



## FIȘĂ TEHNICĂ CAP DE BATERE ®

### 1. DESTINAȚIA PRODUSULUI

Pentru electrozii de împământare ROL-X ©



*Fig.1 – Exemplu cap de baterie pentru electrozi*

### 2. CARACTERISTICI TEHNICE

- produs din oțel zincat termic cu rezistență mare la coroziune și deformare
- este prevăzut în partea superioară cu o gaură filetată M22 care corespunde filetului adaptorului SDS – Max, pentru mașinile de găurit cu vibrație
- prezintă la partea inferioară o decupare care urmărește conturul profilului electrodului, astfel încât electrodul produs de BETAK intră perfect în capul de baterie

### 3. AVANTAJE

- EVITĂ DEFORMAREA ELECTROZILOR  
Asigură bateria în pământ a electrozilor produși de BETAK, în mod corect, evitând deformarea profilului la partea superioară



- REDUCE EFORTUL FIZIC ȘI TIMPUL DE INSTALARE A PRIZELOR DE PĂMÂNT  
Prin utilizarea adaptorului SDS-Max, electrozii de împământare ROL-X © se pot bate folosind o mașină de găurit cu percuție, astfel micșorând considerabil timpul de montaj ai prizelor de pământ și efortul fizic depus.
- ROBUST ȘI FIABIL

#### 4. MODURI DE UTILIZARE:



#### Prin Vibrație cu Rotopercutorul

adaptor SDS MAX inclus  
mașina setată la modul  
vibrație fără rotație



#### 5. MOD DE LIVRARE

Dimensiune Cap de batere ®	Lungimi		Greutate	
	Înălțime	Lățime	Greutate	Toleranță
Bucată	100 mm	79 mm	2,87 kg	± 0,001 kg

Grosimea medie a stratului de zinc:  $\geq 70 \mu\text{m}$  (aprox. 500 g/m<sup>2</sup>)

#### 6. NORME DE FABRICAȚIE

Verificarea grosimii stratului de zinc	SR EN ISO 2178/2016 SR EN ISO 1461/2009 SR EN ISO 1460/2002
Calitatea oțelului: S355JR	SR EN 10025-2/2004
Toleranțe dimensionale	SR EN 22768-2

#### CERTIFICARE DE SISTEM

TÜV Rheinland (ISO 9001, ISO 14001, și ISO 45001)

| Calitate, Mediu, și Sănătate și Securitate Ocupațională