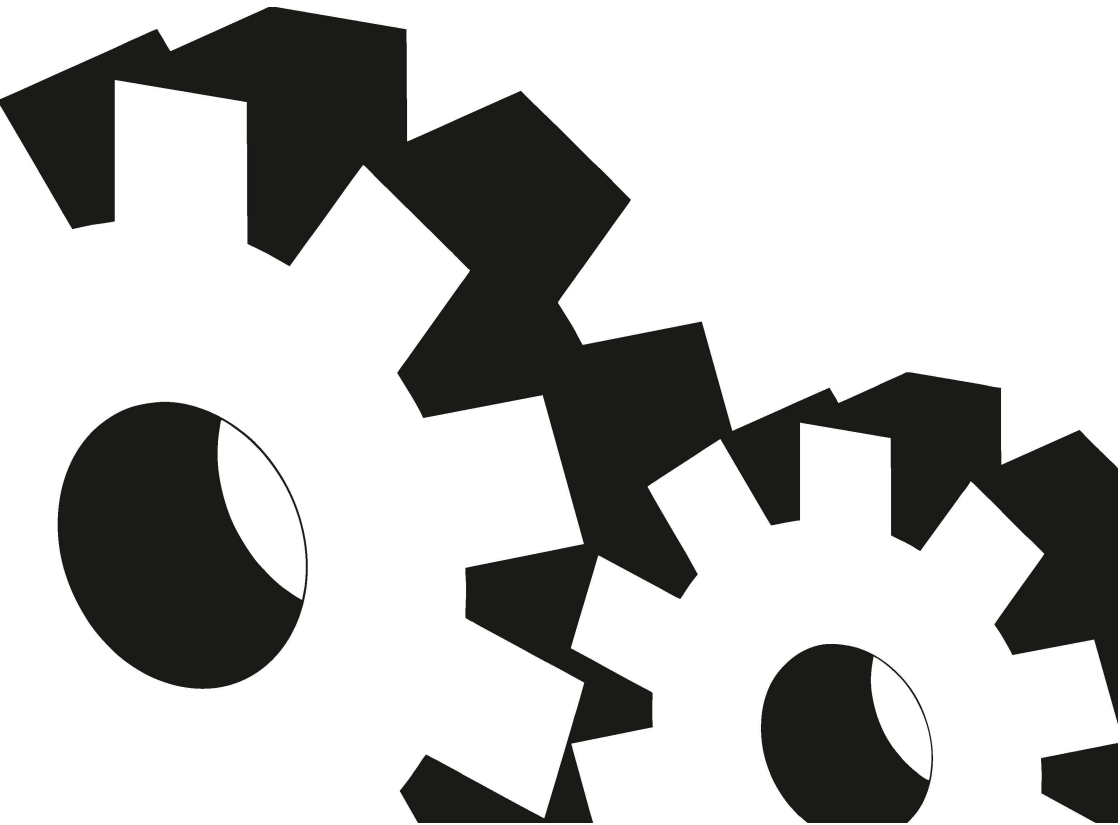


# MANUAL DE UTILIZARE



# INVERTOR SUDURĂ

PT-MIG130







**IMPORTANT: ÎNAINTE DE A UTILIZA ACEST PRODUS, VA ROG CITIȚI CU**

**ATENȚIE ACESTE INSTRUCȚIUNI:**

**ACEST PRODUS TREBUIE UTILIZAT DOAR ÎN SCOPURILE PENTRU CARE A FOST CREAT.**

**NERESPECTAREA ACESTOR INSTRUCȚIUNI POATE PROVOCA DAUNE SI/SAU LEZIUNI PERSONALE CEEA CE POATE DUCE LA PIERDEREA GARANȚIEI. PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI PENTRU UTILIZAREA ULTERIOARĂ.**

---

## **1. INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ**

**AVERTISMENT!** Este responsabilitatea utilizatorului să citească, să înțeleagă și să respecte următoarele: Trebuie să verificați toate echipamentele electrice și aparatele pentru a vă asigura că sunt sigure înainte de utilizare. Trebuie să inspectați cablurile de alimentare, prizele și toate conexiunile electrice pentru uzură și deteriorare. Trebuie să vă asigurați că riscul de șoc electric este redus prin instalarea dispozitivelor de siguranță corespunzătoare. Un RCCB (Disjunctor cu circuit rezidual) ar trebui să fie încorporat în tabloul principal de distribuție.

Trebuie să citiți și să înțelegeți și instrucțiunile următoare referitoare la siguranța electrică.

**1.1.1.** Legea privind Electricitatea la Locul de Muncă din 1989 impune ca toate aparatele electrice portabile, utilizate în spații de afaceri, să fie testate de un electrician calificat, cu ajutorul unui Tester de Aparate Portabile (PAT), cel puțin o dată pe an.

**1.1.2.** Legea privind Sănătatea și Securitatea în Muncă face ca proprietarii de aparate electrice să fie responsabili pentru starea de funcționare a aparatului și siguranța operatorului aparatului. În caz de îndoială cu privire la siguranța electrică, contactați un electrician calificat.

**1.1.3.** Asigurați-vă că izolația de pe toate cablurile și produsul în sine este în condiții de siguranță înainte de a le conecta la sursa de alimentare principală.

**1.1.4.** Asigurați-vă că toate cablurile sunt întotdeauna protejate împotriva scurtcircuitelor și suprasarcinilor.

**1.1.5.** Inspectați în mod regulat cablurile de alimentare, prizele și toate conexiunile electrice pentru uzură și deteriorare, în special conexiunile de alimentare.

**1.1.6.** NU trageți sau cărați aparatul alimentat de cablul său de alimentare.

**1.1.7.** NU trageți stecherul din priza folosind cablul de alimentare.

**1.1.8.** NU utilizați cabluri, prize sau conexiuni uzate sau deteriorate. Înlocuiți-le imediat sau reparați-le.

**AVERTISMENT!** Fii foarte atent dacă folosești un generator pentru a alimenta aparatul de sudură. Generatorul trebuie să fie autoreglabil și stabil în ceea ce privește tensiunea, forma de undă și frecvența. Ieșirea trebuie să fie mai mare decât consumul de energie al aparatului de sudură. Dacă nu sunt îndeplinite aceste cerințe, partea electronică din aparatul de sudură poate fi afectată.

## **1.2.SIGURANȚĂ GENERALĂ**

**PERICOL!** Deconectați aparatul de sudură de la sursa de alimentare principală înainte de a efectua întreținerea sau service-ul.

