

CHIT DE CUTIT CU SLEFUIRE RAPIDA S.F.C 53101

Descriere	Produsul C 53101 este un chit de cutit cu slefuire rapida pe baza de rasina alchidica grasa. Produsul este destinat acoperirilor profesionale. Elemente caracteristice principale: uscare rapida, capacitate buna de aplicare, capacitate de slefuire foarte buna, aderența buna la suport, capacitate buna de umplere a neregularitatilor suprafetei, pe lemn la o grosime de maxim 1,5mm fara fisurare, pe metal la o grosime de maxim 0,5 mm fara fisurare..
Utilizare	Chitul de cutit cu slefuire rapida C 53101 reprezinta acea componenta a sistemului de vopsire destinata pentru remedierea defectelor de suprafata(denivelari, adancituri), pentru obtinerea dupa slefuire a unor suprafete plane, care sa permita obtinerea unor acoperiri fara defecte atat pe lemn cat si pe metal, pentru interior si exterior.
Certificate	Produsul C 53101 are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristicile produsului lichid :

Aspect	pasta omogena, vascoasa	vizual
Culoare	alba	
Densitate 23 ° C	1,65 ± 0,5 g/ml	SRENISO 2811-1 : 2011
Continut de nevolatile, 0,2- 0,3g, 105°C, 10 min.	89 ± 1 %	IL-DC-10
COV limita UE, g/l	Cat.A/g 450 (2007), 350(2010) COV produs: max 280g/l	Conform HG.735/ 2006
Timp de uscare, pelicula umeda 120 µm pelicula uscata 50 µm Timp de uscare la atingere(tip B) Timp de uscare in adincime(tip D)	30 minute 60 minute	ASTMD 1640:2003
Timp de uscare in profunzime "hard dry", la o grosime strat uscat de aplicare de 0,2 mm, max.	8 ore	ASTMD 1640:2003

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT
STR. GHEORGHE CARANFIL, NR.2,
ROMANIA, COD POSTAL 617410
COD FISCAL RO2005144
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

SC KÖBER SRL
DUMBRAVA ROSIE

TEL : 0040-233-281 021
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : office.savinsti@kober.ro
Url : www.kober.ro

CHIT DE CUTIT CU SLEFUIRE RAPIDA S.F.C 53101

Grosime maxima de aplicare, fara craparea peliculei, in cazul fisurilor de maxim

Determinare practica

1cm :

-suport lemnos 1,5 mm
-suport metalic 0,5 mm

Capacitate de slefuire, dupa 12 ore de la aplicare pe lemn, la o grosime strat uscat de 0,2 mm

Determinare practica

Valabilitate in ambalaj 24 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.

DETALII DE APLICARE

Metoda de aplicare spaclu sau drisca de plastic sau inox subtire(1mm).

Diluant utilizat / Dilutie se aplica ca atare, nediluat

Consum specific la o grosime strat uscat de 50 µm

140 -150 g/ m²
cca. 7 m²/kg/strat

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

COMPATIBILITATE Nu se recomanda amestecarea produsului C53101 cu alte produse.

CONDITII DE APLICARE

-umiditatea relativa a mediului: max. 70%
-temperatura mediului :10 - 30°C
-umiditatea lemnului :12± 2%
-temperatura suportului(metallic) trebuie sa fie cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a preveni condensarea umiditatii pe support, ce poate produce defecte ca: etalare necorespunzatoare, aderenta slaba, crapaturi, etc.

CHIT DE CUTIT CU SLEFUIRE RAPIDA S.F.C 53101

PREGATIREA SUPRAFETEI

Pregatirea suprafetelor lemnoase

Lemnul cu un continut de umiditate mare nu este un suport adecvat pentru vopsire. Umiditatea lemnului trebuie sa fie $12 \pm 2\%$. Suprafata lemnoasa se pregateste prin slefuire, care se efectueaza in lungul fibrelor, urmata de desprafuire.

Pregatirea suprafetelor metalice

Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie.

