,8 baza TR 1,8 ... 2,5 (în funcție de nuanța)	SR EN ISO 2431:2019
5.	pH	-	8,5-9,5 baza TR 8,0-9,5	SR ISO 10523:2012
6.	Conformita coloristica	-	ΔE* < 1	IL-QC-17

### CARACTERISTICI DE TIP

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PELICULĂ</b>				
1.	Aspect	-	semilucios, fără impurități	vizual
2.	Putere de acoperire, min. (după min. 6 h de la uscarea peliculei trasată cu tragător de 0.25 mm)	%	min. 96.00	IL – QC – 20
3.	Grad de alb, WE 313/CIE	-	min. 85	
4.	Grad de galben, YE 313-98	-	max. 1.5	
5.	Determinare reflexiei regulate a peliculei de vopsea nemetalizată la 20, 60, 80°, după 24 h, min.	-	24 - 35 (la unghi de 60°)	SR ISO 2813:2015

Caracteristicile de tip sunt garantate de către societate. Acestea se verifică periodic (3 luni) și în mod obligatoriu la schimbarea recepturii.

## 3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor **OSKAR AQUA MATT** cu alte produse peliculogene.

## 4. DETALII DE APLICARE.

Dupa pregătirea corespunzătoare a suportului prin sablare, curățire mecanică, degresare, desprăfuire, vopsele **OSKAR AQUA MATT** se aplica prin pensulare sau pulverizare în următoarele sisteme ce au ca destinație:

### A. Suprafete de baza din lemn noi la interior

1. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**.
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** diluata max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata

**B.Suprafete de baza din lemn noi, la exterior**

1. Impregnare cu **Oskar Grund pentru lemn**
2. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**.
3. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
4. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

**C.Vopsitorie de renovare pe vopsitorii vechi rezistente**

1. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
2. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

**D.Suprafete de baza din metal negrunduit, la interior**

1. Grunduire cu Danke! Grund Anti-Rugina 1 strat .
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

**Detalii de aplicare.**

1.	Metoda de aplicare	-	- pensulare - pulverizare cu aer si air-less - cu rola
2.	Diluat / Dilutie apa	%	- pensulare – max. 5% - pulverizare air-less - nediluat
3.	Presiune de aplicare si marime duza,mm	bar	-pulverizare la presiune inalta = 3,5bar; duza=1,5mm -pulverizare air-less = 160bar; duza= 0,279mm
4.	Interval de reacoperire - minim - maxim	ore	6 -
5.	Interval de slefuire - minim - maxim	ore	6 -
6.	Consum specific	ml/m <sup>2</sup>	cca. 70-80 (pentru determinarea unei valori exacte se recomanda o proba la fata locului)

Dupa utilizare uneltele de lucru se spala cu apa.

Produsul se depoziteaza la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Temperatura minima de aplicare si este de minim + 5 °C pentru suprafata de baza si aerul inconjurator la punerea in opera si in timpul uscarii.

- ❖ Evitați risipa de vopsea prin estimarea cantității de vopsea de care aveți nevoie;
- ❖ Recuperați vopseaua neutilizată pentru reutilizare;
- ❖ Reutilizarea vopselei este un mod eficace de a reduce impactul asupra mediului pe durata ciclului de viață al produselor.

**5. AMBALARE**

Produsul **OSKAR AQUA MATT** se ambaleaza in recipientii de 0,6 l si 2,5 l.

**6. TERMENUL DE VALABILITATE**

36 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

**7. ELIMINAREA DESEURILOR**

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deeurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

**8. COV GATA DE UTILIZARE**

COV limita UE g/l:cat:d: 80(2014)

COV Produs,max g/l: 80 produs in stare gata de utilizare.