

OSKAR GLET CREMA

Editia: 2 Revizia: 1
Data: 21.09.2022



1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

1.1. Glet superior gata preparat, pe bază de rasini sintetice in dispersie apoasa, cu adaosuri de materii prime minerare, având următoarele caracteristici:

- ❖ lucrabilitate mare;
- ❖ aderență excelenta;
- ❖ grad mare de alb;
- ❖ putere mare de acoperire;
- ❖ pentru interior;
- ❖ consum redus la aplicarea ulterioara de vopsitorii de zugravit.

1.2. Cu o consistenta cremoasa, fina, OSKAR GLET CREMA, ofera avantajul unei aplicari usoare, putand fi folosit direct din ambalaj, cu o minima amestecare. Produsul OSKAR GLET CREMA are o calitate semnificativ superioara fata de gleturile uzuale de tip pulberi ambalati in saci datorita urmatoarelor considerente:

- ❖ timpii de slefuire se reduc substantial;
- ❖ praful rezultat in urma slefuirii este mult mai redus;
- ❖ aderența la suport este mult mai ridicata;
- ❖ consistenta cremoasa a produsului minimizeaza pierderile la punerea in opera, costurile de curatare din zona de aplicare fiind practic eliminate;
- ❖ in ambalajul inchis produsul poate fi pastrat si utilizat ulterior chiar si dupa 1 an de zile;
- ❖ constituie un suport cu absorbtie redusa si uniforma, eliminand fata de gleturile pulberi, ce prezinta o absorbtie atat ridicata cat si neuniforma, necesitatea grundurii prealabile cu grunduri-amorsa de adancime, operatiune pretentioasa si care necesita identificarea de catre aplicatori atat a procentajului corespunzator de diluare a respectivului grund- amorsa cat si numarului de straturi;

2. DOMENIU DE UTILIZARE

Glet universal de egalizare si finisaj pentru finisarea suprafetelor interioare tencuite si driscuite, putand fi aplicat in strat de max 3 mm.

Datorită compoziției speciale asigură o însemnată economie la materiale de finisare (vopsea de zugravit, etc.).

Suporturile pe care se aplică: tencuieli pe baza de ciment, tencuieli pe baza de ipsos, gleturi pe baza de ipsos sau ciment, beton, placi de gips – carton;

3. UNELTE

Fier de glet din inox, mistrie. Curățirea uneltelor se face cu apă, imediat după folosire.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Pasta se aplică pe suprafața de bază cu ajutorul fierului de glet într-un strat cu grosime incepand de la 0,2 mm pana la max. 3 mm. Pe suporturi absorbante consistenta pastei se poate ajusta 5% cu apa. Pentru aplicarea in mai multe straturi, stratul urmator se aplica dupa intarirea superficiala a stratului anterior, aprox. 2 ore la temperatura de 20° C si 65% umiditate. Suprafetele se pot finisa/ șlefui după 12-24 de ore (in functie de grosimea de aplicare si de temperatura) cu hartie abrazivă fină, obținându-se o suprafață netedă. La temperaturi scazute timpul se priză se prelungeste. Pentru a evita apariția fisurilor nu se expune la uscare rapidă și/sau îngheț. Temperatura minima: + 5°C pentru suprafata de baza si mediul inconjurator, atat la aplicare cat si in timpul procesului de uscare/intarire. Dupa uscare, suprafetele gletuite, pot fi vopsite cu vopsele de zugravit pe baza de dispersii, fara a mai fi necesara grunduire prealabila.

Pe suporturi rezistente, putin absorbante, precum suprafetele vopsite cu vopsea de zugravit, exista riscul aparitiei unor basici (bule de aer). De aceea pe astfel de suporturi gletul se va aplica dupa cum urmeaza:

- ❖ se aplica un prim strat de glet diluat 10%, in grosime uniforma foarte subtire (grosimea minima in care se poate aplica gletul);
- ❖ dupa o scurta perioada de zvantare (aprox. 5 min.) se regletuieste in aceeasi grosime;
- ❖ dupa intarirea superficiala (aprox. 2 ore la temperatura de 20° C si 65% umiditate) se aplica stratul nediluat final de glet, in grosime de strat de finisaj (nu de umplere);

5. CONDITII DE LUCRU

Temperatura de aplicare: +5°C÷ +30°C pentru suprafata de baza si mediul inconjurator. Umiditatea relativă: max.70 %.

6. DATE TEHNICE

Aspect	Pasta alba
Densitate	~ 1,8 kg/dm ³
pH	8,0 – 9,0
Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm², 105°)	80 ± 2
Vascozitate Brookfield DV2T, 20°, rotor 73, viteza 2, Pa*s	1000 -1300
Temperatura de lucru:	+5°C ÷ + 30 °C
Finisare:	după 12 de ore la 20 °C și 65%
Aderență la suport din mortar de ciment	> 1 N/mm ²
Consum specific orientativ:	~ 0.5 kg/ m ² ca strat de finisare ~ 1 kg/ m ² /mm ca strat de egalizare Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului

7. TIMP DE USCARE

La 20 °C și 65% umiditate relativa a aerului : 12 ore;

La temperaturi scazute și/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.

8. AMBALARE

Recipienti de 15 Kg. din material plastic, inchisi etans, etichetati corespunzator.

9. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5° C și +30°C.

10. TERMEN DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare și depozitare ;

11. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.