- Mențineți aparatul de sudură și cablurile în stare de funcționare și condiție bună. Luați imediat măsuri pentru a repara sau înlocui părțile deteriorate.
- Utilizați un furtun de aer pentru a sufla regulat orice murdărie din liner și păstrați aparatul de sudură curat pentru performanțe optime și siguranță.
- Verificați și pulverizați regulat cu spray anti-stropire torta dar și vârful de contact.
- Amplasați aparatul de sudură într-o zonă de lucru potrivită. Asigurați-vă că zona are ventilație adecvată, deoarece vaporii de sudură sunt dăunători.
- Mențineți zona de lucru curată, ordonată. Toate materialele inflamabile **TREBUIE** eliminate din zona de sudură.
- Asigurați-vă, de asemenea, că zona de lucru are iluminare adecvată și că există un extingtor la îndemână.
- Folosiți o mască pentru a proteja ochii și a evita expunerea pielii la razele ultraviolete emise de arc electric. Purtați mănuși de siguranță pentru sudură.
- Utilizați hainele potrivite, îndepărtați cravatele, ceasurile, inelele și alte bijuterii și strângeți părul lung.
- Asigurați-vă că piesa de lucru este corect fixată înainte de sudare.
- Evitați contactul neintenționat cu piesa de lucru. Utilizarea accidentală sau necontrolată a torței poate fi periculoasă și va uza duza.
- Mențineți persoanele neautorizate departe de zona de lucru. Orice persoane care lucrează în acea zonă trebuie să poarte o mască pentru cap și mănuși.
- Operatorii trebuie să primească o pregătire adecvată înainte de a utiliza aparatul de sudură. Stați în mod corect, menținând o poziție bună și echilibru. Asigurați-vă că podeaua nu este alunecoasă și purtați pantofi antiderapanti.

**NU** expuneți aparatul de sudură la umezeală și nu-l utilizați în locuri umede sau în zone cu condens.

**NU** sudati în apropierea solidelor, lichidelor sau gazelor inflamabile și NU sudati containere sau conducte care au conținut materiale inflamabile. Evitați sudarea materialelor curățate cu solvenți clorurați sau situate în apropierea acestor solvenți.

Plasați aparatul de sudură pe un banc de lucru metalic, caroserie auto.

**NU** atingeți părțile metalice ale torței sau electrozilor în timp ce aparatul este pornit.

**NU** trageți de aparat de sudură de cablu sau torță. Protejați cablurile de obiecte ascuțite sau abrazive.

**NU** îndoiți, întindeți sau stați pe cabluri sau conducte. Protejați-le de căldură. Cablurile lungi trebuie să fie strânse și rulate în mod ordonat.

**NU** plasați cablurile în locuri unde pun în pericol pe alții.

**NU** atingeți torța sau piesa imediat după sudare, deoarece vor fi foarte fierbinți. Lasați-le să se răcească.

**NU** folosiți aparatul de sudură sub influența drogurilor, alcoolului sau dacă sunteți obosiți . Depozitați aparatul de sudură într-un loc sigur, uscat și sigur pentru copii.

## **2. INTRODUCERE ȘI SPECIFICAȚII**

**IMPORTANT:** Aceste instrucțiuni conțin informațiile de care aveți nevoie pentru a pregăti aparatul pentru sudură, împreună cu o secțiune de întreținere și depanare. Instrucțiunile nu sunt destinate să vă învețe să sudurați. Dacă nu aveți experiență, vă recomandăm să căutați instruire de la o sursă de încredere. Sudura MIG este relativ ușoară, dar necesită practică .

**Aparatul PT-MIG130** are incorporate următoarele tehnologii:

### **2.1.1 IGBT**

**Este un semiconductor de putere** care prezintă o impedanță înaltă a MOSFET-urilor combinată cu comutarea tranzistoarelor bipolare, rezultând o tensiune de saturare redusă și o capacitate de curent mare, oferind eficiență înaltă și comutare rapidă.

### **2.1.2 Sistem Antilipire (Anti-stick)**

Dispozitiv adăugat la echipament care oprește sursa de alimentare cu energie de sudare dacă electrozii "aderă" la materialul sudat. Acest lucru previne supraîncălzirea și face ca îndepărtarea electrozilor să fie ușoară.

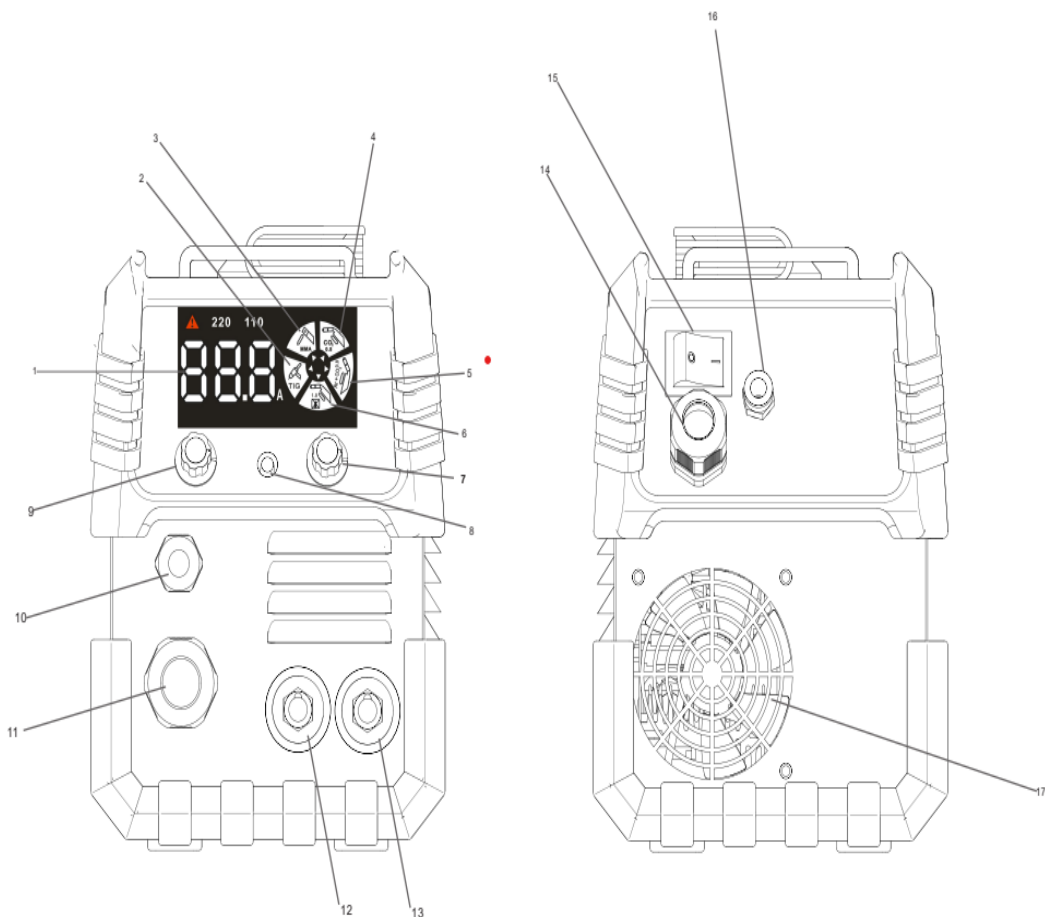
### 2.1.3 Arc-Force (Arc de putere)

Este o creștere temporară a producției curentului în timpul procesului de sudare atunci când arcul devine prea scurt. Această caracteristică asigură o producție constantă și asigură o performanță excelentă a arcului.

