



K467F.ro



Fișă tehnică de produs

06/2021

K467F.ro - Knauf Uniflott Finish

Glet fin, gata preparat, pentru finisare

Material

Gletul Knauf Uniflott Finish este un glet fin, gata preparat, utilizabil la interior, la pereți și tavane, cu aplicare manuală. Glet pe bază de dispersie acrilică, amestec compus din material de umplere din sulfat de calciu fin de origine minerală și alte agregate.

Termen de valabilitate, depozitare:

12 luni, depozitat în ambalajul original, nedeteriorat, pe paleți de lemn, în loc uscat și bine ventilat.

A se feri de îngheț, temperaturi înalte și raze solare directe

Mod de ambalare:

Găleată din PE, 4 kg

Cod : 548983

Domenii de utilizare

Pentru :

- finisarea extinsă a rosturilor plăcilor din gips-carton anterior umplute cu chitul Knauf Uniflott - în sistem Uniflott
- finisarea în câmp a suprafețelor, până la nivelul de calitate Q4
- nivelarea straturilor suport cu asperități/ rugozități

Caracteristici

- Ușor de prelucrat datorită consistenței cremoase a materialului
- Nivel redus de emisii de compuși volatili, certificat EMICODE EC1-Plus
- Foarte ușor de șlefuit
- Uscare rapidă
- Gata preparat, fără timpi de mixare sau întărire
- Tip 3A conform EN 13963

Punere în operă

Stratul suport

Stratul suport trebuie să fie uscat, desprăfuit, să nu prezinte desprinderi, exfolieri sau eflorescențe, să nu fie înghețat, să aibă capacitatea portantă necesară și să nu fie hidrofug.

Straturile suport puternic absorbante trebuie tratate anterior cu amorsa Knauf Grundiermittel, pentru reglarea nivelului de absorbție.

Straturile suport din beton se vor trata în prealabil cu amorsa Knauf Betokontakt.

Plăcile din gips-carton trebuie să fie bine fixate pe structura metalică. Rosturile umplute anterior trebuie să fie uscate, curate și desprăfuite. Pe zonele inegale sau care prezintă goluri se va aplica din nou chit Knauf Uniflott.

Preparare

Knauf Uniflott Finish se va amesteca direct în găleată. Nu se amestecă cu alte materiale. Uneltele și sculele murdare reduc semnificativ timpul de prelucrare a materialului. Acestea se curățâ cu apă curate imediat după utilizare.

A. Chituirea rosturilor plăcilor din gips-carton

Pasul I :

Se amestecă chitul pulbere Knauf Uniflott cu apă conform indicațiilor din fișa tehnică de produs, K467.ro. Se aplică în rosturi cu un șpaclu, iar după cca 60 min se va îndepărta materialul excesiv.

Pasul II :

Pentru uniformizarea suprafeței rostului și realizarea planeității dintre rost și plăci se va aplica gletul gata preparat Knauf Uniflott Finish. Acesta se aplică cu ajutorul unei gletiere și se trage peste zona extinsă a rosturilor, până la realizarea unei suprafețe plane.

În funcție de nivelul de calitate dorit se vor aplica straturi succesive. La aplicarea multi-strat trebuie să se aplice stratul următor numai după uscarea completă a celui anterior.

Pentru realizarea unei suprafețe perfect plane, după uscarea completă, suprafața rosturilor se va șlefui manual sau mecanizat cu hârtie cu granulație mai mare de 120. Praful rezultat trebuie îndepărtat.

B. Gletuire în câmp și finisare straturi suport rugoase

Se aplică Knauf Uniflott Finish cu o gletieră sau cu un șpaclu lat cu port-lamă, în funcție de stratul suport:

a. pentru finisarea suporturilor rugoase:

- în strat cu grosime de până la 3 mm, apoi se nivelează. Dacă este cazul, pentru obținerea unei suprafețe perfect plane, după uscarea primului strat se va aplica un al doilea strat.

b. pentru gletuirea în câmp a suprafețelor plăcilor din gips-carton:

- în strat subțire

Finisarea suprafeței finale

Suprafețele gletuite cu Knauf Uniflott Finish se pot finisa cu vopsea sau cu tapet din hârtie sau din fibra de sticlă.

A se amorsa suprafața cu amorsa indicată de către producătorul vopselei sau tapetului.

Temperatura de punere în operă

Pe întreaga durată a procesului de punere în operă și uscare, temperatura încăperii, a materialului și a stratului suport trebuie să fie cuprinsă între + 10°C și + 30°C. Temperaturile scăzute vor prelungi timpul de prelucrare, iar cele ridicate îl vor scurta.

Suprafețele prelucrate se vor feri de expunerea directă la soare și la curenți de aer puternici.

Knauf Uniflott Finish este destinat utilizării DOAR la interior!

Timp de uscare

Aproximativ 5 ore, la o temperatură ambientală de + 23°C și o umiditate relativă de 50%.

Asigurarea calității

Se asigură prin control propriu, în laboratorul fabricii și prin control efectuat de către instituții autorizate.

Atenție!

Conține 1,2-benzisothiazol-3(2H)-one (2634-33-5), 2-methyl-2H-isothiazol-3-one (2682-20-4), amestec din 5-chloro-2-methyl-2H-isothiazol-3-one [E nr. 247-500-7] și 2-methyl-2H-isothiazol-3-one [EC nr. 220-239-6] (3:1)(55965-84-9).

Poate produce reacții alergice.

Date tehnice

Rezistență la întindere din încovoiere :	PND
Substanțe periculoase:	PND
Clasa de reacție la foc:	A2,- s1 d0
Clasificare conform EN 13963:	3A

Necesar de material Knauf Uniflott Finish	Grosime strat 0- 3 mm	Consum 1,7 - 1,8 kg / m ² / mm cca. 160-180 gr / m rost	Productivitate cca. 25 m rost / 4kg
--	--------------------------	--	--

Consumul poate fi influențat de textura suprafeței stratului suport.

☎ Telefon: 021 650 0040

☎ Fax: 021 650 0048

🌐 www.knauf.ro

✉ office@knauf.ro

RO 06/2021

Producătorul își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice fără o înștiințare prealabilă. Garanția producătorului se referă exclusiv la calitatea materialelor, a componentelor de sistem și a sistemelor în ansamblul lor. Proprietățile fizice, chimice și mecanice ale produselor, respectiv caracteristicile fizico-constructive și statice ale sistemelor Knauf sunt valabile numai în condițiile utilizării materialelor și componentelor de sistem conform fișelor tehnice Knauf sau a produselor recomandate în scris de către compania Knauf. Indicațiile privind consumurile specifice de materiale sau componente de sistem sunt stabilite pe baza experienței producătorului și în condiții de prelucrare care se abat de la prevederile menționate în fișa tehnică, nu pot fi preluate ca atare. Utilizatorul/Cumpărătorul va verifica pe propria răspundere dacă materialul sau sistemul este adecvat domeniului de utilizare și condițiilor specifice din șantier. Toate drepturile asupra fișei tehnice aparțin producătorului. Modificări, reeditări și fotocopii, precum și extrase din fișele tehnice necesită aprobare scrisă din partea Knauf Gips SRL.

Adresa: 050881 București, sector 5, B-dul Tudor Vladimirescu nr. 29, AFI Tech Park 1, Etaj 1