

## „EPOMID”

### Sistem epoxi pentru refacerea cazilor si chiuvetelor

EDITIA 1  
REVIZIA 4  
DATA 15.02.2015  
pag.1 din 4

#### Descriere

Sistemul epoxi pentru refacerea cazilor si chiuvetelor ” EPOMID “ este format din :

- Email seria E 3200
- Intaritor I 322
- Diluant D 322

Emailul ” EPOMID “ seria E 3200 este un produs bicomponent pe baza de rasini epoxidice, cu intarire amidica si anume intaritor I 322.

Elementele caracteristice principale: rezistenta buna la medii alcaline si slab acide ; rezistenta buna la umiditate ; aderenta excelenta ; putere de acoperire buna ; caracteristici mecanice deosebite

#### Utilizare

Emailul seria E 3200 se utilizeaza pentru protectia suprafetelor obiectelor sanitare ceramice(cazi de baie, lavoare, etc) si a cazilor de fonta.

De asemenea poate fi aplicat pe metal, beton, poliester si alte materiale similare.

#### Certificate

Emailul seria E 3200 are agrement tehnic elaborat de INCERC Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent in Constructii Bucuresti.

#### Sortimente

- E 329016 - email alb RAL 9016
- E 327040 - email gri RAL 7040
- E 321002 - email crem RAL 1002
- E 326019 - email vernil RAL 6019

La cerere se pot fabrica si in alte nuante.

#### CARACTERISTICI TEHNICE

##### *Caracteristicile produsului lichid email E 3200*

Aspect	lichid omogen, vascos	vizual
Densitate, 23°C	1,20 ± 0,1 g/ml	SRENISO 2811-1 : 2011
Timpe de curgere	45 - 60s (23° C, cupa ISO d = 6 mm) 80 - 100s (20° C, cupa STAS d = 4 mm)	SRENISO 2431:2012/AC: 03 IL-DC-09
Putere de acoperire	1-2 straturi	Determinare practica
Substante nevolatile, 1g/100 cm <sup>2</sup> , 150°C, 40 minute	min. 60 %	SRENISO 3251: 2008
Finete de frecare, max.	25µm	SRENISO 1524: 2002
COV limita UE, g/l	Cat.A /j - acoperiri performante bicomponente : 550(2007), 500(2010) COV produs: max.500	Conform HG.735/ 2006

##### *Caracteristicile peliculei aplicate din amestec: email E 3200 + intaritor I 322*

LOC. DUMBRAVA ROSIE, JUD. NEAMT  
STR. GHEORGHE CARANFIL, NR.2,  
ROMANIA, COD POSTAL 617410  
COD FISCAL RO2005144  
NUMAR REG. COM. J27/1405/1991  
CAPITAL SOCIAL : 37.000.000 RON  
ING BANK AGENTIA PIATRA NEAMT  
RO84-INGB-0018-0000-4498-8911

**SC KÖBER SRL**  
**DUMBRAVA ROSIE**

TEL : 0040-233-281 021  
FAX : 0040-233-281 222

E-mail : [office.savinesti@kober.ro](mailto:office.savinesti@kober.ro)  
Url : [www.kober.ro](http://www.kober.ro)

## „EPOMID”

### Sistem epoxi pentru refacerea cazilor si chiuvetelor

EDITIA 1  
REVIZIA 4  
DATA 15.02.2015  
pag.1 din 4

<b>Aspect</b>	lucios	vizual
<b>Luciu, 60 °</b>	min. 80 %	SRENISO 2813:2003
<b>Timp de uscare la aer la temperatura de 23± 2°C, 50± 5 % umid. relativa:</b>		ASTMD 1640:2003
-timp de uscare la atingere (Tip B)	6 h	
-timp de uscare in adancime(Tip D)	12 h	
<b>Duritate Persoz, min.</b>	180s	SRENISO 1522 :2007
<b>Aderenta la suport, grila de 1 mm</b>	1	SRENISO 2409 :2007
<b>Flexibilitate pe dorn cilindric, max.</b>	3mm	SRENISO 1519:2003
<b>Incercare prin ambutisare, min.</b>	8mm	SRENISO 1520 :2007
<b>Valabilitate in ambalaj</b>	<b>18 luni</b> de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare <b>pentru email E 3200, intaritor I 322 cat si pentru diluant D 302.</b> In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.	