### 2.1.4 Hot Start (Pornire instant)

Oferă o rezistență suplimentară echipamentului prin creșterea tensiunii de ieșire la începutul sudării, facilitând mult puterea arcului electric .

## 2.2 DIAGRAMA



1. Afișaj digital
2. **Mod TIG – indisponibil la acest model.**
3. Mod MMA
4. Mod MIG CO<sub>2</sub> / 0,8
5. Mod MIG AR+ CO<sub>2</sub> /0.8
6. Mod MIG duza 1.0
7. Buton de control amperaj
8. Selectare Mod (sudura)
9. Buton de control tensiune (Voltaj)
10. Adaptor +/-
11. Tarta MIG
12. Conexiune – (Negativ)
13. Conexiune + (Pozitiv)
14. Cablu alimentare
15. Buton On/Off
16. Conexiune GAZ
17. Ventilatie



















## 2.3 ACCESORII

- Clește portelectrod 200A cu cablu de sudură din cauciuc de 14MM<sup>2</sup>, lungime 2.5M ;
- Clește de masă 300A cu cablu din cauciuc de 14MM<sup>2</sup>, lungime 1.5M;
- Pistol de sudură: 14AK 2.5M; Duze: 0.8mm si 1.0 mm;
- Electrode de sudură 2.5MM: 1 set de 5 bucăți;
- Bobină de sârmă de sudură de 0.5KG cu diametrul de 0.8MM;
- Cască de sudură 1 buc;
- Mănuși 1 set.



**SPECIFICAȚII**

<b>ARTICOL (UNITATE)</b>	<b>PTMIG-130 COD DEDEMAN 1080867</b>
Tensiune (V)	230V±15%
Frecvență (Hz)	50/60
Cablu de alimentare	2,1 metri (din cupru)
Putere maxima absorbita	4.1(MIG)/5.1(MMA)
Curent nominal de intrare	18.7(MIG)/23.2(MMA)
Tensiune la mers în gol	70±5
Interval de reglare curent (A)	40-130(MIG)/20-130(MMA)
Diametru electroză utilizabil (mm)	0.6-1.0(MIG)/1.6-3.2(MMA)
Electrod de tungsten TIG	-
Regim functionare (220V)	60%
Tip de răcire	Ventilator
Eficiență (%)	85%
Factor de putere (Cos)	0.73
Clasa de izolație (Grau)	<b>F</b>
Clasa de protecție (IP)	21S
Greutate neta aparat (Kg)	<b>8,5 Kg</b>

<b>Model: PT-MIG130</b>					
Inverter IGBT technology		SN:			
		40A/16.0V--130A/20.5V			
		U <sub>1</sub> V 220V	X	60%	100%
	U <sub>0</sub> 63V		I <sub>2</sub>	130A	101A
			U <sub>2</sub>	20.5V	19.0V
	U <sub>1</sub> = 220V	I <sub>1max</sub> = 20.7A	I <sub>1eff</sub> = 16.1A		
		U <sub>1</sub> V 220V	15A/10.6V--130A/15.2V		
	U <sub>0</sub> 63V		X	60%	100%
			I <sub>2</sub>	130A	101A
	U <sub>1</sub> = 220V	I <sub>1max</sub> = 15.4A	I <sub>1eff</sub> = 11.9A		
		U <sub>1</sub> V 220V	20A/20.8V--130A/25.2V		
	U <sub>0</sub> 63V		X	60%	100%
			I <sub>2</sub>	130A	101A
	U <sub>1</sub> = 220V	I <sub>1max</sub> = 25.5A	I <sub>1eff</sub> = 19.8A		
Protection class: IP21S		Insulation class: F			

### 3. PREGĂTIRE

#### 3.1. Montarea bobinei de sârmă:

3.1.1 Deschideți ușa laterală a aparatului. Aparatul de sudură este furnizat cu o bobină miniaturală care conține sârmă cu miez fluxat ( 5 ) .

3.1.2 Rotiți piulița (1 din fig.2). În sens antiorar și îndepărtați-o de pe axul filetat împreună cu arcul .

3.1.3 Așezați bobina de sârmă (5-fig.2) pe ax, asigurându-vă că este bine poziționată.

3.1.4 Apăsați ușor în jos partea superioară a bobinei de sârmă, apoi înșurubați piulița (1).



### 3.1.5 Alimentarea sârmei în torță.

a) Tăiați toată sârma îndoită și strâmbă.

Asigurați-vă că capătul tăiat nu are aschii sau margini ascuțite; tăiați din nou dacă este necesar.



Consultând fig.1, rotiți butonul șurubului de blocare a sârmei (1) în sens antiorar și coborâți-l. (fig 1). Ridicați sistemul rolei de presiune (2) departe de rola de antrenare de dedesubt .

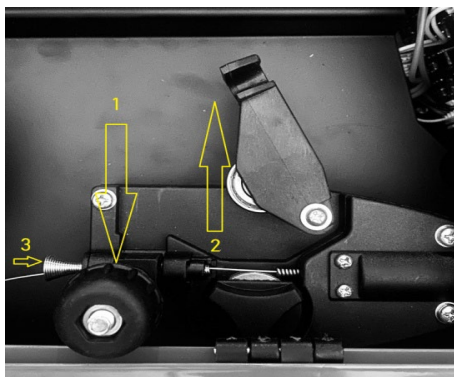


FIG. 1

b) Mențineți tensiunea pe sârmă și ghidul, introducând cel puțin 12 cm de sârmă în linerul de sârmă (6).

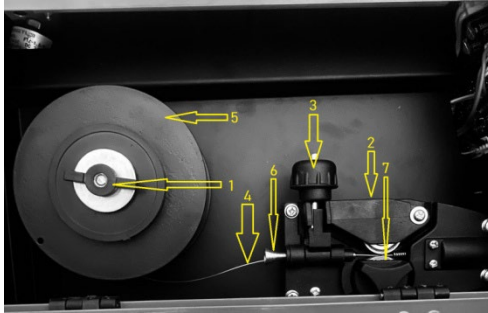
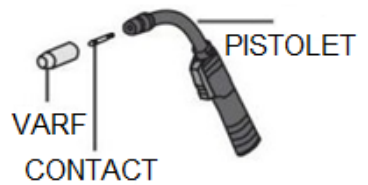



FIG.2

- c) Rotiți brațul de alimentare și intinzatorul de alimentare peste vârful brațului pentru a-l bloca (1 din fig.1). Asigurați-vă că sârma de sudură se sprijină în canelura superioară a rolei de alimentare, apoi rotiți intinzatorul de alimentare în sensul acelor de ceasornic câteva ture (7 din fig.2). După ce sârma este ținută de intinzatorul de alimentare, o puteți elibera.
- d) Trageți duza pentru a o îndepărta.

e) Rotiți vârful de contact în sens invers acelor de ceas și îndepărtați-l.