Suportul trebuie sa nu aiba defecte de suprafata (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudura, etc)

Pentru pregatirea suprafetelor metalice noi se recomanda sablare la gradul Sa 2 1/2 (conform SR EN ISO 8501- 1 : 2002 sau 2 conform STAS 10166 / 1- 77), pregatirea suprafetei se realizeaza in conformitate cu SR EN ISO 8504- 1 : 2002, SREN ISO 8504- 2 : 2002, SR EN ISO 8504- 3 : 2002.

Se desprafuieste apoi suprafata cu aer comprimat. Suprafetele care au mai fost acoperite se pregatesc prin: indepartare vopsea veche, degresare, indepartarea sarurilor sau a altor contaminanti prin curatare cu apa (la presiune ridicata), uscarea suprafetei, curatare mecanica la gradul St 3 (periere energica in directii perpendiculare), desprafuire.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Suprafete lemnoase

In zonele suprafetei lemnoase care prezinta crapaturi, fisuri, se aplica cu spaclu sau drisca de plastic sau inox subtire (1mm) chitul C 53101, se niveleaza apoi suprafata. Dupa uscarea chitului C 53101, care depinde de grosimea stratului de chit aplicat, acesta se slefuieste cu hartie abraziva de granulat 240. Slefuirea este urmata de desprafuire. Intervalul de slefuire este de 12 ore de la aplicare, la o grosime strat uscat de aplicare de 0,2 mm.

Pentru suprafete mici se recomanda o grosime maxima de aplicare de 1,5 mm.

Pentru suprafete mari se recomanda aplicarea de straturi succesive cu grosime maxima de 0,2 mm, cu slefuire corespunzatoare intre straturi. Intervalul de reacoperire cu un nou strat pana la obtinerea grosimii de 1mm este de minim 24 ore si maxim 72 ore.

Peste chitul C 53101, slefuit si desprafuit dupa 24 ore de la aplicarea acestuia, se aplica grundul de binale G 53101 care se slefuieste la 3 ore de la aplicare cu hartie abraziva de granulat 240.

Dupa desprafuirea grundului G 53101, dupa circa 12 ore de la aplicare, se pot aplica straturile de finisare si anume: emailuri alchidice seria E 5100, ES 5400, E 54100 sau vopsele V 5300, V 5100.

CHIT DE CUTIT CU SLEFUIRE RAPIDA S.F.C 53101

Suprafete metalice

Pe suprafata pregatita corespunzator, se aplica un grund alchidic PITURA G 5173-1 sau un grund alchidic anticoroziv PRIMER G 5173-2 sau grund anticoroziv epoxidic seria G 3200 sau un grund alchido-uretanic seria G 5000. Dupa 24 ore de la aplicarea grundului alchidic PITURA G5173-1 sau a grundului alchidic anticoroziv PRIMER G5173-2 sau a grundului epoxidic G 3200 sau dupa 4 ore de la aplicarea grundului alchido-uretanic G 5000, in zonele care prezinta crapaturi mici se aplica, cu spaclu sau drisca de plastic sau inox subtire (1mm), chitul alchido-uretanic C 53101 ca atare nediluat, astfel incat grosimea stratului uscat in crapatura sa nu fie mai mare de 0,5mm.

In strat continuu pe o suprafata mare acest chit nu poate fi aplicat pe metal fara sa prezinte fisuri, la o grosime mai mare de 0,2mm.

Dupa 24 ore peste stratul de chit C 53101 slefuit si desprafuit, se se pot aplica straturile de finisare si anume: emailuri alchidice seria E 54100, ES 5400, ES 5400V, E 5100 sau vopsele seria V 5100, V 5300 sau sistemul epoxidic grund epoxidic G 3200 - email epoxidic E 3200 sau sistemul grund epoxidic G 3200 - email poliuretanic G 3900 sau sistemul grund poliuretanic G 3900 - email poliuretanic E 3900 sau grund alchidic GS 5400V email alchidic ES 5400V, cu respectarea intervalelor de reacoperire precizate in fisele tehnice de produse.

AMBALARE

Cutii metalice litografiate de capacitate neta 1,0kg.

SECURITATEA MUNCII

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/ impregnate fara a se testa in prealabil.