

ADEPLAST TERMOSAPA

DESCRIERE PRODUS:

Produsele ADEPLAST TERMOȘAPĂ sunt predozate, cu proprietăți de izolare termică și se realizează în următoarele sortimente:

- *GREEN PEARLS ADEPLAST, perle virgine din EPS (3-6 mm) peliculizate cu aditivi speciali;*
- *THERMO ADEPLAST perle virgine din EPS (3-6 mm) și aditiv AdePlast 430.*

Se prepară în amestec cu ciment și apă. Aditivarea perlelor de polistiren, realizată în faza de producție a produsului, permite o bună amestecare cu apa și cimentul, rezultând o distribuție omogenă și pompare ușoară a amestecului, împiedicând fenomenele de segregare a amestecului de termoșapă realizat.

Produsele predozate GREEN PEARLS ADEPLAST sunt ambalate în saci de polietilenă de 170 l și 420 l; produsele THERMO ADEPLAST în saci de polietilenă de 250 l respectiv aditivul AdePlast 430 în: bidon 25kg / butoi 200 kg / IBC 1000 kg.

DOMENII DE UTILIZARE:

ADEPLAST TERMOȘAPĂ este un mortar ușor care se utilizează pentru realizarea pardoselilor termoizolante, strat izolant la elemente de compartimentare și la acoperișuri terasă (plane sau înclinate) ale construcțiilor.

Șapele termoizolante se pretează ca strat suport pentru placare ulterioară (după 28 de zile de maturare) cu plăci ceramice, piatră, parchet, pardoseli flexibile, etc. Se pot utiliza de asemenea ca material de umplură la realizarea straturilor intermediare de sub șapele autonivelante, sub pardoseli industriale, între pereți despărțitori, respectiv ca mortar ușor la realizarea acoperișurilor, și ca strat suport pentru membrane hidroizolatoare.

CARACTERISTICI:

- termoizolație ridicată;
- capacitate foarte bună a produsului de a fi pus în opera prin pompare;
- compactare termoșapă fără vibrație;
- prelucrare ușoară.

Date tehnice:

Dozaj pentru 1 m³ ADEPLAST TERMOȘAPĂ, realizat cu GREEN PEARLS ADEPLAST*:

Densitate aparenta în stare uscată ± 50kg/m ³	220	270	320	370	650
Perle GREEN PEARLS, l	840	840	840	840	800
Apă, l	80 – 100	100 – 125	120 – 150	140 – 170	135 – 170
Ciment, kg**	200	250	300	350	300
Nisip (sort 0-4 mm, uscat), kg	0	0	0	0	285

Dozaj pentru 1 m³ ADEPLAST TERMOȘAPĂ, realizat cu THERMO ADEPLAST*:

Densitate aparenta în stare uscată ± 50kg/m ³	220	270	320	370
Perle virgine din EPS, l	840	840	840	840
Apă, l	90 – 100	120 – 145	140 – 170	150 – 180
Ciment, kg**	200	250	300	350
Aditiv AdePlast 430, kg	2,0	2,0	1,95	1,75

Dozaj pentru 1 m³ ADEPLAST TERMOȘAPĂ, realizat cu THERMO ADEPLAST*:

Densitate aparenta în stare uscată ± 50kg/m ³	650	950	1200
Perle virgine din EPS, l	820	690	450
Apă, l	140 – 175	150 – 190	170 – 210
Ciment, kg**	300	300	300
Aditiv AdePlast 430, kg	1,95	1,95	1,95
Nisip (sort 0-4 mm, uscat), kg	285	565	840

*rețete orientative

**minim 32,5R

Stratul suport:

Suportul trebuie să fie rezistent, curat, uscat, fără fisuri sau crăpături, lipsit de grăsimi, pulberi, reziduri sfărâmiatoase, săruri sau alte materiale ce pot forma un strat separator. Porțiunile fragile și reziduurile de mortar trebuie îndepărtate.