- f) Așezați cablul pistolului într-o linie dreaptă astfel încât sârma să se miște ușor prin el spre varful de contact. Lăsați capacul deschis, astfel încât mecanismul de alimentare să poată fi observat.



	<p style="text-align: center; margin: 0;"><b>AVERTISMENT</b></p> <p>Următoarele etape necesită alimentarea aparatului de sudură cu capacul deschis.          Pentru a preveni răni grave din cauza incendiilor sau electrocutării:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nu atingeți cu cleștele de împănare pistolul sau sârma de sudură deoarece se va declanșa <b>un arc electric.</b></li> <li>2. Nu atingeți componente interne ale aparatului de sudură atâta timp cât este conectat la priză.</li> </ol>
---	---

**g) Nu apăsați** pe declanșatorul pistolului.

Conectați cablul de alimentare la priza electrică și porniți aparatul de sudură pe **POZIȚIE**.



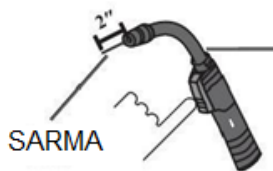
**h) Îndreptați** pistolul într-o parte și apăsați declanșatorul

până când sârma iese din pistol aproximativ 5 cm. Linerul de sârmă poate ieși împreună cu sârma de sudură, apăsând pe butonul pistolului (ca în imagine)

Dacă sârma nu se alimentează corespunzător și

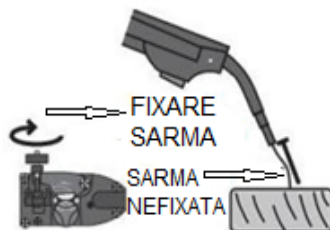
bobina este staționară, opriți aparatul de sudură, deconectați-l și strângeți ușor intinzatorul de

alimentare în sensul acelor de ceas înainte de a încerca din nou.



**i) Pentru a verifica** tensiunea de antrenare a sârmei, orientați sârma către o bucată de lemn de la 5 cm distanță. Dacă sârma se oprește în loc să se îndoiaie, opriți aparatul de sudură, deconectați-l, strângeți ușor intinzatorul de alimentare în sensul acelor de ceas și încercați din nou.

Dacă sârma se îndoiaie din cauza tensiunii de alimentare, atunci tensiunea este setată corect.



**j) OPRIȚI APARATUL DE SUDURĂ.**



k) Selectați un vârf de contact compatibil cu sârma de sudură utilizată.

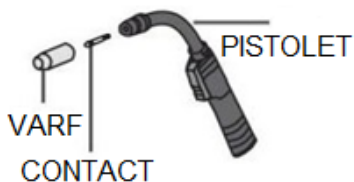
Vârful inclus (0,08cm) va funcționa doar cu

sârmă flux- core de 0,08cm. Pentru a utiliza sârmă 0,09cm ,instalați un vârf de 0.09cm (ambele se vând separat).

Glisați vârful de contact peste sârmă și înșurubați-l în sensul acelor de ceas în pistol.

l) Înlocuiți duza și tăiați sârma la 1,27cm de la vârf (1,27cm lipire).

m) Închideți capacul până când mecanismul de închidere se blochează la loc.



## 4. PRINCIPIILE DE SUDARE (Procedeu MIG)

### IMPORTANT:

Aceste instrucțiuni nu au menirea de a vă învăța să sudurați. Dacă nu aveți experiență, vă recomandăm să solicitați sprijin de la o persoană calificată. **Sudarea MIG** este relativ ușoară, dar necesită o mână stabilă și practică supravegheată pe resturi de metal, deoarece doar cu practică continuă veți obține rezultatele dorite.

**Pentru a suda în modul MIG, adaptorul scurt trebuie conectat la borna „+” iar clestele de masă la borna „-”.**

### 4.1 Sudare Mig / Mag

**Sârma de sudură** este alimentată automat printr-un liner izolat până la vârful torței. **Torța** constă într-un comutator, un liner și un cablu de control. Comutatorul activează rola de alimentare a sârmei.

Eliberarea comutatorului oprește alimentarea cu sârmă. Curentul de sudură este transferat la sârma de la vârful de contact la capătul torței. Curentul către electrod este setat folosind comutatorul de pe panoul de control. Viteza sârmei trebuie ajustată în funcție de ieșirea curentului cu ajutorul controlului rotativ poziționat spre dreapta panoului de control. Cu cât curentul este mai mare, cu atât mai mare este viteza sârmei. Torța este conectată la partea pozitivă(+) a unui redresor de curent continuu (CC), iar clema negativă (-) este atașată la piesa de lucru.

### 4.2 Pregătirea pentru sudare:

**IMPORTANT! ÎNAINTE DE A ÎNCEPE, ASIGURAȚI-VĂ CĂ APARATUL ESTE DECONECTAT DE LA PRIZĂ. DACĂ SUDAȚI UN AUTOMOBIL, DECONECTAȚI BATERIA SAU MONTAȚI UN PROTECTOR DE CIRCUIT ELECTRONIC. ASIGURAȚI-VĂ CĂ CITIȚI, ÎNȚELEGEȚI ȘI APLICAȚI INSTRUCȚIUNILE DE SIGURANȚĂ DIN SECȚIUNEA 1.**

**4.2.1** Pentru a asigura un circuit complet, clestele de masă(-) trebuie să fie atașat ferm pe piesa de lucru. Cea mai bună conexiune se obține prin șlefuirea punctului de contact pe piesa de lucru înainte de conectarea clestelui.

**4.2.2** Zona de sudură trebuie să fie lipsită de vopsea, rugina, grăsime, etc.

### 4.3 Protecție termică:

Dacă aparatul de sudură devine supraîncălzit din cauza utilizării prelungite dincolo de ciclul nominal declarat, protecția termică va determina oprirea aparatului și se va aprinde lumina portocalie de pe panoul frontal. Așteptați 15 minute pentru ca aparatul să se răcească, moment în care se va reconecta automat.

## 5. ÎNTREȚINERE (Procedeu MIG)

**PERICOL!** Deconectați aparatul de sudură de la sursa principală de alimentare înainte de a efectua întreținerea sau service-ul.

