

Descriere	<p>Produsele "IDEEA !" seria E 5100 sunt emailuri monocomponente pe baza de rasini alchidice grase.</p> <p><u>Elementele caracteristice principale:</u> luciu foarte bun pentru produsele lucioase, putere de acoperire foarte buna, etalare buna, rezistenta buna la intemperii si lovituri mecanice.</p>
Utilizare	<p>Sunt recomandate pentru protejarea suprafetelor din metal, lemn, sticla, zidarie exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut.</p> <p>Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. Sunt recomandate pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> -finisari de vagoane, lucrari de vopsitorie CFR, cum ar fi protectia anticoroziva a podurilor metalice de cale ferata, a instalatiilor si a elementelor metalice de la linia de contact, etc. -protectia constructiilor supraterrane apartinand retelelor electrice -protectia anticoroziva a elementelor de constructii de otel: poduri, structuri de rezistenta, confectii metalice diverse, etc. -protectia tamplariei din locuinte -vopsirea suprafetelor din lemn. <p>Emailul E 51180 IDEEA ! aluminiu este un produs anticoroziv si poate fi utilizat ca prim strat pentru protectia suprafetelor metalice feroase exploatate in interior sau in exterior.</p> <p>Varianta mata V 5100 poate fi folosita ca finisare mata conferind suprafetelor pe care este aplicata un aspect decorativ placut sau ca strat intermediar pentru finisare lucioasa</p>
Certificate	<p>Emailurile seria E 5100 au agrement tehnic Nr: 016- 04 /707 -2008, elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.</p>
Sortimente	<p>-E 5100 IDEEA! - lucios si E 51180 IDEEA! - semilucios -V 5100 OPAL- mat (V 51101- alb si V 51900 - negru)</p> <p>Emailurile lucioase se fabrica intr-o gama variata de culori si nuante, conform cartelei proprii.</p>

CARACTERISTICI TEHNICE

<i>Caracteristicile produsului lichid :</i>	V 51101 V 51900	E 5100	E 51180	
Aspect		lichid omogen, vascos		vizual
Densitate 23° C	1,70 ± 0,1g/ml 1,50 ± 0,1g/ml	0,91 -1,06 g/ml	0,96 ± 0,1g/ml	SRENISO 2811-1:2002
Timp de scurgere, 20°C, cupa : d = 8mm d = 6 mm		33 - 35 s -	- 28 - 30 s	IL-DC-09
Putere de acoperire		2 straturi		Determinare practica
Substante nevolatile, 1g/100 cm², 125°C, 25 min.	73%	50%	40%	SR EN ISO 3251: 2003
Finete de frecare, max.	40 µm	30 µm	-	SR EN ISO 1524: 2002
VOC, g/l	max.400	max 400	max.600	SRENISO 11890-2:2007
Caracteristicile peliculei : Aspect	mat	lucios	semilucios	vizual
Luciu, 60°, min.	-	90 %	-	SR EN ISO 2813:2003

EMAILURI IDEEA! S.F.E 5100

EDITIA 4
REVIZIA 3
DATA 14.04.2008

pag.2/5

Timp de uscare la 23 ± 2°C, 50±5 % umiditate relativa

Tip B (timp de uscare la atingere)	-	10 ore	10 ore	ASTMD 1640:2003
Tip D (timp de uscare in adancime)	90 min.	20 ore	20 ore	

Duritate Persoz, min. 60 s 20 s 30s SR EN ISO 1522:2007

Aderenta la suport, grila de 1 mm 1 SR EN ISO 2409:2007

Valabilitate in ambalaj **48 luni** de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.
In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.