La aplicarea pe beton cu absorbție ridicată este necesară udarea abundentă a stratului suport. În funcție de capacitatea de absorbție, udarea se poate face inclusiv cu o zi înaintea aplicării materialului. Geamurile și ferestrele se protejează cu folie.

Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiilor sau înghețului, în timpul și la finalul turnării.

Punerea în opera:

Punerea în operă a produsului se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5⁰ și 35⁰C.

Etapele procesului de punere în operă sunt următoarele, diferențiate în funcție de tipul de materiale respectiv după tipul malaxorului:

1) ADEPLAST TERMOȘAPĂ, realizat cu GREEN PEARLS ADEPLAST:

a) la prepararea cu ajutorul malaxorului / betonierei / instalatiei ADEPLAST, pentru obtinerea a 1 m³ de produs finit:

- dozare apă, conform rețetă
- dozare produs predozat GREEN PEARLS;
- malaxare timp de cca. 5 minute la viteză maximă;
- dozare nisip sort 0-4 mm, conform rețetă;
- dozare ciment, conform rețetă;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteză maximă;
- pomparea produsului finit.

b) la prepararea cu autobetoniera:

- dozare apă diminuată cu aprox. 30 l față de rețetă;
- dozare produs predozat GREEN PEARLS;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteză maximă;
- dozare nisip sort 0-4 mm, conform rețetă ;
- dozare ciment, conform rețetă;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteză maximă;
- spălare pâlnie de încărcare cu cca. 30 l apă (care completează cantitatea de apă necesară amestecului conform rețetei);
- malaxare primele 20 minute la viteză maximă de-a lungul traseului (stație betoane-șantier), apoi se trece la viteza minimă;

2) ADEPLAST TERMOSAPĂ, realizat cu THERMO ADEPLAST (perle virgine din EPS, aditiv AdePlast 430):

a) la prepararea cu ajutorul malaxorului / betonierei / instalatiei ADEPLAST, pentru obtinerea a 1 m³ de produs finit:

- dozare apă și aditiv, conform rețetă (vezi Cap. 4 Anexe, Tabele nr. 4 și 5);
- dozare produs predozat perla virgina din EPS;
- malaxare timp de cca. 5 minute la viteză maximă;
- dozare nisip sort 0-4 mm, conform rețetă;
- dozare ciment, conform rețetă;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteză maximă;
- pomparea produsului finit.

b) la prepararea cu autobetoniera:

- dozare apă diminuată cu cca. 30 l față de rețetă, respectiv aditiv conform rețetă (vezi Cap. 4 Anexe, Tabele nr. 4 și 5);
- dozare produs predozat perla virgina din EPS;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteză maximă;
- dozare nisip sort 0-4 mm, conform rețetă;
- dozare ciment, conform rețetă;
- malaxare timp de cca. 10 minute la viteză maximă;
- spălare pâlnie de încărcare cu cca. 30 l apă (care completează cantitatea de apă necesară amestecului conform rețetei);
- malaxare primele 20 minute la viteză maximă de-a lungul traseului (stație betoane-șantier), apoi se trece la viteza minimă;

Se menționează faptul că la ambele tipuri de produse ADEPLAST TERMOȘAPĂ, în cazul variantelor de densitate de până la maxim $370 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ preparate în malaxor, instalatie ADEPLAST, betonieră și autobetonieră, se elimină din procedura de lucru introducerea nisipului sort 0-4 mm.

Termoșapa ADEPLAST predozată cu perle virgine de EPS se toarnă la fața locului pentru destinația și grosimea dorită (minim 5 cm), după o pregătire adecvată a suprafeței, conform indicațiilor producătorului.

La producerea termoșapei se vor avea în vedere instrucțiunile tehnice ale instalațiilor de preparare a acesteia. În funcție de aplicație, tipul cimentului utilizat, granulometria agregatului, lucrabilitatea amestecului și instrucțiunile tehnice ale instalației, se stabilește timpul de malaxare al termoșapei