### 5.1 Unitatea de alimentare cu sârmă:

Verificați unitatea de alimentare cu sârmă la intervale regulate. Ghidajul de sârmă al rolei de alimentare joacă un rol important în obținerea de rezultate consistente. O alimentare slabă a

sârmei afectează sudura.

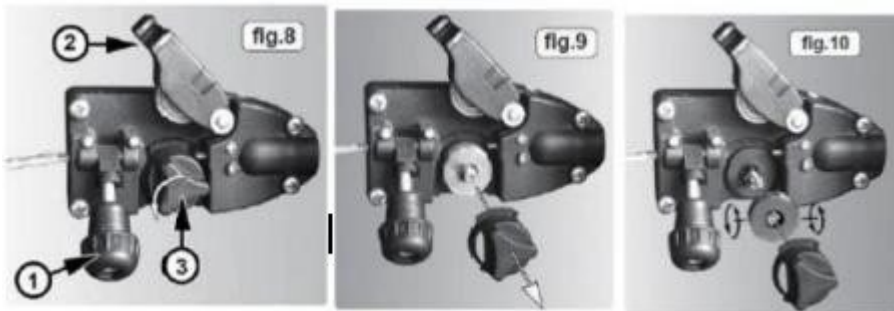
## 5.2 Torța:

Protejați ansamblul cablului torței de uzură mecanică. Curățați linerul înainte cu ajutorul aerului comprimat. Dacă linerul este blocat, trebuie înlocuit.

## 5.3. Reglarea rolei de alimentare

### **IMPORTANT: Reglați rola de alimentare pentru dimensiunea sârmei.**

Există două caneluri pe rola de alimentare, 0,6 mm și 0,8 mm. Aveți întotdeauna canelura care este utilizată în partea exterioară a rolei (cea mai aproape de dvs.). Pentru a regla rola de alimentare, mai întâi slăbiți butonul de tensiune a sârmei și mutați-l în poziția sa superioară (vezi fig. 8-1), apoi mutați ansamblul rolei de tensionare în jos (vezi fig. 8-2). Apucați mânerul triunghiular de pe fixatorul rolei și rotiți-l cu 90° în sens antiorar pentru a-l elibera, așa cum se arată în fig. 8.3. Acum trageți fixatorul rolei de pe axul de antrenare pentru a debloca rola, așa cum este arătat în fig. 9. Trageți rola de pe axul de antrenare, întoarceți-o și puneți-o înapoi pe axul de antrenare. (Vezi fig. 10) Dimensiunea canelurii de care aveți nevoie ar trebui să fie acum vizibilă pe fața rolei. Împingeți fixatorul rolei înapoi pe axul de antrenare cu deschiderea orientată spre dreapta. Asigurați-vă că flanșele de la baza fixatorului se așează complet în adâncitura circulară din matrița principală și apoi rotiți fixatorul cu 90° pentru a-l bloca la loc.



## 5.4. Vârful de contact

Vârful de contact este un element consumabil și trebuie înlocuit atunci când orificiul devine mărit sau oval. Vârful de contact TREBUIE să fie menținut curat.

## 5.5. Duza

Duza trebuie menținută curată. Depunerea de stropi de sudura în interiorul duzei poate provoca un scurtcircuit la vârful de contact, ceea ce va duce la reparații scumpe ale aparatului.

## 6. SUDARE CU ELECTROD ACOPERIT ( MMA)

**Pentru a suda în modul MMA, adaptorul scurt de pe aparat trebuie deconectat de la borna „+” !**

### 6.1 Electrozi :

- Electrozi utilizabili: 1,6-3,2mm



## **6.2 Conexiune cablu clește de masă (Alligator)**

Pentru a sudura în modul cu electrod acoperit, montați conectorul cleștelui de masă pe polul negativ (-), apoi întoarceți conectorul în sensul acelor de ceas pentru a-l fixa și fixa clema pe piesa de lucru.

## **6.3 Conexiune cablu cu clește de electrozi (portelectrod)**

Cleștele de electrozi trebuie conectat la polul pozitiv (+), apoi întoarceți conectorul în sensul acelor de ceas pentru a-l fixa.

## **6.4 Procesul de sudare cu electrozi**

**6.4.1** Porniți invertorul pe comutatorul pornit / oprit;

**6.4.2** Reglați ieșirea curentului în funcție de diametrul electrozilor și materialul care trebuie sudat;

**6.4.3** Aproiați electrodul de piesa care trebuie sudată, în acest moment arcul se va deschide și sudura va începe;

**6.4.4** LED-ul de supratemperatură de pe panoul frontal se aprinde după o perioadă lungă de funcționare și arată că temperatura internă a depășit limita maximă. Echipamentul se va opri până când temperatura scade, moment în care LED-ul indicator se va stinge și aparatul de sudură va reveni la funcționarea normală;

**6.4.5** Datorită factorului de lucru (ciclu de funcționare), aparatul de sudură se poate opri automat în cazul unui proces de sudare continuu. În acest caz, opriți-l și așteptați câteva minute până când se răcește, apoi porniți-l din nou, respectând factorul de lucru;

**6.4.6** Oprește întotdeauna aparatul apăsând comutatorul pornit / oprit;

**6.4.7** Toți conectorii trebuie să fie fixați corect, iar cleștele de masă (-) trebuie atașat la piesa care trebuie sudată înainte de a porni invertorul;

**6.5.8** Tensiunea invertorului este mare când aparatul funcționează. Vă rugăm să opriți aparatul atunci când îl curățați și să vă asigurați că sunt deconectate de la rețeaua electrică .

**6.5.9** Aveți grijă când transportați și manevrați dispozitivul, deoarece căderile și loviturile pot deteriora electronica acestuia.

## 6.6 PARAMETRI DE SUDURĂ (NUMAI PENTRU REFERINȚĂ):





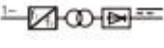

ELECTROZI	DIAMETRU(mm)	CURENT(A)	VALOARE OPTIMĂ(A)	TX.DEP (kg/h)	EF.DEP (%)
<b>E6010</b>	2,5	60-80	75	0,7	72
	3,2	80-140	100/130	0,9/1,0	76/69
	4,0	90-180	140/170	1,3/1,3	74/64
	5,0	120-230	160/190	1,5/1,6	75/70
<b>E6011</b>	2,5	40-75	75	0,6	61
	3,2	60-125	120	1,0	71
	4,0	80-180	150	1,7	77
	5,0	120-230	180	1,9	73
<b>E6013</b>	2,0	50-70	50	0,6	73
	2,5	60-100	85	0,7	73
	3,2	80-150	125	1,0	73
	4,0	105-205	140/160/180	1,2/1,4/1,6	76/74/71
	5,0	155-300	180/200/220	1,5/1,7/1,9	74/71/73
<b>E7024</b>	3,2	130-170	140/180	1,9/2,3	72/71
	4,0	140-230	180/210/240	2,4/2,9/3,3	71/73/69
	5,0	210-350	245/270/290	3,4/3,8/4,1	69/71/68
	6,0	270-430	320/360	4,3/5,3	72/69
<b>E7018 E7018-1</b>	2,5	65-105	90	0,8	66
	3,2	100-150	120/140	1,2/1,2	72/71
	4,0	130-200	140/170	1,4/1,7	75/74
	5,0	185-270	200/250	2,2/2,4	76/75