DETALII DE APLICARE
Metoda de aplicare

V 5100

- pensulare, roluire
- pulverizare cu aer (conditii profesionale)

E 5100

- pensulare, roluire
- pulverizare cu aer (conditii profesionale)

E 51180

Diluant utilizat / Dilutie D551

- pensulare, roluire: ca atare sau diluat max.1%
-pulverizare cu aer (conditii profesionale): 10 -15 %
(ts: 20 - 30s, d = 4 mm)

-pensulare, roluire: ca atare sau diluat max.1%
-pulverizare cu aer (conditii profesionale): max.20 %
(ts: 25 - 35s, d = 4 mm)

-pensulare: cca.15%
-pulverizare cu aer (conditii profesionale): cca.20%

Grosime pelicula

-uscata	75- 90	65 - 80	75 - 95
-umeda	50- 60	40 - 50	40 - 50

Interval de reacoperire

V 5100	E 5100	minim 24 ore
ud/ud in max.2 ore sau dupa 24 ore	ud/ud in max.2 ore sau dupa 48 ore de la aplicarea primului strat	min.24 ore de la aplicarea primului strat

Consum specific, la o grosime strat uscat de 30 µm

-V 5100	pana la 16 m ² / l / strat	determinare practica
-E 5100- negru, alb, alte culori	pana la 14 m ² / l / strat	
-E 51180 - aluminiu	pana la 10 m ² / l / strat	

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea produsului E 5100 alte produse.
(alte produse = diluanti, agenti de curatare- altele decat cele recomandate de producator).

PREGATIREA SUPRAFETEI

Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie. Suportul nu trebuie sa aiba defecte de suprafata (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudura, etc.).

Pregatirea suprafetelor metalice pentru aplicare

Pregatirea suprafetelor metalice care nu au mai fost acoperite: se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati, se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie, se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata. Operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi. In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.

Pregatirea suprafetelor metalice care au mai fost acoperite: se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati, se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie, se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata. Operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi. In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.

Pregatirea suprafetelor din lemn pentru aplicare

Pregatirea suprafetelor din lemn care nu au mai fost acoperite: se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati, se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina, se indeparteaza urmele de grasime, se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatie medie, se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil, se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn), se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie maxim $12 \pm 2\%$.

Pregatirea suprafetelor din lemn care au mai fost acoperite: se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati, se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina, se indeparteaza urmele de grasime, se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatie medie. In cazul unui sistem de protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac, se vor indeparta doar portiunile cu aderenta scazuta la substrat, se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn), se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie maxim $12 \pm 2\%$.

Pregatirea suprafetelor de zidarie pentru aplicare

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite: se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad. La lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit. Se curata de praful provenit de la netezire, fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat; se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul, se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G 8101), numai dupa ce tencuiala s-a uscat.

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite: se curata de praf si se spala cu apa; se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul; reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior, se aplica primul strat din sistemul de acoperire, numai dupa ce suprafata s-a uscat.

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite: se verifica, prin ciocanire, starea tencuieli; portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare. Se indeparteaza vopseaua veche: complet, prin raziire cu spaclul de otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebentina cu parafina sau naftalina) sau partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5 %, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite: se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul; reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior; se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G 8101), numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat.

CONDITII DE APLICARE

Emailurile seria E 5100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate; temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3 °C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de max. 70%. Aplicarea decurge in conditii optime, daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a amestecului de 10 - 30°C.

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Se conditioneaza produsul la temperatura de 10 - 30°C si se omogenizeaza bine. Inainte de aplicare se dilueaza produsul in proportiile recomandate sau in proportiile necesare pentru a obtine grosimile de pelicula cerute.

Sisteme de vopsire pentru suprafete metalice

Finisare mata

Pentru suprafete zincate si din aluminiu sau pentru alte metale neferoase se aplica un strat de grund reactiv G 4100P.

Pentru suprafete metalice care nu ridica probleme deosebite in ceea ce priveste aderența grundului la suport se aplica:

-1 strat grund alchidic PITURA G 5173-1 sau grund alchidic anticoroziv PRIMER G5173-2 sau grund GS 5400. Dupa 24 ore de la aplicarea grundului se aplica un strat de chit universal de cutit (optional). Dupa uscarea chitului acesta se slefuieste cu hartie abraziva de granulat medie si se desprafuieste. Se aplica apoi vopsea V 5100.

Daca se doreste o finisare lucioasa, aceasta poate fi acoperita cu un strat de email "EMALUX" E 5400U sau email " IDEEA!" E 5100, la minim 24 ore de la aplicarea vopselei V 5100.