#### DETALII DE APLICARE

**Raport de amestecare** Email E 3200 : Intaritor I 322      100 parti : 50 parti( masic) - 90parti : 60 parti( volumic)

## „EPOMID”

### Sistem epoxi pentru refacerea cazilor si chiuvetelor

EDITIA 1  
REVIZIA 4  
DATA 15.02.2015  
pag.1 din 4

#### Pregatirea amestecului pentru aplicare

Se conditioneaza componentii, respectiv email E 3200 si intaritor I 322 la temperatura de 10 - 30 °C. Se amesteca emailul E 3200 in ambalajul original pana la omogenizarea completa si disparitia oricarei depuneri cu mijloace manuale sau mecanice.

Apoi, se amesteca email E 3200 cu intaritor I 322 in raportul 100 : 50 (masic), se omogeneizeaza bine si se lasa amestecul 1 ora pentru pre -reactie.

Se precizeaza ca solutia obtinuta prin amestecarea celor doi componentii, are o durata de utilizare de maxim 8 ore, deci, este recomandabil sa se prepare doar o cantitate de amestec ce se poate consuma in acest interval.

**ATENTIE : Nu se realizeaza diluarea amestecului email - intaritor decat dupa incheierea timpului de pre- reactie !**

Se pot aplica 1- 2 straturi de email. Cele 2 straturi se pot aplica in sistem ud/ud sau al 2lea strat se poate aplica dupa 24 ore de la aplicarea primului strat.

Suprafata vopsita va fi data in exploatare dupa minim 5 zile de la aplicarea emailului E 3200.

#### Timp de pre-reactie, 23 °C

60 minute

#### Metoda de aplicare

pensulare

#### Diluant utilizat / dilutie

D 302 (dilatat cca.5%)

#### Curatare instrumente

D 302

#### Consum specific

cca.12,0 m<sup>2</sup> / l / strat.( grosime strat uscat 45 microni).  
cca. 90 g/ m<sup>2</sup>/ strat ( grosime strat uscat 45 microni).  
Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Determinare practica

#### COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea produsului seria E 3200 cu alte produse. (alte produse = diluanti, agenti de curatare - altele decat cele recomandate de producator).

#### PREGATIREA SUPRAFETEI

Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie.Suportul nu trebuie sa aiba defecte de suprafata (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudura, etc.).

#### Pregatirea suprafetelor deteriorate ale obiectelor sanitare ceramice( cazii de baie, lavoare, etc) si a cazilor de fonta

Se slefuieste suprafata cu hartie abraziva pentru indepartarea resturilor de vopsea care se desprind.

**Daca este necesar pentru umplerea golurilor se poate utiliza chit poliesteric de cutit utilizat la reparatiile auto, care se aplica conform recomandarilor produsului .Se slefuieste si desprafuieste suprafata si se aplica prin pensulare email epoxidic E 3200.**

## „EPOMID”

### Sistem epoxi pentru refacerea cazilor si chiuvetelor

EDITIA 1  
REVIZIA 4  
DATA 15.02.2015  
pag.1 din 4

#### CONDITII DE APLICARE

Emailurile seria E 3200 se vor aplica pe suprafete curate si uscate.  
Umiditatea relativa va fi de max.70%.Aplicarea decurge in conditii optime, daca se asigura o temperatura a mediului ambiant de 10 - 30°C.  
Temperatura suportului 15 - 40°C.

#### RECOMANDARI DE APLICARE

Pe suprafata pregatita corespunzator se aplica 2 straturi de email seria E 3200.  
Straturile de email se pot aplica in sistem ud /ud sau al 2 strat se aplica dupa minim 12 ore.Produsul se aplica prin pensulare diluat cca.5% cu diluant D 302.  
Dupa efectuarea vopsirii, aparatele si ustensilele se spala imediat cu diluant D 302.

#### AMBALARE

- Emailul E 3200 se ambaleaza in cutii metalice cilindrice de capacitate 0,375L.
- Intaritorul I 322 se ambaleaza in cutii metalice cilindrice litografiate de capacitate neta 0,270L
- Diluant D 302 se ambaleaza in cutii metalice cilindrice litografiate de capacitate neta 0,250L

Ambalajele mai sus mentionate se introduc intr -o cutie de carton personalizata cu denumirea : „ EPOMID - Sistem epoxi pentru refacerea cazilor si chiuvetelor ”

#### SECURITATEA MUNCII

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

#### NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.  
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.