## 7. REZOLVAREA PROBLEMELOR

PROBLEMĂ	CAUZĂ POSIBILĂ	REMEDIERE
Curent de sudură întrerupt	Protecție împotriva supraîncălzirii activată din cauza supraîncărcării	Protecția se resetează automat atunci când transformatorul s-a răcit (aprox. 15 min.)
Lipsa curent de sudură		Înlocuiți redresorul
Lipsa curent de sudură	Conexiune proastă între clemă și piesa de lucru	Curățați sau polizați suprafața de contact și zona de sudură
	Cablu alimentare deteriorat	Reparați sau înlocuiți cablul de împământare
	Cablu sudura deteriorat	Repararea sau înlocuirea
Motorul de alimentare nu funcționează	Angrenaj deteriorat sau uzat	Înlocuiți angrenajele
	Motor defect	Înlocuiți motorul (Contactați agentul de servicii)
Sârma nu se alimentează rola de alimentare se rotește	Cilindru de presiune reglat necorespunzător	Reglați tensiunea
	Murdărie, cupru, praf, etc. s-au adunat în torță	Curățați depunerile de pe carcasa. Folosiți aer comprimat dacă este prea multă murdărie
	Duza de gaz sau vârful defecte	Înlocuiți duza de gaz și/sau vârful. Verificați tensiunea rolei (secțiunea 3).
	Sârmă deformată	Reglați tensiunea rolei
Sârma se alimentează neuniform	Murdărie, etc., în carcasa	Curățați căptușeala de pe partea din față a mașinii folosind aer comprimat
	Duza de gaz sau vârful defecte	Înlocuiți duza de gaz și/sau vârful.
	Duza de gaz infundată	Curățați sau înlocuiți duza de gaz
	Canelura rolei de alimentare infundată	Curățați rola de alimentare
	Canelura rolei de alimentare deformată	Înlocuiți rola de alimentare
	Tensiune incorectă a rolei de presiune	Reglați tensiunea
Arc instabil	Setări incorecte	Verificați setările
	Impurități în zona de sudură	Curățați și/sau rectificați piesa de prelucrat
Sudură poroasă	Duza de gaz uzată sau defectă	Înlocuiți duza de gaz
	Îmbinări ruginite	Curățați sau șlefuiți piesa de prelucrat
	Torța prea departe de, sau la un unghi greșit față de piesa de prelucrat	Duza de gaz la piesa de prelucrat trebuie să fie de 8-10 mm. Unghiul torței aproximativ 75°.
Sârmă înfipță în duza de gaz	Duza de gaz uzată sau defectă	Înlocuiți duza de gaz
	Sârmă deformată	Verificați tensiunea rolei
	Viteza firului este prea mică	Mărirea vitezei firului
Linie de sudură neregulată	Torță ținută incorect	Utilizați unghiul corect al torței
	Tesătură de sârmă în spațiul de	Verificați tensiunea rolei și

	sudură	reglați-o.
Cordonul de sudură prea îngust și ridicat	Curent de sudură prea mic	Creșterea puterii și a vitezei firului
	Viteza de sudare prea rapidă	Mutați torta mai încet și mai sudati mai mult
Cordonul de sudură prea lat	Curent de sudură prea mare	Creșterea puterea și viteza firului
	Viteza de sudare prea mică	Mutați torța mai repede și țeseți mai puțin
Penetrație slabă	Curent de sudură prea mic	Creșterea curentului și a vitezei firului
	Arc prea lung	Apropiati flacăra de piesa de lucru
Penetrarea excesivă	Curent de sudură prea mare	Reducerea curentul și viteza firului
	Viteza de sudare prea mică	Deplasați torta mai repede
	Distanța corectă a torței față de piesa de lucru	Distanța dintre torțe trebuie să fie de 8-10 mm

## SIMBOLURI SI SEMNIFICATII

SIMBOL	SEMNIFICATIE
	Impamantare
	Sudura TIG
	Sudura cu electrod
 1-50/60Hz	Curent alternativ 01 faza de putere
	01 transductor de fază-transductor-transformator-rectificator
	Curent continuu
+	Pozitiv
--	Negativ
X	Ciclu de functionare
,max...A	Valoare nominala maxima curent intrare
I,eff..A	Curent nominal virtual de intrare

SIMBOL	SEMNIFICAȚIE
$I_2$	Curent nominal de sudare
$U_0$	Tensiunea fără sarcină
$U_1$	Tensiunea nominală de intrare
$U_2$	Tensiunea nominală de ieșire
~50/60Hz	Curent alternativ frecvență 50/60 Hz
..V	Tensiune nominală (Volt)
...A	Curent nominal (Amperi)
..9%	% regim de lucru / functionare
...AV~...A/	Limitele curentului și tensiunii de ieșire, maxime și valori minime
IP 21S	Clasa de protecție IP (indice de protecție) 2: Protecțion împotriva paralelelor solide cu diametre mai mari de 12 mm 1: Protecție împotriva căderii pe verticală stropi de apă P: Înseamnă că, în timpul testului waler, părțile mobile ale mașinii sunt oprite.
F	<b>gradul de izolare</b>

DEDEMAN SRL

Nr. Ord. Reg. Com.: J04/2621/1992, C.U.I.: 2816464

Str. Alexei Tolstoi, Nr. 8, 600093, Bacău, Tel.: 0234 525 525, suportclienti@dedeman.ro, www.dedeman.ro

## CERTIFICAT DE CALITATE ȘI GARANȚIE COMERCIALĂ

### ***Felicitări, tocmai ați achiziționat un produs DEDEMAN, produs competitiv, unic, un semn clar al calității.***

Conform prevederilor legale, consumatorii (respectiv orice persoană fizică care, în legătură cu contractele reglementate de Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 140/2021, acționează în scopuri care se află în afara activității comerciale, industriale, artizanale sau profesionale a persoanei respective), într-un termen de 2 ani de la livrarea bunului, vor avea dreptul:

- Să ceară vânzătorului aducerea în conformitate a bunului, putând opta între reparație și înlocuire, cu excepția cazului în care măsura corectivă aleasă ar fi imposibilă sau, în comparație cu cealaltă măsură corectivă disponibilă, ar impune vânzătorului costuri care ar fi disproporționate. Vânzătorul poate refuza să aducă în conformitate bunurile dacă reparația sau înlocuirea este imposibilă sau i-ar impune costuri care ar fi disproporționate;
- Să obțină o reducere proporțională a prețului sau să obțină încetarea contractului de vânzare în cazul în care: vânzătorul nu a finalizat reparația sau înlocuirea ori a refuzat să aducă în conformitate bunurile; se constată o neconformitate, în pofida eforturilor vânzătorului de a o remedia; neconformitatea este de o asemenea gravitate încât justifică o reducere de preț sau dreptul la încetarea imediată a contractului de vânzare; vânzătorul a declarat că nu va aduce bunurile în conformitate într-un termen rezonabil sau fără inconveniente semnificative pentru consumator ori acest lucru reiese clar din circumstanțele cazului. Încetarea contractului nu poate fi obținută dacă neconformitatea este minoră. Aceste drepturi nu aduc atingere prevederilor Codului Civil cu privire la răspunderea pentru vicii ascunse;
- Să beneficieze de înlocuirea bunului în cazul în care neconformitatea acestuia este constatată la scurt timp după livrare, fără a depăși 30 de zile calendaristice;
- Repararea sau înlocuirea bunurilor se efectuează într-un termen rezonabil care nu poate depăși 15 zile calendaristice din momentul în care vânzătorul a fost informat de către consumator cu privire la neconformitate și care este stabilit de comun acord, în scris, între vânzător și consumator, luându-se în considerare natura și complexitatea bunurilor, natura și gravitatea neconformității și efortul necesar pentru finalizarea reparației sau înlocuirii. Bunul se preia de la consumator de către vânzător ori de persoana desemnata de acesta pe baza unui document de predare-preluare.

Conform prevederilor art. 2 pct. 4. din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri, drepturile menționate anterior se aplică **NUMAI CONSUMATORILOR PERSOANE FIZICE** care, în legătură cu contractele reglementate de Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 140/2021, acționează în scopuri care se află în afara activității comerciale, industriale, artizanale sau profesionale a persoanei respective.

1. Denumire produs: \_\_\_\_\_
2. Tip-model: \_\_\_\_\_
3. S/N: \_\_\_\_\_
4. Cumpărător: \_\_\_\_\_
5. Adresa, telefon: \_\_\_\_\_
6. Importator: Dedeman SRL, Str. Tolstoi, nr.8, Bacău \_\_\_\_\_
7. Adresa producător: \_\_\_\_\_
8. Declarație de Conformitate \_\_\_\_\_
9. Factura (bon) nr/data: \_\_\_\_\_

**Perioada de garanție este de \_\_\_\_\_ luni** de la data livrării pentru defectele de fabricație și de material (pentru bunurile corporale mobile și bunurile cu elemente digitale), în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

**Perioada de garanție este de \_\_\_\_\_ luni** de la data livrării pentru orice neconformitate a conținutului digital sau a serviciului digital (pentru bunurile cu elemente digitale pentru care contractul de vânzare prevede furnizarea continuă de conținut digital sau de servicii digitale pentru o anumită perioadă), în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

În cazul bunurilor cu elemente digitale pentru care contractul de vânzare prevede furnizarea continuă pentru o perioadă de peste cinci ani, **Perioada de garanție** pentru orice neconformitate a conținutului digital sau a serviciului digital se extinde pe toată perioada în care conținutul digital sau serviciul digital trebuie să fie furnizat conform contractului de vânzare, în cazul achiziționării de către persoane fizice și utilizării pentru uz casnic.

**Perioada de garanție este de \_\_\_\_\_ luni** de la data livrării pentru defectele de fabricație și de material (pentru bunurile corporale mobile și bunurile cu elemente digitale), în cazul achiziționării de către persoane juridice.

**Durata medie de utilizare a bunului este de \_\_\_\_\_ luni cu condiția respectării instrucțiunilor de montaj și utilizare care însoțesc bunul.**

Pentru remedierea defectelor apărute în perioada de garanție sau înlocuirea bunului, clienții se vor adresa unității vânzătoare.

Remedierea defectelor apărute se realizează în 15 zile calendaristice din momentul în care vânzătorul a fost informat de către consumator cu privire la neconformitate. Bunul se preia de la consumator de către vânzător ori de persoană desemnată de acesta pe baza unui document de predare-preluare.

Certificatul este valabil numai însoțit de factură sau bonul fiscal emise de unitatea vânzătoare.

#### **GARANȚIA COMERCIALĂ OFERITĂ DE DEDEMAN:**

Compania DEDEMAN oferă această garanție pentru că are încredere în bunurile comercializate.

**În caz de neconformitate a bunurilor, consumatorul are dreptul la măsuri corective din partea vânzătorului, fără costuri, măsurile corective respective nefiind afectate de garanția comercială.**

**Garanțiile și politica de retur DEDEMAN nu afectează în niciun mod drepturile legale ale consumatorilor persoane fizice, așa cum sunt stabilite prin dispozițiile Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 140/2021 și ale Ordonanței Guvernului nr. 21/1992.**

Prin urmare, orice neconformitate a bunurilor comercializate în cadrul magazinelor DEDEMAN este acoperită de serviciul de garanție, în limitele prevăzute de prezentul certificat de garanție și de legislația în vigoare.

#### **1. CONDIȚII DE GARANȚIE:**

- 1.1. Clientul are obligația să verifice integritatea bunului, aspectul exterior și prezența în ambalaj a accesoriilor prevăzute la vânzare înainte de semnarea acestui certificat de garanție. Orice reclamație ulterioară, referitoare la lipsa de conformitate din punct de vedere estetic sau de integritate exterioră, și care ar fi putut fi sesizată la cumpărare, nu va fi luată în considerare;
- 1.2. Dacă descoperiți defecte de fabricație sau neconformități ale bunului, vă rugăm să ne contactați imediat. Este important să procedați astfel înainte de a începe montarea bunului sau utilizarea bunului (unde/dacă este cazul);
- 1.3. Termenul de garanție începe să curgă de la data livrării bunului.

**Notă! Certificatul este valabil numai însoțit de factura sau bonul fiscal emise de magazinul DEDEMAN.**

Informațiile privind utilizarea și întreținerea produsului sunt prevăzute în manualul/instrucțiunile de utilizare care însoțesc produsul.

#### **2. DURATA GARANȚIEI:**

Garanția este de 2 ani, inclusiv pentru bunurile cu elemente digitale.

Garanția este de 2 ani pentru orice neconformitate a conținutului digital sau a serviciului digital pentru produsele cu durată medie de utilizare de până la 5 ani, pentru bunurile cu elemente digitale pentru care contractul de vânzare prevede furnizarea continuă de conținut digital sau de servicii digitale pentru o anumită perioadă.