Finisare lucioasa

-1 - 2 straturi grund alchidic PITURA G 5173-1 sau grund alchidic anticoroziv PRIMER G 5173-2 sau grund GS 5400 aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei.

-1 - 2 straturi email E 5100 "IDEEA!". Primul strat de email se aplica dupa 24 de ore de la uscarea grundului.

Al doilea strat de email se poate aplica in sistem ud/ud, la 2 ore de la aplicarea primului strat dar, este preferabil sa se aplice dupa 48 de ore de la uscarea primului strat.

Sisteme de vopsire pentru suprafete din lemn

Finisare mata

-1 strat lac protector pentru lemn seria IG 5100F(optional)

-1 strat grund cu slefuire rapida G 53101sau grund de binale G 5144

-1 strat chit universal de cutit C 53101 (optional)

-1 strat chit nitrocelulozic de stropit C 2102S (optional)

-1 - 2 straturi vopsea OPAL V 5100

-1 strat email " EMALUX " E 5400U sau email " IDEEA! " E 5100 (optional)- daca se doreste finisare lucioasa.

Se aplica mai intai lac protector IG 5100 F (optional). La 10 ore de la aplicarea lacului protector, se aplica un grund de binale G 53101 sau grund G 5144. Dupa 24 ore de la aplicarea grundului G 5144 sau dupa 3 ore de la aplicarea grundului G 53101, se pot aplica (optional) straturile de chit; dupa un timp de uscare de 2 ore de la aplicarea chitului nitrocelulozic de stropit C 2102S, aceasta se slefuieste cu hartie abraziva de granulat medie, se desprafuieste, apoi se aplica un strat de vopsea alchidica OPAL V 5100. Dupa minim 24 ore de la aplicarea acesteia se aplica un strat de email "EMALUX" E 5400U sau email " IDEEA!" E 5100.

Sisteme de vopsire pentru suprafete din lemn

Finisare lucioasa

-1-2 straturi grund cu slefuire rapida G 53101sau grund de binale G 5144 sau lac protector pentru lemn IG 5100F

-1-2 straturi email E 5100. Primul strat de email se aplica dupa 24 de ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se poate aplica in sistem ud/ud, in maxim 2 ore de la aplicarea primului strat (cu marirea corespunzatoare a timpului de uscare) dar, este preferabil sa se aplice dupa 48 de ore de la uscarea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

**Sisteme de vopsire
pentru suprafete din
zidarie**

Finisare mata

- 1 strat amorsa de zidarie G 8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1 - 2 straturi vopsea V 5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare in dispersie apoasa se poate aplica chitul universal de cutit; dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica produsul alchidic mat V 5100;

Pentru toate tipurile de suprafete (metalice, lemn, zidarie) la care se doreste finisaj mat, se aplica 2 straturi de vopsea mata V 5100 cu respectarea intervalului de reacoperire intre straturi, iar pentru suprafete (metalice, lemn, zidarie) la care se doreste finisare lucioasa, la ultimul strat se aplica un strat email E 5400U sau email E 5100.

Finisare lucioasa

- 1 strat amorsa de zidarie zidarie G 8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1 strat de vopsea PITURA V 5300 sau OPAL V 5100
- 1 - 2 straturi de email lucios E 5100.

La 3 ore de la aplicarea amorsei G 8101, se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica o vopsea alchidica PITURA seria V 5300 sau vopsea OPAL V 5100. Dupa minim 24 ore de la aplicarea acesteia, se aplica 1 strat de email E 5100 sau 1-2 straturi de email E 5100 in aceleasi conditii ca la suprafete metalice.

Observatii: in cazul aplicarii produsului E 51180 pe suprafete metalice, se recomanda ca, dupa timpul de uscare de 24 ore, sa se aplice suplimentar un strat de lac alchidic IDEAL L 5041E sau alchido-uretanice YACHT L 5305L, in scopul conferirii unei rezistente suplimentare la stergere si uzura.

AMBALARE

Cutii metalice de capacitate neta 0,75L, 2,5L, 4L sau bidoane metalice de capacitate neta 20L.

SECURITATEA MUNCII

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.