

AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8101

pag.1/4

Descriere	Produsul G 8101 este o amorsa de zidarie pe baza de emulsie apoasa acril-stirenica, material de umplutura si aditivi speciali. <u>Elemente caracteristice principale:</u> confera aderenta buna sistemului de vopsire, prin umplerea porilor si uniformizarea suprafetei, determina reducerea consumului specific al stratului final al sistemului de vopsire, caracter nepoluant, uscare rapida la temperatura mediului ambiant, se aplica usor.
Utilizare	Se utilizeaza pentru grunduirea tuturor tipurilor de suprafete de zidarie, atat la interior cat si la exterior, inaintea aplicarii ca strat final a produselor in dispersie apoasa fabricate de firma KÖBER.
Certificate	Produsul G 8101 are agrement tehnic Nr: 016- 04/710 - 2008 elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici produs:

Aspect	lichid alb omogen, opalescent	vizual
Continut de substante nevolatile, 0,5 g/50cm², 125°C, 25 min, min.	30 ± 2%	SRENISO 3251:2003
Timp de curgere, 20°C, cupa d = 6 mm	15 - 25 s	IL-DC-09
pH	7,5 - 8,5	Cf. norma interna
Densitate, 23°C	1,05 ± 0,05 g/ml	SRENISO 2811-1: 2002
Valabilitate in ambalaj	24 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.	

Detalii de aplicare

Metoda de aplicare

- pensulare
- roluire

Diluant utilizat / diluare - APA rece (15 - 25°C) curata se aplica diluat in raport 1 : 5 cu apa rece (15 - 25°C) curata

Interval de reacoperire minim 1 ora

Consum specific, functie de porozitatea si gradul de pregatire al suprafetei cca. 25 m² / l / strat produs diluat - Consumul poate varia si in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei). Determinare practica

COMPATIBILITATE Nu se recomanda amestecarea produsului G 8101 cu alte produse.

AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8101

pag.2/4

PREGATIREA SUPRAFETEI

Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la exterior

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea carespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Suprafete noi, tencuite

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit;
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida;
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie. Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida, pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente;
- dupa uscarea completa a zonei reparate urmeaza netezirea acesteia. Praful rezultat se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C;
- tencuiala proaspata trebuie lasata la uscare si maturare minim 7 zile (in functie de grosimea acesteia) inaintea aplicarii stratului de finisaj.

b) Suprafete noi, din beton

- betonul proaspata este puternic alcalin si chimic reactiv. Continutul de umiditate de dedesubtul suprafetei este important pentru rezistenta in timp a acoperirii. Betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii. Daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, creste riscul de fisurare;
- suprafetele trebuie sa fie netede, plane si uscate;
- toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate;
- bavurile si dungile iesite in relief din turnare vor fi indepartate;
- petele de ulei (ramase de la matritele de turnare), precum si laptele de ciment se curata cu piatra de slefuit, perii de sarma sau prin sablare;
- fisurile sau crapaturile din suport se repara cu cimenturi speciale cu intarire rapida, rezistent la umezeala si la variatii de temperatura. Orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa la tensiuni termice, apa sau inghet- dezghet.

c) Suprafete care au mai fost vopsite

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire. La portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;
- vopselele pe baza de clei(huma)se inlatura in totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet;
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate. Se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

d) Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat;
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete;
- de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport.

AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8101

pag.3/4

Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la interior

-grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a 2 straturi de "amorsa de zidarie G 8101". Pentru suprafetele poroase poate fi necesara si aplicarea unui al 3-lea strat, astfel incat consumul mediu de grund sa fie de cca. 100 g/m² – produs ca atare.

ATENTIE ! nerespectarea pregatirii suprafetei si neaplicarea amorsei de zidarie G 8101 conform indicatiilor poate sa conduca la decolorarea si degradarea in timp a peliculei.

-grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet;

-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta.

a) Suprafete noi

-se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit;

-fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare. Pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm, se foloseste "Stuc" C 4000. La grosimi mai mari, se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara;

-tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie. Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida. Pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente;

-stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau "Stuc" C 4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa;

-praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;

-granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuiei, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;

-pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C;

-tencuiala proaspata se lasa minim 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.

b) Suprafete care au mai fost vopsite

-se verifica starea tencuiei prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;

-vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;

-vopselele pe baza de clei(huma) se inlatura in totalitate;

-zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet;

-eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale de etansare adecvate. Se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

c) Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului

-scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat;

-prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete;

-de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport;

-grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a 2 straturi de "amorsa de zidarie G 8101". Pentru suprafetele poroase poate fi necesara si aplicarea unui al 3-lea strat, astfel incat consumul mediu de grund sa fie de cca. 100 g/m² – produs ca atare;

-grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet.

AMORSA DE ZIDARIE S.F. G 8101

pag.4/4

-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care in prezinta.
-dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

CONDITII DE APLICARE

Conditii de aplicare pentru exploatare la exterior:

-umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
-temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C;
-la exterior, nu se lucreaza pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scazute;
-se evita lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandandu-se aplicarea produsului pe fatada in perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare;
-diferentele de temperatura la acelasi perete sa nu depaseasca 5 - 6°C.

Conditii de aplicare pentru exploatare la interior:

-umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
-temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C;
-se recomanda ventilarea spatiului de lucru.

NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau compromiterea totala a protectiei.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Aplicarea produsului se realizeaza prin pensulare sau roluire, pe suprafete pregatite corespunzator. Se aplica minim un strat de amorso de zidarie G 8101 dupa ce in prealabil s-a diluat in raport **1 : 5** cu apa rece (15 -25°C) curata, in functie de porozitatea suprafetei si conditiile de exploatare (interior sau exterior), apoi dupa minimum 1 ora se aplica straturile finale de produse in dispersie apoasa marca KÖBER.

Observatie: A nu se lucra sub + 5°C.

AMBALARE

Recipiente mase plastice de capacitate neta 0,75L, 4L, 15L.

SECURITATEA MUNCII

Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.