



Descrierea produsului

Placă cu aditivi în miezul de ipsos, pentru reducerea gradului absorbției de apă, și înveliș din carton rezistent, culoare verde, tip H2, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Domeniul de utilizare

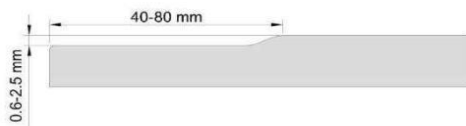
Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuieii uscate (căptușire uscată a pereților), plafone fixe sau suspendate, pereți despărțitori, în zone cu umiditate relativă a aerului ridicată pe perioade scurte de timp (băi, bucătării, etc.), din clădiri civile și industriale, conform indicațiilor producătorului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 90% pe perioade scurte de timp.

Caracteristică
Valoare

| | |
|--|---|
| Clasificare | H2 conform SR EN 520 +A1:2010 |
| Grosime | 12,5 ±0,5 mm |
| Lățime | 1200 +0/-4 mm |
| Lungime | 2000, 2600, 3000 +0/-5 mm La cerere, se pot produce plăci de gips-carton și de alte lungimi (maxim 3200 mm) |
| Rezistență la înconvoiere longitudinală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere) | > 550 N |
| Rezistență la înconvoiere transversală (exprimată ca sarcina de rupere la încovoiere) | > 210 N |
| Reacție la foc | A2-s1,d0 conf. SR EN 520+A1:2010 |
| Absorbție totală a apei | ≤ 10 conf. SR EN 520+A1:2010 |
| Rezistență termică (exprimată ca și conductivitate termică) | 0,20 W/m·K (conf. SR EN ISO 10456:2008) |
| Permeabilitate la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori) | 10/4 (uscat/umed), SR EN ISO 10456:2008 |
| Rezistență la foc | Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, fiind menționată în documentația producătorului, bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro |

Forma muchiilor

Plăcile de gips-carton Rigips® sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO) acoperite cu carton.



Muchia PRO - secțiune

Muchiile transversale sunt drepte, tăiate, fără acoperire.

Marcaje

Pe muchie: Rigips® RBI 12.5 x 1200 x LLLL (LLLL reprezintă lungimea plăcii)

Pe fața plăcii: Pentru ușurința montajului, pe centrul plăcii sunt marcate locurile de montaj ale șuruburilor pe placa în poziție verticală.

Pe spatele plăcii: Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Recomandări

Plăcile de gips-carton Rigips® nu se vor utiliza în construcții la exterior sau în spații cu temperaturi permanente peste 40°C.

Construcțiile realizate se vor proiecta și executa conform normelor în vigoare și recomandărilor producătorului.

Nu se recomandă folosirea plăcilor din gips-carton ude, umede, pătate de umezeală sau decolorate de soare.

Nu sunt permise vopsele pe bază de silicați, var, silicat de sodiu pe suprafețele de gips-carton. Vopselele solubile, cu silicați, pot fi folosite doar în cazul în care producătorul acestora certifică compatibilitatea acestora cu sistemele Rigips® și oferă instrucțiuni precise de folosire.

Tăierea

Tăierea plăcilor se face cu cutter-ul, pe fața plăcii (fața cu muchii longitudinale PRO), printr-o singură trecere "apăsată" atât cât să taie cartonul panoului. Apoi se va rupe prin apăsare peste o muchie dreaptă a suprafeței plane și netede pe care se așează în prealabil. Se întoarce apoi panoul pe cealaltă parte și se taie cartonul de pe spatele plăcii.

Decupările și tăierile precise se execută cu fierăstrăul coadă de vulpe. Decupajele pentru doze se fac cu freza sau cu burghiul de mână, înainte de fixarea plăcii.

Fixarea

Plăcile, cu fața la vedere, se fixează mecanic cu șuruburi autofiletante Rigips® (pe structuri din lemn sau profile din tablă zincată formate la rece) sau prin lipire cu ipsos adeziv Rigips® RIFIX (pe strat suport rigid din zidărie, beton), în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat, conform indicațiilor producătorului.

Prelucrarea rosturilor și finisarea

Prelucrarea rosturilor dintre plăci sau dintre plăci și suprafețele adiacente se realizează utilizând chiturile de rosturi marca Rigips®. Chiturile, pe bază de ipsos și aditivi speciali, înglobează benzile de armare pe zona rosturilor, rezultând în final o suprafață netedă, continuă, rezistentă la fisuri, pregătită pentru a primi finisajul final (zugrăveli acrilice, tapet, etc.).

Pentru informații suplimentare privind fixarea plăcilor, prelucrarea rosturilor, finisarea suprafețelor de gips-carton și atingerea nivelurilor de calitate Q1-Q4, vă rugăm să consultați Biblioteca tehnică www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

Depozitare și transport

Plăcile se transportă manual în poziție verticală (a muchiei transversale) sau mecanizat cu mijloace de transport special adaptate, pentru a evita apariția unor tensiuni suplimentare în compoziția acestora și deteriorarea în consecință.

Plăcile se vor depozita pe suport plan orizontal, neted, în spații închise, protejate de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5°C și 40°C și umiditate relativă a aerului de maxim 60%.

Depozitarea se va face pe suportul/ambalajul original, pentru a evita deformarea plăcilor. Trebuie să se evite contactul direct al plăcilor cu platforma depozitului. Se va ține cont de capacitatea portantă a platformei pe care se face depozitarea plăcilor

Transportul și depozitarea se fac cu atenție pentru a evita deteriorarea plăcilor (muchii, fețe, structură).

Număr de paleti stivuiți pe coloane: max. 6.

Rigips® RBI 12,5

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf.

Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, ingestia/ inhalarea.

Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.

Rigips® este o marcă înregistrată a Grupului Saint-Gobain. Informațiile din acest document reflectă datele pe care le deținem în prezent, pe baza cunoștințelor și a experienței noastre actuale, rezervându-ne dreptul de a face actualizări ulterioare, fără o notificare prealabilă, ca urmare a unor modificări tehnice sau de producție. Asigurați-vă că sunteți mereu în posesia ultimei versiuni a acestui document, accesând site-ul nostru de la următoarea adresă: www.rigips.ro. Documentul de față conține doar recomandări generale și nu se referă la

Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

A se respecta recomandările făcute în Fișa cu Date de Securitate a produsului.

circumstanțe speciale. Înainte de începerea lucrărilor, asigurați-vă că ați înțeles specificațiile proiectului, că ați testat produsul în acest scop și că produsul selectat satisface cerințele acestuia. Informațiile prezentate în acest document nu constituie o garanție privind anumite proprietăți ale produsului sau compatibilitatea pentru o utilizare concretă, Grupul Saint-Gobain neputând fi făcut responsabil de calitatea execuției lucrărilor de construcție.

SAINT-GOBAIN ROMANIA • RIGIPS

Calea Floreasca nr. 165 • One United Tower • Et. 10

Sector 1 • Cod 014459 • București • România

Tel: (+4) 021 207 57 50/51

E-mail: info.constructionproducts@saint-gobain.com

www.rigips.ro