Garanția este de 5 ani pentru orice neconformitate a conținutului digital sau a serviciului digital pentru produsele cu durată medie de utilizare de peste 5 ani, pentru bunurile cu elemente digitale pentru care contractul de vânzare prevede furnizarea continuă de conținut digital sau de servicii digitale pentru o anumită perioadă.

În cazul în care contractul prevede furnizarea continuă pentru o perioadă de peste 5 ani, vânzătorul răspunde pentru orice neconformitate a conținutului digital sau a serviciului digital care intervine sau este constatată pe parcursul perioadei în care conținutul digital sau serviciul digital trebuie să fie furnizat conform contractului de vânzare.

- 2.1. Garanția acordată nu acoperă deficiențele bunului cauzate de uzura normală a bunului;
- 2.2. Garanțiile comerciale pentru produsele de folosință îndelungată sunt prezentate individual. Garanțiile comerciale sunt cele valabile la momentul achiziției produsului;
- 2.3. Acolo unde nu se specifică altfel, durata medie de utilizare a bunurilor achiziționate din magazinele DEDEMAN coincide cu durata garanției oferite pentru respectivele bunuri în situația respectării condițiilor de transport, manipulare, depozitare, montaj și exploatare.

#### **3. REPARAȚII ÎN GARANȚIE:**

- 3.1. Prin prezentul certificat se garantează caracteristicile bunului, în situația în care clientul respectă instrucțiunile de montare, utilizare, depozitare, conservare și transport;
- 3.2. Bunul nu beneficiază de garanție în condițiile utilizării defectuoase, în cazul depozitării sau utilizării necorespunzătoare, lovirii, deteriorării prin alte mijloace sau a intervențiilor neautorizate;
- 3.3. În cadrul termenului de garanție se asigură remedierea gratuită a defectelor apărute și reclamate de cumpărător (aducerea în conformitate) sau înlocuirea bunului cu altul similar, în condițiile în care s-au respectat condițiile menționate în certificatul de garanție/manualul/instrucțiunile de utilizare;
- 3.4. Returnarea contravalorii bunului se face numai dacă acesta nu poate fi reparat sau înlocuit;
- 3.5. În cazul în care neconformitatea este remediată prin înlocuire, pentru bunurile care înlocuiesc bunurile neconforme, perioada de timp prevăzută în garanția comercială de durabilitate începe să curgă de la data înlocuirii.
- 3.6. În situația în care se constată că lipsa de conformitate reclamată nu este fondată sau se datorează unei exploatari sau întrețineri necorespunzătoare/incorecte a bunului, cumpărătorul va suporta atât contravaloarea pieselor înlocuite, cât și manopera/reparația și cheltuielile de deplasare la intervenție, în conformitate cu tarifele practicate de prestatorul de servicii.

#### **4. PIERDEREA GARANȚIEI:**

Garanția bunului devine nulă sau inaplicabilă în următoarele condiții:

- 4.1. Neprezentarea facturii/bonului fiscal împreună cu certificatul de garanție;
- 4.2. Încredințarea bunului spre a fi remediat de alte firme/persoane neautorizate sau care nu sunt menționate în certificatul de garanție;
- 4.3. Nerespectarea de către cumpărător a condițiilor de transport/ manipulare/ depozitare/ conservare/ instalare/ montaj;
- 4.4. Desigilarea, montarea bunului de către persoane necalificate/neautorizate;
- 4.5. Defectul reclamat este din culpa cumpărătorului, aspect constatat de către reprezentantul vânzătorului/reprezentant service/reprezentant furnizor (mai exact, nerespectarea de către client a condițiilor de transport/ manipulare/ asamblare/ depozitare/ instalare/exploatare/curățare prin metode improprii sau cu substanțe inadecvate);
- 4.6. Folosirea bunului în regim industrial sau în scopuri profesionale;
- 4.7. Intervenția, repararea, modificarea (debitare, găurire, vopsire, lipirea altor repere) sau demontarea completă a bunului;
- 4.8. Garanția nu se acordă bunurilor depozitate sau asamblate incorect, folosite inadecvat sau în alte scopuri;
- 4.9. Garanția nu acoperă uzura normală a bunului, tăieturi, incendierea, deteriorarea, furtul, decolorarea bunului sau a unor părți componente în urma expunerii la soare sau la o altă sursă puternică de căldură sau în urma contactului cu apa, vopsirea bunului de către client, deteriorări ale bunului în urma unor calamități, ruperea sau zgârierea bunului ca urmare a lovirii sale, defecte produse de depozitarea în condiții de umiditate, curățarea cu substanțe inadecvate, spargerea, zgârierea și ciobirea bunurilor din sticlă, materiale casante, ogindă, fețe uși și etajere;
- 4.10. Garanția nu se aplică în cazul revânzării bunurilor sau utilizării în scop profesional/diferit de cel declarat inițial;
- 4.11. Garanția devine inaplicabilă/nulă în cazul în care nu mai este lizibilă seria bunului înscrisă în certificatul de garanție (în cazul în care bunul este inseriat).

#### IMPORTANT DE REȚINUT:

- În cazul în care constatați deteriorări (lovituri/defecte) la produsele achiziționate, vă rugăm să contactați numărul unic de contact 0234.525.525 – SERVICIUL SUPTOR CLIENȚI, iar un angajat vă va îndruma corespunzător. De asemenea, ne puteți adresa întrebării/sugestii pe adresa de e-mail: suportclienti@dedeman.ro.
- Compania DEDEMAN își rezervă dreptul de a retrage sau introduce parțial sau complet orice produs vândut în magazinele sale.
- Clientului nu i se mai poate înlocui produsul dacă acesta sau părți componente ale acestuia nu se mai află în gama de vânzare DEDEMAN. În acest caz, oferim spre alegerea clientului produse similare din gama noastră sau i se va restitui contravaloarea produsului de la momentul achiziției.

În calitate de cumpărător, declar că am fost informat cu privire la faptul că vânzătorul prelucrează date cu caracter personal. Am citit și înțeles Nota de Informare privind protecția datelor cu caracter personal afișată la punctul de lucru al vânzătorului. Totodată, am fost informat că pentru alte detalii pot accesa secțiunea Protecția Datelor de pe site-ul [www.dedeman.ro](http://www.dedeman.ro).

Vânzător,  
Semnatura și ștampila

Cumpărător,  
Am primit instrucțiunile de utilizare, manipulare și transport

#### REPARAȚII EFECTUATE ÎN PERIOADA DE GARANȚIE

1	2	3
Data intrării	Data intrării	Data intrării
Data ieșirii	Data ieșirii	Data ieșirii
Tehnician service	Tehnician service	Tehnician service
Semnătura și ștampila	Semnătura și ștampila	Semnătura și ștampila

Mențiunile privind reparațiile efectuate în perioada de garanție se fac pe verso.



**Telefon: 0234 525 525**  
**Serviciul Suport Clienți**

